

Poznań, dnia 30 października 2013 r.

PREZYDENT MIASTA POZNANIA

Za dowodem doręczenia!

OS-V.6223.5.2012

151113-2868

Wg rozdzielnika

DECYZJA

Na podstawie art. 151, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 224 ust. 3, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232) oraz art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267) - po rozpatrzeniu wniosku firmy:

Lisner Sp. z o.o., ul. Strzeszyńska 38/42, 60-479 Poznań
reprezentowanej przez p. Marię Malcherczyk

orzekam

I. Uchylić w całości decyzję Prezydenta Miasta Poznania znak OS.V/7710-3/06 z dnia 7 stycznia 2008 r. udzielającą firmie UNIQ Lisner Sp. Z o.o. ul. Strzeszyńska 38/42 60-479 Poznań pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji wyrobów rybnych zlokalizowanej w zakładzie UNIQ Lisner Sp. Z o.o. ul. Strzeszyńska 38/42, 60-479 Poznań.

II. Udzielić firmie Lisner Sp. z o.o., ul. Strzeszyńska 38/42, 60-479 Poznań pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji wyrobów rybnych w zakładzie Lisner Sp. z o.o. położonego na działkach o numerach ewidencyjnych: 38, 39, 40, 67, 68, 69/1, 69/2, 69/3, 71, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92 (obr. Podolany ark. 6), zlokalizowanych przy ul. Strzeszyńskiej 38/42 w Poznaniu.

III. Określić

III.1. Instalacje wymagające pozwolenia:

Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego, o zdolności produkcyjnej 185 ton wyrobów gotowych na dobę – cały Zakład.

III.2. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności:

III.2.1. Rodzaj instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

Instalacja do produkcji wyrobów rybnych, w skład której wchodzi:

- Produkcja filetów śledziowych solonych a`la Maties,
- Produkcja alaski (mintaj a`la łosoś),
- Produkcja sałatek w oleju,
- Produkcja sosów,
- Pakowanie wyrobów śmietanowych,
- Przygotowanie sałatek i past (sałatek drobnorozdrobnionych),
- Przygotowanie sałatek bez konserwantów,
- Pakowanie sałatek i past,
- Produkcja filetów śledziowych solonych w zalewie – Salinatu oraz filetów solonych a`la Maties.

III.2.2. Parametry:

III.2.2.1. urządzeń i instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Instalacja	Urządzenia	Parametry
Zbiornik kwasu octowego	Zbiornik kwasu octowego 80%	V = 30 m ³

	magazynowy bezciśnieniowy naziemny dwuścienny z tworzyw sztucznych	
Oczyszczalnia ścieków	Biofiltr KBIO10	Objętość wkładu filtra 16 m ³ Wysokość nasypu 1,6 m Powierzchnia filtra 10 m ² Natężenie przepływu powietrza 1100 m ³ /h Obciążenie powierzchni złoża 100 m ³ /h/m ² Obciążenie objętości filtra 68,75 m ³ /h/m ³
Instalacja do podczyszczania wód opadowych i roztopowych	separator lamelowy SuperPEK o przepływie nominalnym NS 65 zintegrowany z piaskownikiem typ HEK-EN 10 000	Q _{max} = 650 l/s

III.2.2.2. procesów produkcyjnych prowadzonej instalacji

Zdolność produkcyjna instalacji do produkcji wyrobów rybnych kształtuje się na poziomie 48 Mg/rocznie (185 Mg wyrobów gotowych na dobę)

III.2.3. Rodzaj prowadzonej działalności

Zakład Lisner Sp. z o.o. położony przy ul. Strzeszyńskiej 38/42 w Poznaniu, eksploatuje instalację do produkcji wyrobów rybnych o rocznej zdolności produkcyjnej na poziomie 48 000 Mg (185 Mg wyrobów gotowych na dobę). Do produkcji wykorzystywane są:

- surowce rybne (filety śledziowe marynowane, folety śledziowe mrożone, mintaj mrożony, inne ryby wcześniej przetworzone stanowiące dodatki, surowce pochodzenia morskiego),
- surowce nierybne (warzywa, owoce, owoce morza, olej, produkty nabiałowe, przyprawy i inne).

Na bazie ww. surowców produkowane są m.in. takie asortymenty jak: sałatki śledziowe, filety śledziowe oraz krajanka śledziowa w oleju, filety śledziowe oraz krajanka rybną w sosach śmietanowych, wyroby solone typu mintaj a'la łosoś w postaci plastrów oraz musu mielonego, sałatki warzywne zarówno z dodatkiem ryby jak i bez zawartości dodatków rybnych, pasty kanapkowe.

III.3. Warianty funkcjonowania instalacji w warunkach normalnych.

Instalacja zakładu Lisner Sp. z o.o. jest przygotowana do produkcji w branży przemysłu spożywczego, wobec czego istnieje możliwość wykorzystania instalacji do wytwarzania różnych rodzajów produktów – opartej na asortymencie rybnym, mięsnym lub owocowo-warzywnym.

W związku ze znacznym zapotrzebowaniem rynku na produkty wymienione w pkt. II.2.4., nie przewiduje się zmian w profilu produkcji. Instalacja pracuje w sposób ciągły. Wobec powyższego nie będą występowały inne warianty pracy instalacji.

III.4. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

III.4.1. Dopuszczalne ilości i rodzaje gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji

Lp.	Źródła emisji	Oznaczenie emitora	Dopuszczalna emisja			Urządzenia do redukcji emisji
			Substancja	kg/h	Mg/rok	
1	2	3	4	5	6	7
1.	Oczyszczalnia ścieków – emisja z biofiltra	E1	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Siarkowodór W. alifatyczne Merkaptany Dwumetyloamina Amoniak formaldehyd	0,00660 0,00275 0,00660 0,27600 0,00001 0,00010 0,00016 0,00013		BIOFILTR o sprawności nie mniejszej niż η= 92,11%

2.	Zbiornik magazynowy kwasu octowego 80% o pojemności 30 m ³	E6	Kwas octowy	3,413		Absorber o sprawności nie mniejszej niż $\eta = 90\%$
	Łączna emisja dla instalacji IPPC	E1, E6	Dwutlenek siarki Tlenek węgla Siarkowodór W. alifatyczne Merkaptany Dwumetyloamina Amoniak Formaldehyd Kwas octowy		0,05610 0,02338 0,05610 2,34685 0,000085 0,00089 0,00132 0,00107 0,0140	

III.4.2. Rodzaje i dopuszczalne ilości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,000
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,000
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,000
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000
6	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,100
7	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,500
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	1500,0
2	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,0
3	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2500,0
4	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	1000,0
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	350,0
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,0
7	15 01 03	Opakowania z drewna	15,0
8	15 01 04	Opakowania z metali	300,0
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	10,0
10	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 99 do 16 02 13	1,0
12	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,2
13	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,01
14	19 08 01	Skratki	20,0

III.4.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku, emitowanego przez zakład, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku w środowisku, nie może przekroczyć następujących wielkości:

1. dla terenów mieszkaniowo-usługowych zlokalizowanej wzdłuż ulicy Strzeszyńskiej:
 - pora dnia - godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom kolejno po sobie następującym - $L_{Aeq,D} = 55$ dB
 - pora nocy - godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy - $L_{Aeq,N} = 45$ dB
2. dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowanej po północnej stronie terenu zakładu:
 - pora dnia - godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom kolejno po sobie następującym - $L_{Aeq,D} = 50$ dB
 - pora nocy - godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy - $L_{Aeq,N} = 40$ dB

III.4.4. Dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji

III.4.4.1. Ilość ścieków deszczowych i roztopowych wprowadzanych w grunt poprzez zbiornik chłono-odparowujący:

$$\begin{aligned} Q_{s \max} &= 557 \text{ l/s} \\ Q_{h \max} &= 501 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{d \text{ śr}} &= 168 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{r \max} &= 30172 \text{ m}^3/\text{r} \end{aligned}$$

III.4.4.2. Dopuszczalne do zrzutu do ziemi stężenia zanieczyszczeń:

$$\begin{aligned} \text{Zawiesina ogólna} &\leq 100 \text{ mg/l} \\ \text{Węglowodory ropopochodne} &\leq 15 \text{ mg/l} \end{aligned}$$

III.5. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w warunkach odbiegających od normalnych

Instalacja nie będzie pracowała w warunkach odbiegających od normalnych

III.6. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w wymagane w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji

III.6.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

L.p.	Źródła emisji	Nr źródła	Charakterystyka emitora					Czas pracy
			wys.	średn. wylotu	natężenie przepływu	prędkość wylotowa gazów	temp. spalin	
			m	m	m ³ /h	m/s	K	
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
1.	Oczyszczalnia ścieków – emisja z biofiltra	E1	1,95	3,57	1100	0,03	293	8500
2.	Zbiornik magazynowy kwasu octowego 80% o pojemności 30 m ³	E6*	4,0	0,80	24	0,0	293	4

* - emitör zadaszony

III.6.2. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji

III.6.2.1. Warunki poboru wody

- zaopatrzenie instalacji w wodę do celów technologicznych Zakładu oraz w celu zaspokojenia potrzeb socjalno-bytowych pracowników Zakładu, odbywa się z miejskiej sieci wodociągowej na warunkach określonych przez gestora sieci.
- Zakład posiada ważne pozwolenie wodno-prawne na szczególne korzystanie z wód obejmujące pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych do celów porządkowych i pielęgnacyjnych

- Zakład posiada ważne pozwolenie wodno-prawne na szczególne korzystanie z wód obejmujące pobór wód podziemnych z utworów czwartorzędowych do celów porządkowych i pielęgnacyjnych terenów i obiektów firmy Lisner Sp. z o.o. – decyzja Prezydenta Miasta Poznania znak OS.II/6210-33/03 z dnia 25.08.2003 r.

III.6.2.2. Warunki emisji ścieków z instalacji

- Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane są poprzez system kanalizacji deszczowej zakończony zbiornikiem chłonna-odparowującym do ziemi;
- Przed wprowadzeniem do zbiornika wody opadowe i roztopowe zostaną podczyszczone w separatorze substancji ropopochodnych o przepływie nominalnym NS 65 ($Q_{\max} = 650 \text{ l/s}$) wraz ze zintegrowanym osadnikiem;
- Wszystkie urządzenia związane z odprowadzaniem ścieków deszczowych należy utrzymywać w dobrym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować;
- Dla zapewnienia szczelności systemu, odwadniane powierzchnie, system kanalizacji deszczowej i wylot kolektora do odbiornika, będą prawidłowo utrzymywane;
- Do systemu kanalizacji deszczowej nie mogą być włączane inne ścieki niż objęte niniejszym pozwoleniem;
- Ścieki przemysłowe po podczyszczeniu oraz ścieki bytowe odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej na warunkach określonych przez gestora sieci.

III.6.3. Warunki gospodarowania odpadami

III.6.3.1. Miejsce wytwarzania odpadów:

- magazyn opakowań – 150101, 150102, 150103, 150104, 150107,
- magazyn surowców – 020202, 020203,
- przygotowanie surowca – 020202, 020203, 020299, 130110, 150101, 150102, 150103, 150104, 150107, 150110, 150202,
- mieszanie surowców – półproduktów – 020202, 020203, 130110, 150110, 150202,
- pakowanie (dozowanie do opakowań) – 020202, 020203, 150102, 150103, 150104, 150107,
- etykietowanie, drukowanie – 150101,
- pakowanie w opakowania zbiorcze – 150101, 150102, 150103,
- streczowanie i oznakowanie palet – 150102, 150103
- przechowywanie – 020203, 150101, 150102, 150103, 150104, 150107,
- techniczna obsługa instalacji – 130208, 150110, 150202, 150203, 160213, 160214, 160216, 168001
- oczyszczalnia ścieków – 020204, 190801
- laboratorium – 150110, 160305, 160506

III.6.3.2. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów:

Magazynowanie odpadów będzie odbywać się w wyznaczonych punktach Zakładu w obrębie obiektów budowlanych i na palcu (wyłącznie inne niż niebezpieczne), odpady będą magazynowane w opakowaniach lub pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich magazynowania, załadunku, transportu i rozładunku, odpady i opakowania będą zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym.

Lp.	Kod odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	oleje w pojemnikach w wannach wychwytowych	budynek B14
2	13 02 08*	oleje w pojemnikach w wannach wychwytowych	budynek B14
3	15 01 10*	w kontenerze lub w pojemnikach	budynek B14
4	15 02 02*	w pojemnikach	budynek B14
5	16 02 13*	na regale lub w pojemnikach	budynek B11
6	16 03 05*	w pojemnikach	budynek B14
7	16 05 06*	w pojemnikach	budynek B5
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	02 02 02	w kontenerze chłodniczym	przed budynkiem B31
2	02 02 03	w kontenerze chłodniczym	przed budynkiem B31
3	02 02 04	odbierane bezpośrednio	w oczyszczalni ścieków

		z miejsca wytworzenia	
4	02 02 99	w pojemniku chemoodpornym	plac magazynowy przed budynkiem B31
5	15 01 01	w pojemnikach	plac magazynowy przed budynkiem B31
6	15 01 02	w pojemnikach	plac magazynowy przed budynkiem B31
7	15 01 03	w pojemnikach	plac magazynowy przed budynkiem B31
8	15 01 04	w pojemnikach	plac magazynowy przed budynkiem B31
9	15 01 07	w pojemnikach	plac magazynowy przed budynkiem B31
10	15 02 03	w pojemnikach	budynek B14
11	16 02 14	na regale lub w pojemnikach	budynek B11
12	16 02 16	na regale lub w pojemnikach	budynek B11
13	16 80 01	na regale lub w pojemnikach	budynek B11
14	19 08 01	odbierane z miejsca wytworzenia	w oczyszczalni ścieków

III.6.3.3. Sposób zagospodarowania odpadów:

Wytwarzane odpady przekazywane będą w pierwszej kolejności do odzysku, w przypadku braku innej możliwości do unieszkodliwiania, odpady nie będą składowane, odpady przekazywane będą uprawnionemu podmiotowi, transport zapewni przedsiębiorca uprawniony do transportu odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób zagospodarowania
Odpady niebezpieczne			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	R9, R12
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	R1, R5, R9, R12
3	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	R4, R12
4	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	R1, R12
5	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R4, R5, R12
6	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	D9, D10
7	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	D9, D10
Odpady inne niż niebezpieczne			
1	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	R12
2	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	R1, R3, R12
3	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	R1, R3, R12
4	02 02 99	Inne nie wymienione odpady	R1, R3, R12
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R1, R12
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R3, R12

7	15 01 03	Opakowania z drewna	R1, R3, R12
8	15 01 04	Opakowania z metali	R4, R12
9	15 01 07	Opakowania ze szkła	R5, R12
10	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R1, R12
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 99 do 16 02 13	R12
12	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R1, R12
13	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	R1, R12
14	19 08 01	Skratki	D9

III.6.4. Warunki emisji hałasu do środowiska

III.6.4.1. Źródła hałasu emitowanego do środowiska:

Nr	oznaczenie	Opis źródła hałasu	Czas działania	
			Pora dzienna (w godz. 6 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰) h/16h	Pora nocna (w godz. 22 ⁰⁰ - 6 ⁰⁰) h/8h
1.	2.	3.	4.	5.
I. Źródła hałasu - budynki				
1	B-7	Hala przyjęcia, przerobu i magazynowania surowca rybnego	16	8
2	B-9	Budynek główny produkcyjny	16	8
3	B-16	Magazyn Wyrobów Gotowych	16	8
4	B-17	Magazyn marynowanego surowca rybnego	16	8
5	B-18	Oczyszczalnia ścieków	16	8
6	B-29	Budynek produkcyjny	16	8
7	B-30	Budynek myjni i maszynowni chłodniczej	16	8
II. Stacjonarne źródła hałasu				
1	BIO.1	Biofiltr oczyszczalni	16	4
2	36	Agregat chłodniczy	16	2,64
3	37	Agregat chłodniczy	16	2,64
4	38	Agregat chłodniczy	16	2,64
5	30	Agregat chłodniczy	16	2,64
6	31	Agregat chłodniczy	16	2,64
7	48	Agregat chłodniczy	16	2,64
8	29	Agregat chłodniczy	16	2,64
9	50	Agregat chłodniczy	16	2,64
10	51	Agregat chłodniczy	16	2,64
11	47	Agregat chłodniczy	16	2,64
12	15	Agregat chłodniczy	16	2,64
13	16	Agregat chłodniczy	16	2,64
14	17	Agregat chłodniczy	16	2,64
15	46	Agregat chłodniczy	16	2,64
16	28	Agregat chłodniczy	16	2,64
17	27	Agregat chłodniczy	16	2,64
18	33	Agregat chłodniczy	16	2,64
19	32	Agregat chłodniczy	16	2,64
20	49	Agregat chłodniczy	16	2,64
21	46	Agregat chłodniczy	16	2,64
22	W4	Wentylator dachowy	16	4
23	W5	Wentylator dachowy	16	4
24	W6	Wentylator dachowy	16	4

25	W25	Wentylator dachowy	16	4
26	W26	Wentylator dachowy	16	4
27	W27	Wentylator dachowy	16	4
28	W20	Wentylator dachowy	16	4
29	W19	Wentylator dachowy	16	4
30	W28	Wentylator dachowy	16	4
31	W39	Wentylator dachowy	16	4
32	W29	Wentylator dachowy	16	4
33	W40	Wentylator dachowy	16	4
34	W38	Wentylator dachowy	16	4
35	W55	Wentylator dachowy	16	4
36	W44	Wentylator dachowy	16	4
37	W43	Wentylator dachowy	16	4
38	W42	Wentylator dachowy	16	4
39	W41	Wentylator dachowy	16	4
40	W13	Wentylator dachowy	16	4
41	W35	Wentylator dachowy	16	4
42	W54	Wentylator dachowy	16	4
43	W36	Wentylator dachowy	16	4
44	W21	Wentylator dachowy	16	4
45	W33	Wentylator dachowy	16	4
46	W23	Wentylator dachowy	16	4
47	W34	Wentylator dachowy	16	4
48	W51	Wentylator dachowy	16	4
49	W52	Wentylator dachowy	16	4
50	WP1	Wylot wentylacji na dachu	16	4
51	WP2	Wylot wentylacji na dachu	16	4
52	W12	Wylot wentylacji na dachu	16	4
53	NW3	Centrala wentylacyjna	16	8
54	NW4	Centrala wentylacyjna	16	8
55	W2 N3	Centrala wentylacyjna	16	8
56	NW2	Centrala wentylacyjna	16	8
57	NW3	Centrala wentylacyjna	16	8
58	NW8	Centrala wentylacyjna	16	8
59	NW11	Centrala wentylacyjna	16	8
60	W47	Wentylator dachowy	16	4
61	W48	Wentylator dachowy	16	4
62	W49	Wentylator dachowy	16	4
63	W50	Wentylator dachowy	16	4
64	W53	Wentylator dachowy	16	4
65	W31	Wentylator dachowy	16	4
66	W18	Wentylator dachowy	16	4
67	W17	Wentylator dachowy	16	4
68	W32	Wentylator dachowy	16	4
69	W16	Wentylator dachowy	16	4
70	W15	Wentylator dachowy	16	4
71	1	Agregat chłodniczy	16	2,64
72	R_1_2_3	Agregat chłodniczy	16	2,64
73	43	Agregat chłodniczy	16	2,64
74	W14	Wentylator dachowy	16	2,64
75	TR.1	Trafostacja	16	8
76	W_CH3+4	Wieża chłodnicza	16	1,6
77	AGR.1	Agregat prądowórczy	16	-
78	N1W1	Centrala wentylacyjna	16	2
79	NW4	Centrala wentylacyjna	16	8
80	NW5	Centrala wentylacyjna	16	8
81	NW6	Centrala wentylacyjna	16	2
82	W_CH1	Agregat chłodniczy	16	1,6
83	W_CH2	Agregat chłodniczy	16	1,6

84	W57	Wentylator dachowy	16	4
85	W58	Wentylator dachowy	16	4
86	W8	Wentylator dachowy	16	4
87	W9	Wentylator dachowy	16	4
88	W10	Wentylator dachowy	16	4
89	W11	Wentylator dachowy	16	4
90	W45	Wentylator dachowy	16	-
91	W46	Wentylator dachowy	16	-
92	W30	Wentylator dachowy	16	4
93	B10	Centrala wentylacyjna	16	8
94	W56	Wentylator dachowy	16	8
III. Liniowe źródła hałasu - pojazdy				
Nr	oznaczenie trasy	rodzaj ruchu	liczba i rodzaj pojazdów	
			Pora dzienna (w godz. 6 ⁰⁰ - 22 ⁰⁰)	
1	T1	dostawa ryb	10 ciężarowych	
2	T2	dostawa nierybna	7 ciężarowych	
			2 dostawcze	
3	T3	dostawa opakowań	3 ciężarowe	
			2 dostawcze	
4	T4	odbiór wyrobów gotowych	11 ciężarowych	
			1 dostawczy	
5	T5	parking dla samochodów osobowych	35 osobowych	
6	T6	odbiór odpadów	3 ciężarowe	
7	T7	przejazdy wózków widłowych	22 wózki widłowe	

III.6.4.2. W porze nocnej ruch pojazdów nie odbywa się.

III.7. Rodzaje i ilości wykorzystanej energii, materiałów, surowców i paliw w instalacji do produkcji wyrobów rybnych oraz instalacji powiązanych technologicznie

Lp.	Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość
1	Surowce rybne (filety śledziowe marynowane, filety śledziowe mrożone, mintaj mrożony, inne ryby stanowiące dodatki, surowce pochodzenia morskiego)	Mg/rok	19 000
2	Surowce nierybne (warzywa i owoce, owoce morza)	Mg/rok	10 000
3	Produkty niebiałkowe (pasteryzowana śmietanka i jogurt, ser biały i żółty, żółtka jana itp.)	Mg/rok	4 500
4	Dodatki (zagęstniki, konserwanty, cukier i sól)	Mg/rok	4 500
5	Przyprawy 9suszone, liofilizowane i ich aromaty)	Mg/rok	85
6	Kwas octowy 80%	Mg/rok	82
7	Kwas octowy 10%	Mg/rok	1 000
8	Olej	Mg/rok	11 000
9	Energia cieplna	GJ/rok	38 000
10	Energia elektryczna	GWh/rok	12,5
11	Woda	m ³ /rok	275 000
12	Olej opałowy	m ³ /rok	450

III.8. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych:

III.8.1. Monitoring emisji do powietrza:

Emitor E6 został wyposażony w króćce pomiarowe zgodnie z wymogami Polskiej Normy PN-Z-04030-7.

Na emitorze E1 (biofiltr oczyszczalni ścieków) nie ma technicznych możliwości zamontowania króćców pomiarowych zgodnie z wymaganiami określonymi w Polskiej Normie PN-Z-04030-7.

Zobowiązano więc Stronę do ewidencjonowania częstotliwości wymiany materiału filtracyjnego w biofiltrze i przechowywania tej ewidencji przez okres 10 lat.

III.8.2. Monitoring hałasu:

Pomiary należy wykonać zgodnie z metodyką określoną w załączniku nr 6 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2008 r., Nr 206, poz. 1291).

Pomiary należy wykonać raz na dwa lata. Pierwsze pomiary hałasu w środowisku należy wykonać w terminie 2 lat od daty, kiedy przedmiotowa decyzja stanie się ostateczną.

Pomiary proponuje się wykonać w następujących punktach recepcyjnych:

- punkt nr 1 - punkt na granicy terenu mieszkaniowo-usługowego wzdłuż ulicy Strzeszyńskiej, w miejscu najsilniejszego, akustycznego, oddziaływania zakładu.
- punkt nr 2 - punkt na granicy terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, po północno-wschodniej stronie zakładu, w miejscu najsilniejszego, akustycznego, oddziaływania zakładu.

Wyniki pomiarów należy przekazać do Urzędu Miasta Poznania Wydziału Ochrony Środowiska, zgodnie z wymogami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366).

III.8.3. Monitoring poboru wody:

III.8.3.1. Pobór wody z miejskiej sieci wodociągowej

Ustala się obowiązek monitoringu i śledzenia zmian jednostkowego zużycia wody nie rzadziej niż raz w miesiącu, od daty, kiedy przedmiotowa decyzja stanie się ostateczną.

III.8.3.2. Pobór wód podziemnych

Należy prowadzić monitoring jakości i ilości pobranej wody podziemnej zgodnie z decyzją Prezydenta Miasta Poznania z dnia 25.08.2003 r. sygn. OS.I/6210-33/03.

III.8.4. Monitoring ścieków:

Jakość odprowadzanych ścieków deszczowych i roztopowych należy monitorować poprzez:

- dwa razy w roku (wiosną i jesienią) należy dokonać przeglądu stanu i zapelnienia zanieczyszczeniami urządzeń podczyszczających ścieki deszczowe i roztopowe. Czynności przeglądu i kontroli należy zapisywać w książce eksploatacji urządzenia,
- przynajmniej raz w roku należy wykonać kompleksowego czyszczenia urządzeń podczyszczających ścieki deszczowe i roztopowe z zebranych osadów i substancji ropopochodnych.

III.8.5. Monitoring gospodarki odpadami:

Prowadzić ewidencję odpadów oraz przedkładać w Wydziale Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania, do końca kwartału następującego po upływającym roku kalendarzowym, rocznego bilansu ilościowego i jakościowego odpadów wytwarzanych wraz z informacją o sposobie ich przetwarzania (odzysk, unieszkodliwianie metodami innymi niż składowanie).

III.9. Maksymalny, dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych, odbiegających od normalnych:

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w decyzji.

III.10. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- stosowanie jednostek energetycznych o wysokiej sprawności i elastyczności,
- stosowanie paliw charakteryzujących się niską emisją substancji do powietrza oraz brakiem odpadów powstałych w wyniku spalania,
- ciepłociągi oraz obiekty są odpowiednio izolowane termicznie,
- wprowadzono procedury ograniczające zużycie energii elektrycznej oraz ciepłej,
- zainstalowano automatyczne układy sterujące, włączające poszczególne instalacje tylko w okresach ich niezbędnego stosowania.

III.11. Wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:

III.11.1. W zakresie emisji do powietrza

III.11.1.1. Na oczyszczalni ścieków - kompleksowy system oczyszczania powietrza złożony jest z dwóch podzespołów:

- hermetyzacji zbiorników, m. in. zbiornika do uśredniania ścieków czyli uszczelnienie procesów technologicznych;
- neutralizacji substancji zapachowych czyli oczyszczanie zużytego powietrza z budynku oczyszczalni i ze zbiornika uśredniania metodą biologiczną za pomocą urządzenia zwanego biofiltrem; typ urządzenia KBIO10, skuteczność redukcji na poziomie 90%, wydajność wentylatora - 1100 m³/h, materiał filtracyjny: kompost produkowany z wiórów drzewnych, kory i liści, trwałość materiału: ok. 3-5 lat.

III.11.1.2. Ograniczanie emisji oparów kwasu octowego odbywa się poprzez:

- hermetyzację procesu przetwarzania kwasu octowego do głównych zbiorników magazynowych poprzez zastosowanie tzw. wahadła gazowego (zawracanie oparów wypychanych ze zbiornika magazynowego do opróżnianej cysterny),
- hermetyczną dystrybucję kwasu octowego na linie technologiczne (w rurociągach lub zamkniętych zbiornikach),
- zastosowanie absorbera oparów kwasu octowego przy zbiorniku kwasu octowego 80% o gwarantowanej przez producenta skuteczności na poziomie 90%,
- zamontowanie na wszystkich rurociągach zaworów zwrotnych eliminujących straty kwasu octowego na niekontrolowane rozlewanie,
- automatyczne sterowanie procesami technologicznymi, co eliminuje straty produkcyjne,
- pracę wentylatorów wentylacji ogólnej wyłącznie podczas prowadzenia procesów produkcyjnych, co ogranicza do minimum emisję niezorganizowaną.

III.11.2. W zakresie emisji hałasu

Ograniczenie emisji hałasu odbywa się poprzez:

- a) odpowiednie ekranowanie źródeł hałasu zlokalizowanych na dachach hal w następujący sposób:
- górne krawędzie ścian zewnętrznych hali B-7 (hala przyjęcia, przerobu i magazynowania Surowca rybnego) położone są powyżej poziomu źródeł hałasu na dachu ww. hali – agregatu chłodniczego (nr 21) (0,5 metra powyżej), wentylatora dachowego (nr 94) (1 metr powyżej) zapewniając ekranowanie ww. źródeł hałasu od strony zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowanej na północny-zachód od zakładu.
 - górna krawędź północno-wschodniej ściany hali B-7 o wysokości 6,5 metra, położona jest 1 metr powyżej poziomu wszystkich 6 źródeł hałasu zlokalizowanych na dachu sąsiedniego budynku B-21 (budynek socjalny pracowników działu ryby) (źródła, zgodnie z tabelą zawartą w pkt. III.6.4.1. nin. decyzji: nr 2, 3, 4, 22, 23, 24), również zapewniając ekranowanie ww. źródeł od strony zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej po północno-zachodniej stronie zakładu.
 - górne krawędzie ścian zewnętrznych hali B-9 (budynek główny produkcyjny) położone są 1 metr powyżej poziomu wszystkich 25 źródeł hałasu zlokalizowanych na dachu ww. hali (nr źródeł, zgodnie z tabelą zawartą w pkt. III.6.4.1. nin. decyzji: 10, 11, 16, 17, 31, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 43, 44, 45, 46, 47, 50, 51, 55, 56, 57, 72, 78), zapewniając ekranowanie ww. źródeł hałasu od strony zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowanej po zachodniej stronie zakładu.
- b) wykonanie ścian zewnętrznych pomieszczeń, w których będzie powstawał istotny hałas, z materiałów budowlanych zapewniających odpowiednią izolacyjność akustyczną, tzn. ściany hal nr B-7, B-9, B-16, B-17 wykonane z płyty ISOTHERM-100 o izolacyjności akustycznej właściwej równej 34 dB, ściany hali nr B-18 wykonane z płyty Pw/8B o izolacyjności akustycznej właściwej równej 26 dB.

III.11.3. W zakresie emisji ścieków

W zakresie emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do środowiska wraz z wodami opadowymi i roztopowymi, sieć kanalizacji deszczowej wyposażona jest w urządzenia redukujące stężenia w wodach opadowych i roztopowych z zawiesiny ogólnej i węglowodorów ropopochodnych stanowiące: separator lamelowy SuperPEK o przepływie nominalnym NS 65 ($Q_{max} = 650$ l/s) zintegrowany z piaskownikiem typ HEK-EN 10 000.

Powyższe urządzenia posiadają Aprobatację Techniczną IOŚ nr AT/2006-08-0278 i spełniają wymagania w zakresie redukcji zawiesiny ogólnej < 100 mg/l oraz węglowodorów ropopochodnych < 15 mg/l.

III.11.4. W zakresie gromadzenia odpadów – nie przewiduje się.

III.12. Następujące sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

1. wprowadzenie systematyki, nadzoru monitoringu, procedur korygujących w realizowanych procesach produkcyjnych, pomocniczych i działaniach konserwacyjnych wynikających z wdrożonych systemów zarządzania;
2. wdrożone systemy zarządzania zapewniają wysoką jakość produktu, ciągłość i bezawaryjność pracy poszczególnych instalacji, ograniczenie strat materiałowych i surowcowych, ciągłe podnoszenie kwalifikacji i świadomości pracowników oraz odpowiedni poziom ochrony środowiska.
3. wdrożenie programów oszczędzania energii i wody, w tym kontrola zużycia oraz optymalizacja procesów;
4. planowanie procesów technologicznych i stały nadzór w celu eliminacji wytwarzania odpadów,
5. selektywna zbiórka odpadów nadających się do ponownego wykorzystania, recyklingu i odzysku,
6. stosowanie zasad prawidłowej gospodarki odpadami
7. zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów.

III.13. Następujące sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Zgodnie z art. 248 ust. 1 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 8.04.2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczaniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku albo do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58 poz. 538 z 2002 r.) ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie zakładu Lisner Sp. z o.o. nie przekraczają wartości progowych wyszczególnionych w ww. rozporządzeniu.

Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii:

1. W przypadku pożaru:
 - przeszkolenie pracowników w zakresie postępowania zapobiegawczego oraz postępowania na wypadek pożaru;
 - wyposażenie pomieszczeń zakładu w podręczne środki gaśnicze tj.:
 - pomieszczenia administracyjno-biurowe o kategorii zagrożenia ludzi ZL III wyposaża się w gaśnice proszkowe i rozmieszcza się jedną gaśnicę na 300 m² powierzchni strefy pożarowej, dodatkowo ciągi komunikacyjne wyposaża się w hydranty;
 - pomieszczenia produkcyjne o niskiej gęstości obciążenia pożarowego wyposaża się w gaśnice proszkowe w rozmieszczeniu jedna gaśnica na 900 m² strefy pożarowej;
 - pomieszczenia magazynowe o wysokiej gęstości obciążenia pożarowego wyposaża się w gaśnice proszkowe w rozmieszczeniu jedna gaśnica na 300 m² strefy pożarowej, ponadto magazyny wyposaża się w hydranty pożarowe;
 - regularne przeprowadzanie przeglądów zastosowanych podręcznych środków gaśniczych;
2. rozszczelnienie lub wyciek amoniaku z instalacji chłodniczej
 - zainstalowanie na terenie zakładu system detekcji amoniaku w instalacji oraz w pomieszczeniach;
 - przeprowadzanie regularnych przeglądów technicznych oraz konserwacyjnych instalacji chłodniczych;
 - jak najszybsze zidentyfikowanie źródła rozszczelnienia i podjęcie działań mających na celu usunięcie awarii; zastosowanie mgły wodnej lub drobno rozproszanego strumienia wody w celu ograniczenia rozprzestrzeniania się oparów.
3. rozszczelnienie lub wyciek substancji ze zbiorników magazynowych
 - zapewnienie magazynowania wszystkich preparatów w zbiornikach dwupłaszczowych;
 - dokonywanie przeglądów technicznych oraz eksploatacyjnych zbiorników;
 - w przypadku podejrzenia nieszczelności zbiornika – przeprowadzić próby szczelności;
 - przeszkolenie personelu w zakresie właściwej eksploatacji zbiorników oraz procedur postępowania w sytuacjach awaryjnych;
 - jak najszybsze zlokalizowanie źródła rozszczelnienia i podjęcie działań mających na celu usunięcie awarii; użycie sorbentów w celu zabsorbowania wycieków oraz zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego.

Ponadto zapobieganie występowania i ograniczania skutków awarii poprzez:

- utrzymanie wszystkich urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu w należytym stanie technicznym oraz poddawanie ich kontrolnym przeglądom i konserwacji;
- stała kontrola poprzez monitorowanie jakości wód w zbiorniku retencyjnym,
- badanie jakości wody w zbiorniku retencyjnym po akcji usunięcia awarii,

Ponadto, w urządzeniach chłodniczych pracujących na terenie Zakładu, stosuje się czynnik chłodniczy występujący w postaci:

- R-22 (dwufluorochlorometan) – substancja zubożająca warstwę ozonową,

W związku z powyższym Zakład podlega przepisom ustawy z dnia 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz. U. Nr 121 poz. 1263 z 2004 r. z późniejszymi zmianami).

III.14. Sposób postępowania z chwilą zakończenia eksploatacji instalacji:

W przypadku zakończenia działalności, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska.

W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń przedmiotowego Zakładu, uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do gospodarki odpadami. Rozbiórka instalacji w zakresie gospodarki odpadami powinna uwzględniać:

- segregację i selekcję wytwarzanych odpadów;
- bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsc magazynowania;
- przede wszystkim odzysk odpadów – unieszkodliwianie różnymi metodami może być projektowanie jedynie w sytuacjach braku możliwości technicznej odzysku odpadów,

Projekt rozbiórki winien również uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

Ponadto w celu minimalizacji oddziaływania Zakładu na stan środowiska naturalnego w fazie likwidacji należy:

- zaplanować termin likwidacji eksploatacji z odpowiednim wyprzedzeniem,
- zaplanować zaopatrzenie w surowce i materiały w procesie produkcyjnym na poziomie pozwalającym na zminimalizowanie ich ilości pozostałych po wstrzymaniu eksploatacji,
- surowce i materiały powstałe po zaprzestaniu produkcji przekazać innym podmiotom do wykorzystania na cele własne,
- demontaż instalacji rozpocząć od informacji na temat możliwości odsprzedaży sprawnych urządzeń innym podmiotom,
- odpady z demontażu instalacji zagospodarować zgodnie z wymaganymi przepisami obowiązującymi w dniu likwidacji.

Dla spełnienia wymagań bezpieczeństwa dla środowiska w przypadku likwidacji urządzeń zawierających oleje smarowe i urządzeń instalacji chłodniczej zawierające czynniki lub media chłodnicze należy:

- rozpocząć likwidację urządzeń zawierających oleje smarowe od usunięcia oleju i zdeponowaniu go w przeznaczonym do tego celu zbiorniku,
- zlecić wykonanie likwidacji urządzeń chłodniczych i klimatyzacyjnych specjalistycznej firmie posiadającej odpowiednie certyfikaty uprawniające do wykonywania tego typu usług,
- prowadzić likwidację urządzeń wchodzących w skład instalacji chłodniczej zawierającej amoniak lub glikol w sposób nie stwarzający możliwości wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

IV. Określić dla ścieków przemysłowych (mieszaniny ścieków technologicznych i bytowych) odprowadzanych do kanalizacji miejskiej (dla produkcji maksymalnej):

IV.1. Ilość ścieków

$$Q_{d \text{ śr.}} = 753,4 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{roczne}} = 275 \text{ 000 m}^3/\text{rok}$$

IV.2. Stan i skład ścieków

Parametr	jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość)*
odczyn	pH	6,5 – 9,5
zawiesina ogólna	mg/dm ³	500
ChZT	mgO ₂ /dm ³	1500
BZT ₅	mgO ₂ /dm ³	800
Azot amonowy	mg/dm ³	100
Fosfor ogólny	mg/dm ³	10
Chlorki	mg/l	1000
Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	100

)*zgodnie z rozporządzeniem Ministra Budownictwa z dnia 14.07.2006 r. w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych.

IV.3. Miejsce odprowadzania ścieków - miejska sieć kanalizacji sanitarnej

V. Określić ilość pobieranej wody

V.1. Ilość pobieranej wody z wodociągu miejskiego:

$$Q_d = 753,4 \text{ m}^3/\text{d}$$
$$Q_{\text{roczna}} = 275\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

V.2. Ilość pobieranej wody z własnego ujęcia wód podziemnych:

$$Q_{\text{dśr}} = 128,5 \text{ m}^3/\text{d}$$
$$Q_{\text{roczna}} = 46\,890 \text{ m}^3/\text{rok}$$

VI. Zobowiązać uprawnionego do:

1. zapewnienia prawidłowej eksploatacji instalacji polegającej w szczególności na:
 - a) powierzeniu funkcji związanych z pracą instalacji osobom posiadającym odpowiednie kwalifikacje zawodowe;
 - b) systematycznego zmniejszania procentowego udziału odpadów przeznaczonych do składowania w masie wytworzonych odpadów;
2. ewidencjonowania częstotliwości wymiany materiału filtracyjnego w biofiltrze,
3. przechowywania ww. ewidencji przez okres 10 lat,
4. ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego którego dotyczą.

VII. Zastrzec, że:

1. organ administracji samorządowej może zażądać w razie potrzeby dodatkowo rozbudowy lub przebudowy instalacji ograniczających negatywne oddziaływanie na środowisko;
2. w przypadku naruszenia interesów osób trzecich organ wydający pozwolenie zintegrowane może nałożyć na zakład obowiązek wykonania ekspertyzy, wykonania i utrzymania urządzeń zapobiegających szkodom, naprawienia szkody, a na żądanie poszkodowanego ustalić wysokość odszkodowania;
3. zakres obowiązków ustalony w niniejszej decyzji może ulec rozszerzeniu w terminie późniejszym.

VIII. Termin ważności pozwolenia:

Ustala się termin ważności pozwolenia zintegrowanego na czas do dnia 30 października 2023 r.

UZASADNIENIE

Lisner Sp. z o.o., ul. Strzeszyńska 38/42, 60-479 Poznań, wystąpiła z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji wyrobów rybnych w zakładzie Lisner Sp. z o.o. położonego na działkach o numerach ewidencyjnych: 38, 39, 40, 67, 68, 69/1, 69/2, 69/3, 71, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92 (obr. Podolany ark. 6), zlokalizowanych przy ul. Strzeszyńskiej 38/42 w Poznaniu.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U z 2013 r. poz. 1232) w związku z § 3 ust. 1 pkt. 92 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie *przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Prezydent Miasta Poznania.

Instalacja produkcji wyrobów rybnych, została zaklasyfikowana, zgodnie z punktem 6 p-punktem 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (dz. U. Nr 122 poz. 1055 z 2002 r.), do instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych. Wobec powyższego dla przedmiotowej instalacji wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. Wniesiona została również opłata rejestracyjna na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Działając na podstawie art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 z 2008 r. ze zm.), w związku z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, obwieszczeniem z dnia 11.02.2013 r. Prezydent Miasta Poznania podał do publicznej wiadomości informację o przedmiocie decyzji, która ma być wydana w sprawie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji wyrobów rybnych w zakładzie Lisner Sp. z o.o. położonego na działkach o numerach ewidencyjnych: 38, 39, 40, 67, 68, 69/1, 69/2, 69/3, 71, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92 (obr. Podolany ark. 6), zlokalizowanych przy ul. Strzeszyńskiej 38/42 w Poznaniu. Obwieszczenie to zawierało również informację o tym, że sprawa prowadzona jest na wniosek firmy Lisner Sp. z o.o. Jednocześnie zawiadomiono wszystkich zainteresowanych o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy, składania uwag i wniosków w formie pisemnej, elektronicznej i ustnej w terminie 21 dni tj. od 12.02.2013 r. do 5.03.2013 r. w Wydziale Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania ul. Gronowa 22A pok. 211 w godzinach urzędowania tj. w pn. od 7:30 do 17:00, we wt., śr., czw., pt. od 7:30 do 15:30.

Pouczono również, że złożone w wyżej wyznaczonym terminie uwagi i wnioski zostaną rozpatrzone przez niniejszy organ przed wydaniem pozwolenia zintegrowanego. Uwagi lub wnioski złożone po upływie tego terminu pozostawi się bez rozpatrzenia.

W toku postępowania prowadzonego z udziałem społeczeństwa nie wpłynęły żadne uwagi ani wnioski w sprawie.

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawia ona w dostateczny sposób wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym pismem z dnia 11.02.2013 r. Wydział Ochrony Środowiska wezwał Wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień i uzupełnień w zakresie emisji hałasu, emisji zanieczyszczeń do powietrza, gospodarki odpadowej oraz wodno-ściekowej.

Na podstawie zgromadzonych w toku niniejszego postępowania dokumentów i informacji Organ właściwy do wydania przedmiotowego pozwolenia stwierdził co następuje:

Na rynku polskim firma funkcjonuje od 1991 roku. W roku 1998 Lisner wszedł w skład brytyjskiego koncernu spożywczego UNIO pic, który dostarczał na rynek europejski szeroką gamę produktów chłodzonych, takich jak sałatki, pasty, kanapki, przetwory rybne itp. W kwietniu 2010 roku sfinalizowane zostało porozumienie pomiędzy UNIO pic, a holdingiem HK Food Spółka, dotyczące sprzedaży dwóch oddziałów z dywizji UNIO Northern Europe - polskiego (UNIO Lisner Sp. z o.o.) i niemieckiego (NADLER FEINKOST). Na mocy ustaleń umowy firma Lisner weszła w skład Grupy Homann, która obecnie obejmuje Lisner Spółka z o.o. w Poznaniu oraz inne europejskie spółki. W wyniku zmian własnościowych Grupa Homann stała się jednym z największych i najbardziej liczących się podmiotów w segmencie delikatesów rybnych i sałatek.

Instalacja do produkcji wyrobów rybnych, o rocznej zdolności produkcyjnej na poziomie 48 000 Mg (185 Mg wyrobów gotowych na dobę) położona jest w Poznaniu przy ulicy Strzeszyńskiej 38/42. Do produkcji wykorzystywane są surowce rybne (filety śledziowe marynowane, filety śledziowe mrożone, mintaj mrożony, inne ryby wcześniej przetworzone stanowiące dodatki, surowce pochodzenia morskiego) oraz surowce nierybne (warzywa i owoce, owoce morza, olej, produkty nabiałowe, przyprawy i inne). Na bazie powyższych surowców produkowane są takie asortymenty jak sałatki śledziowe, filety śledziowe oraz krajanka śledziowa w oleju, filety śledziowe w zalewach solankowych i olejowych, lub octowych, filety śledziowe oraz krajanka rybna w sosach śmietanowych, wyroby solone typu mintaj ala łosoś w postaci plastrów oraz musu mielonego, sałatki warzywne zarówno z dodatkiem ryby jak i bez zawartości dodatków rybnych, pasty kanapkowe itp.

W chwili obecnej Lisner Sp. z o.o. działa w oparciu o pozwolenie zintegrowane udzielone jej przez Prezydenta Miasta Poznania decyzją o sygnaturze OS.V/7710-3/06 z dnia 7 stycznia 2008 roku. W związku ze zmianami w instalacji, zwiększeniem zdolności produkcyjnej Zakładu oraz rozbudową firma Lisner Sp. z o.o. wystąpiła z wnioskiem o udzielenie nowego pozwolenia zintegrowanego. W tej sytuacji Organ stwierdził za zasadne uchylić obowiązujące pozwolenie zintegrowane. Zakład pracuje w systemie dwuzmianowym, w okresie szczytu przedświątecznego w trybie trzyzmianowym. W Zakładzie zatrudnionych jest 800 pracowników. Zakład wdrożył szereg rozwiązań technicznych i organizacyjnych pozwalających na stwierdzenie, że spełnia on wymagania wynikające z Najlepszej Dostępnej Techniki. Do przedmiotowej instalacji zastosowanie mają dokumenty referencyjne BREF na temat Najlepszych Dostępnych Technik w przemyśle spożywczym.

A. Zagadnienia ogólne		
Lp.	Zapis BREF	Stan istniejący
1	2	3
BA1	Proces produkcji filetów rybnych w sosach, sałatek rybnych, wyrobów w zalewach (słoiki pojemniki plastikowe)	Proces produkcyjny planowanej inwestycji został opracowany z uwzględnieniem wytycznych wynikających z BREFów
B. Zarządzanie środowiskowe		
Lp.	Zapis BREF	Stan istniejący
1	2	3
BA2	Bieżące szkolenia dla pracowników, które mają na celu przedstawienie wpływu działalności firmy na środowisko i swojej własnej odpowiedzialności	Spotkania i szkolenia w zakresie optymalizacji działań związanych z procesem technologicznym i odpowiedzialnością pracowników na poszczególnych szczeblach i stanowiskach pracy
BA3	Zaprojektowanie urządzeń pozwalających na osiągnięcie optymalnych poziomów zużycia i emisji oraz przyczyniających się do prawidłowej eksploatacji i konserwacji zakładu	Modernizacja systemu wentylacji oraz chłodzenia, co wiąże się bezpośrednio z racjonalnym zużyciem energii i zwiększenia wydajności urządzeń.
BA4	Stosowanie regularnych programów konserwacji urządzeń	Przeprowadzanie regularnych przeglądów i kontroli, w tym Urzędu Dozoru Technicznego
BAS	Monitorowanie zużycia wody i energii oraz poziomów wytwarzania odpadów	Prowadzenie recyrkulacji wody wykorzystywanej w procesie mycia pojemników, skrzyniopalet i wózków itp. Opomiarowanie zużycia mediów (woda, prąd) pozwala na bieżący monitoring zużycia. Każde odstępstwo od normy jest na bieżąco identyfikowane, co pozwala na podjęcie odpowiednich działań. Ilość wytwarzanych odpadów jest monitorowana poprzez bieżące prowadzenie kart ewidencji.
C. Zagadnienia specyficzne dla rodzaju działalności		
Lp.	Zapis BREF	Stan istniejący
1	2	3
BA6	Utrzymanie jakości ryb dla ich optymalnego wykorzystania poprzez zminimalizowanie czasu przechowywania	Optymalne gospodarowanie surowcem rybnym - proces rozmrażania i zastosowanie w produkcji
BA7	Wykorzystanie regularnych programów konserwacji urządzeń	Prowadzenie technicznych i jakościowych przeglądów urządzeń np. urządzeń tumbler do
BA8	Ograniczenie emisji z instalacji	Niska emisyjność produkcji poprzez: - zastosowanie urządzeń ograniczających emisję: * absorber oparów kwasu octowego, * wahadło gazowe, » biofiltr w oczyszczalni ścieków, - działalność mechaniczno - chemicznej oczyszczalni ścieków

W toku postępowania Organ ustalił, że odpowiednie zarządzenie poszczególnymi etapami procesu technologicznego, zapewni całkowitą zgodność z wymogami podyktowanymi przez BREF i ograniczy do minimum potencjalne, negatywne wpływy instalacji IPPC na środowisko.

Na podstawie przedstawionej przez Wnioskodawcę dokumentacji stwierdzono również, że:

W zakresie emisji do powietrza

Na terenie Zakładu zastosowane są urządzenia ograniczające emisję substancji do powietrza. W zakładowej oczyszczalni ścieków znajduje się biofiltr- urządzenie do biologicznego oczyszczania, o powierzchni filtra 10 m², natężeniu przepływu powietrza wynoszącym 1100 m³/h, objętości wkładu filtra 16 m³ oraz wysokości nasypu złoża 1,6 m, którego to zadaniem jest oczyszczanie powietrza wyciąganego ze zhermetyzowanego zbiornika buforowego. Po oczyszczeniu na złożu biofiltracyjnym powietrze kierowane jest bezpośrednio do atmosfery. Zgodnie z deklaracją producenta stosowanie biofiltracji pozwala na redukcję organicznych związków lotnych o ponad 90%, a odorów o ponad 95%. Trwałość materiału filtracyjnego wynosi od 3 do 5 lat. Do celów biofiltracji wykorzystywany jest

kompost produkowany z wiórów drzewnych, kory, liści, osadów pościekowych lub innych odpadów organicznych. Używany jest również torf, wrzos i mieszanki tych materiałów z materiałami syntetycznymi.

Zbiornik magazynowy kwasu octowego 80% został wyposażony w absorber oparów kwasu octowego o gwarantowanej skuteczności określonej na poziomie 90%. Przy napełnianiu zbiorników magazynowych octu 10% w celu minimalizacji kwasu octowego wykorzystywany jest system zwracania oparów kwasu octowego do cysterny (tzn. wahadło gazowe).

Na podstawie przeprowadzonych obliczeń stwierdzono, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekraczania standardów jakości powietrza. Największym oddziaływaniem na jakość powietrza atmosferycznego charakteryzuje się emisja kwasu octowego. Jego chwilowe stężenia powodują przekroczenia wartości dopuszczalnej, jednak sytuacja taka ma miejsce 4 razy w roku, a co za tym idzie przekroczenia występują poniżej 0,2% czasu w ciągu roku. Sytuację taką uznaje się za dopuszczalną, a standardy jakości powietrza za dotrzymane.

W zakresie gospodarowania energią wprowadzono:

- stosowanie jednostek energetycznych o wysokiej sprawności i elastyczności,
- stosowanie paliw charakteryzujących się niską emisją substancji do powietrza oraz brakiem odpadów powstałych w wyniku spalania,
- ciepłociągi oraz obiekty są odpowiednio izolowane termicznie,
- wprowadzono procedury ograniczające zużycie energii elektrycznej oraz ciepłej,
- zainstalowano automatyczne układy sterujące, włączające poszczególne instalacje tylko w okresach ich niezbędnego stosowania.

W zakresie ograniczania emisji substancji do powietrza Zakład stosuje:

- hermetyzacja zbiorników, m. in. zbiornika do uśredniania ścieków czyli uszczelnienie procesów technologicznych;
- neutralizacja substancji zapachowych czyli oczyszczanie zużytego powietrza z budynku oczyszczalni i ze zbiornika uśredniania metodą biologiczną za pomocą urządzenia zwanego biofiltrem; typ urządzenia KBIO10, skuteczność redukcji na poziomie 90%, wydajność wentylatora - 1100 m³/h, materiał filtracyjny: kompost produkowany z wiórów drzewnych, kory i liści, trwałość materiału: ok. 3-5 lat.
- zastosowanie absorbera oparów kwasu octowego przy zbiorniku kwasu octowego 80% o gwarantowanej przez producenta skuteczności na poziomie 90%,
- hermetyzacja procesu przetwarzania kwasu octowego do głównych zbiorników magazynowych poprzez zastosowanie tzw. wahadła gazowego (zawracanie oparów wypychanych ze zbiornika magazynowego do opróżnianej cysterny),
- hermetyczna dystrybucja kwasu octowego na linie technologiczne (w rurociągach lub zamkniętych zbiornikach),
- zamontowanie na wszystkich rurociągach zaworów zwrotnych eliminujących straty kwasu octowego na niekontrolowane rozlewanie,
- automatyczne sterowanie procesami technologicznymi, co eliminuje straty produkcyjne,
- pracę wentylatorów wentylacji ogólnej wyłącznie podczas prowadzenia procesów produkcyjnych, co ogranicza do minimum emisję nieorganizowaną.

Ponadto z przedstawionej dokumentacji wynika, że:

- stężenia gazów w powietrzu tworzone przez instalację nie powodują przekroczeń dopuszczalnego poziomu dwutlenku siarki oraz poziomów odniesienia: tlenu węgla, dwumetyloaminy, merkaptanów, amoniaku, siarkowodoru, formaldehydu, węglowodorów alifatycznych.
- nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w decyzji, gdyż w sytuacjach awaryjnych instalacja zostanie wyłączona oraz rozruch i zatrzymanie urządzeń wchodzących w skład instalacji nie powodują zwiększenia emisji gazów i pyłów.

Organ zobowiązał Wnioskodawcę do ewidencjonowania częstotliwości wymiany materiału filtracyjnego w biofiltrze i przechowywania ww. ewidencji przez okres 10 lat.

Ponadto, w urządzeniach chłodniczych pracujących na terenie Zakładu, stosuje się czynnik chłodniczy. W związku z powyższym Zakład podlega przepisom ustawy z dnia 20 kwietnia 2004 r. o substancjach zubożających warstwę ozonową (Dz. U. Nr 121 poz. 1263 z 2004 r. z późniejszymi zmianami).

W zakresie emisji hałasu

W zakresie uciążliwości lokalnych poprzez emisję hałasu ustalono, że Zakład posiada zabezpieczenia akustyczne na istniejących źródłach hałasu.

Na podstawie informacji podanych we wniosku Organ stwierdził, że graniczenie emisji hałasu odbywa się poprzez:

- a) odpowiednie ekranowanie źródeł hałasu zlokalizowanych na dachach hal w następujący sposób:

- górne krawędzie ścian zewnętrznych hali B-7 (hala przyjęcia, przerobu i magazynowania Surowca rybnego) położone są powyżej poziomu źródeł hałasu na dachu ww. hali – agregatu chłodniczego (nr 21) (0,5 metra powyżej), wentylatora dachowego (nr 94) (1 metr powyżej) zapewniając ekranowanie ww. źródeł hałasu od strony zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowanej na północno-zachód od zakładu.
- górna krawędź północno-wschodniej ściany hali B-7 o wysokości 6,5 metra, położona jest 1 metr powyżej poziomu wszystkich 6 źródeł hałasu zlokalizowanych na dachu sąsiedniego budynku B-21 (budynek socjalny pracowników działu ryby) (źródła, zgodnie z tabelą zawartą w pkt. III.6.4.1. nin. decyzji: nr 2, 3, 4, 22, 23, 24), również zapewniając ekranowanie ww. źródeł od strony zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej po północno-zachodniej stronie zakładu.
- górne krawędzie ścian zewnętrznych hali B-9 (budynek główny produkcyjny) położone są 1 metr powyżej poziomu wszystkich 25 źródeł hałasu zlokalizowanych na dachu ww. hali (nr źródeł, zgodnie z tabelą zawartą w pkt. III.6.4.1. nin. decyzji: 10, 11, 16, 17, 31, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 43, 44, 45, 46, 47, 50, 51, 55, 56, 57, 72, 78), zapewniając ekranowanie ww. źródeł hałasu od strony zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowanej po zachodniej stronie zakładu.

b) wykonanie ścian zewnętrznych pomieszczeń, w których będzie powstawał istotny hałas, z materiałów budowlanych zapewniających odpowiednią izolacyjność akustyczną, tzn. ściany hal nr B-7, B-9, B-16, B-17 wykonane z płyty ISOTHERM-100 o izolacyjności akustycznej właściwej równej 34 dB, ściany hali nr B-18 wykonane z płyty Pw/8B o izolacyjności akustycznej właściwej równej 26 dB. Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowany do środowiska przez zakład uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu:

- zakład produkcyjny Lisner Sp. z o.o. zlokalizowany jest na terenie oznaczonym w nieobowiązującym planie zagospodarowania przestrzennego symbolem IIAG10.ag oznaczającym teren przeznaczony pod aktywność gospodarczą.
- otoczenie zakładu stanowią m.in. składy magazynowe, hurtownie i inne obiekty o charakterze przemysłowym.
- w kierunku północno-wschodnim od zakładu na terenie oznaczonym symbolem II.MB9.m3 znajduje się zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna a wzdłuż ulicy Strzeszyńskiej znajduje się zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna z usługami.

Pośród wyżej wymienionych terenów, do chronionych przed hałasem zalicza się tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej oraz tereny mieszkaniowo-usługowe (tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami).

W związku z powyższym dopuszczalny poziom hałasu należało określić jak dla terenów określonych w pkt 2a i pkt 3d tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826 ze zmianami).

Z wniosku wynika, że działalność Zakładu, przy przedstawionych przez Wnioskodawcę założeniach, nie będzie powodowała przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu.

W zakresie gospodarki wodno-ściekowej

Pobór wody na cele przemysłowe i socjalno-bytowe pracowników Zakładu odbywa się z wodociągu miejskiego na warunkach określonych przez gestora sieci.

Zakład pobiera również wodę z własnego ujęcia wód podziemnych. Woda ta wykorzystywana jest na cele porządkowe. Pobór wody odbywa się na warunkach określonych w pozwoleniu wodno-prawnym decyzja Prezydenta Miasta Poznania znak OS.I/6210-33/03 z dnia 25.08.2003 r.

Z terenu Zakładu ścieki odprowadzane są w następujący sposób:

- ścieki przemysłowe i bytowe – wspólnym przyłączem do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej,
- wody opadowe i roztopowe – poprzez system kanalizacji deszczowej wyposażony w urządzenia do podczyszczania ścieków deszczowych oraz zbiornik chłonnno-odparowujący do ziemi.

Przedmiotowe pozwolenie obejmuje wprowadzanie wód opadowych i roztopowych do ziemi jako element szczególnego korzystania z wód. Na podstawie informacji zawartych w przedłożonym wniosku należy stwierdzić, że wprowadzanie wód opadowych i roztopowych do ziemi będzie zgodne z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Ponieważ z terenu rozpatrywanej instalacji ścieki bytowe oraz przemysłowe odprowadzane są wyłącznie do kanalizacji miejskiej, zgodnie z art. 211 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska przedstawiono ilość, stan i skład ścieków odprowadzanych do kanalizacji miejskiej.

W zakresie gospodarki odpadami

Wniosek, po uzupełnieniu i złożeniu wyjaśnień w zakresie gospodarki odpadami, spełnia wymagania określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Tekst jedn. z 2008 roku, Dz. U. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.).

W pozwoleniu ujęto wszystkie odpady wytwarzane na terenie przedsiębiorstwa w związku z eksploatacją instalacji.

Wytwarzane odpady są segregowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania. Przekazywane będą posiadaczowi odpadów uprawnionemu do prowadzenia działalności w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadów. Przy wyborze odbiorcy odpadów

Wnioskodawca zobowiązany jest do uwzględnienia obowiązku przekazywania odpadów do odzysku, a jeżeli jest to niemożliwe - do unieszkodliwiania (odpady nie będą składowane). Odpady przed przekazaniem będą magazynowane w przystosowanych pojemnikach zabezpieczających środowisko przed zanieczyszczeniem w wyznaczonych punktach Zakładu. W celu kontroli i monitoringu prowadzona będzie ewidencja wytwarzanych odpadów zgodnie z przepisami szczególnymi.

W świetle powyższego stwierdzić należy, że aktualnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia wnioskowanego pozwolenia zintegrowanego, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego Województwa Wielkopolskiego, za pośrednictwem tut. Wydziału w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.
2. Pomiar emisji winny być wykonywane przez uprawnione laboratorium.
3. Prowadzący instalację jest obowiązany do prowadzenia okresowych pomiarów emisji do powietrza oraz okresowych pomiarów hałasu w środowisku, do przekazywania do tut. Wydziału ww. okresowych pomiarów w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów oraz do ewidencjonowania wyników pomiarów emisji i ich przechowywania przez okres 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.



Handwritten signature: Hebele Drobek

Otrzymują:

1. p. Maria Malcherczyk
ul. Garncarska 9, 61-817 Poznań
2. pozostałe strony poprzez obwieszczenie
3. Aa.

Zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 1071 ze zm.), strony postępowania informowane są w drodze obwieszczenia.

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
adres do korespondencji:
Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego
Departament Środowiska
Pl. Wolności 18, 61-739 Poznań
3. Wielkopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań

30 1013 V/KM *Handwritten signature*

