

Poznań, 8.06.2009r.

PREZYDENT MIASTA POZNANIA

URZĄD MIASTA POZNANIA

Wydział Ochrony Środowiska

61-655 Poznań, ul. Gronowa 22a

tel. 8784-053, 8784-054 05

OS.V/771-1/07

120609-865

Za dowodem doręczenia!

Wg rozdzielnika

DECYZJA

Na podstawie art. 104 Kodeksu Postępowania Administracyjnego (Dz. U. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.); art. 151; art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211, art. 224 ust. 3 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2008r., Nr 25, poz. 150 z późniejszymi zmianami) oraz po rozpatrzeniu wniosku:

Słodowni Soufflet Polska Sp. z o.o.,
ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań

orzekam

I. Udzielić firmie Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań

pozwolenia zintegrowanego

na eksploatację instalacji do produkcji słodu zlokalizowanej w zakładzie: Słodowni Soufflet Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań oraz na transport, konfekcjonowanie i magazynowanie ryżu

obejmującego pozwolenie na:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie odpadów;
- pobór wód,

przedstawiono również wielkość dopuszczalnego poziomu hałasu, ilość i jakość odprowadzanych ścieków.

II. Ustalić: przedmiotem pozwolenia jest instalacja do produkcji słodu (instalacja IPPC), której zdolność produkcyjna kształtuje się na poziomie 118 000 Mg/rok oraz instalacja magazynowania i konfekcjonowania ryżu, której zdolność produkcyjna wynosi 12 000 Mg/rok.

Pozwolenie obejmuje również: kotły na potrzeby suszarni, kotłownię gazową oraz budynek socjalno-biurowy i całą infrastrukturę towarzyszącą.

III. określić rodzaj i parametry instalacji:

1. Rodzaj instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości:
Główna instalacja produkcyjna wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, to instalacja do produkcji słodu, w skład której wchodzi:
 - linia przyjęcia jęczmienia i czyszczenie wstępne jęczmienia,
 - linia czyszczenia szczegółowego jęczmienia,
 - przerzut jęczmienia na silosy,
 - linia zamoczenia jęczmienia,

- przerzut jęczmienia z silosów,
- linia przyjęcia słoðu ze skrzyniosuszni,
- linia granulowania kielków i pyłów słoðowych,
- linia polerowania słoðu,
- linia wysyłki słoðu,
- linia suszenia słoðu,
- transport zboża między silosami,
- kosz przyjęciowy ziarna,
- laboratorium,
- dezynfekcja,
- kotłownia lub urządzenia energetyczne

Do transportu, magazynowania i konfekcjonowania ryżu służą:

- podnośnik kubelkowy o wydajności 50 t/h i wysokości 23 m z blachy ocynkowanej wraz z konstrukcją wsporczą oraz z pomostem przy głowicy,
- zbiorniki przyjęciowe: stalowe ocynkowane 2 sztuki o pojemności 60 ton każdy, wolnostojące, zewnętrzne wraz z konstrukcją nośną,
- zbiornik buforowy; 1 sztuka stalowy, ocynkowany o pojemności 5 ton wraz z zasuwą ręczną (regulacja wydajności) i zasuwą odcinającą sterowaną pneumatycznie,
- rury stalowe Ø200 z blachy 2,5 mm w odcinkach 3 mb – 51 mb – 17 sztuk,
- rozdzielacze sterowane pneumatycznie „200”: 1 wlot-2 wloty – 2 sztuki,
- zasuwy sterowane pneumatycznie „200” – 2 sztuki,

1.1. Parametry technologiczne instalacji

Zdolność produkcyjna instalacji do produkcji słoðu kształtuje się na poziomie 118 000 Mg/rok.

Zdolność produkcyjną instalacji do magazynowania i konfekcjonowania ryżu kształtuje się na poziomie 12 000 Mg/rok.

IV. Ustalić warianty funkcjonowania instalacji w warunkach normalnych:

W związku ze znacznym zapotrzebowaniem rynku na produkt, nie przewiduje się zmian w profilu produkcji. Instalacja pracuje w sposób ciągły. Wobec powyższego nie będą występowały inne warianty pracy instalacji.

V. Ustalić wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1. Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

l.p.	Źródła emisji	Nr emitora	Dopuszczalna emisja		
			Substancja	mg/m ³	kg/h
1	2	3	4	5	6
1.	Transport i czyszczenie wstępne jęczmienia – linia A	E-1	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,654 0,504
2.	Transport i czyszczenie wstępne jęczmienia – linia B	E-2	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,654 0,314
3.	Czyszczenie szczegółowe jęczmienia	E-3	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,585 0,585

4.	Transport – przerzut jęczmienia na silosy	E-4	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,715 0,463
5.	Słodowanie-zamoczenie jęczmienia-transport	E-5	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,285 0,508
6.	Transport-przerzut jęczmienia na silosy	E-6	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,350 0,061
7.	Linia przyjęcia słodu z buforów suszarni na bufory wieży	E-7	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,193 0,193
8.	Linia granulowania kielków i pyłów słodowych	E-8	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,497 0,042
9.	Polerowanie słodu – linia A	E-9	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,418 0,432
10.	Polerowanie słodu – linia B	E-9'	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,418 0,432
11.	Transport słodu między silosami wieży	E-10	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,927 0,269
12.	Transport słodu i aspiracji instalacji ryżu	E-11	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,881 0,898
13.	Transport słodu – wysyłka	E-11'	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,881 0,898
14.	Transport słodu – wysyłka	E-11''	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,881 0,898
15.	Transport słodu z suszarni do zbiorników buforowych wieży	E-12	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,039 0,039
16.	Transport słodu z silosów do zbiorników wysyłkowych	E-13	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,025 0,024
17.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-14	pył ogółem ditlenek azotu ditlenek siarki	5 300 35	
18.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-15	pył ogółem ditlenek azotu ditlenek siarki	5 300 35	
19.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-16	pył ogółem ditlenek azotu ditlenek siarki	5 300 35	
20.	Transport słodu po suszarce do buforów obok suszarni słodu	E-17	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,027 0,027
21.	Transport słodu po suszarce do buforów obok suszarni słodu	E-18	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,027 0,027
22.	Transport ziarna pomiędzy nowymi silosami	E-19	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,522 0,522
23.	Kosz przyjęciowy ziarna na nowych silosach	E-20	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,398 0,398
24.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E-21	pył ogółem ditlenek azotu ditlenek siarki	5 150 35	

25.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E-22	pył ogółem dinitlenek azotu dinitlenek siarki	5 150 35	
26.	Zbiornik uśredniania ścieków	E-23	aldehyd octowy	0,00003	
27	Polerowanie słodu – linia C – nowa	E-24	pył ogółem pył zawieszony PM10	0,284 0,284	

1.1. Emisja roczna z instalacji

Rodzaj substancji	Mg/rok
pył ogółem	43,52
pył zawieszony PM10	26,59
dinitlenek azotu	40,75
dinitlenek siarki	4,80
aldehyd octowy	0,0003

1.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

l.p.	Źródła emisji	Nr źródła	Charakterystyka emitora				Czas pracy h/rok
			wys. m	średn. wylotu m	prędk. m/s	temp. spalin K	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Transport i czyszczenie wstępne jęczmienia – linia A	E-1	61,0	0,80	0,0	300	2100
2.	Transport i czyszczenie wstępne jęczmienia – linia B	E-2	61,0	0,80	0,0	300	2100
3.	Czyszczenie szczegółowe jęczmienia	E-3	61,0	0,65	0,0	300	4500
4.	Transport – przerzut jęczmienia na silosy	E-4	61,0	0,35	0,0	301	1350
5.	Słodowanie-zamoczenie jęczmienia-transport	E-5	61,0	0,28	0,0	302	2100
6.	Transport-przerzut jęczmienia na silosy	E-6	61,0	0,35	0,0	298	8500
7.	Linia przyjęcia słodu z buforów suszarni na bufory wieży	E-7	61,0	0,40	0,0	302	3400
8.	Linia granulowania kielków i pyłów słodowych	E-8	61,0	0,40	0,0	305	3500
9.	Polerowanie słodu – linia A	E-9	61,0	0,40	0,0	299	3600
10.	Polerowanie słodu – linia B	E-9'	61,0	0,40	0,0	299	800
11.	Transport słodu między silosami wieży	E-10	61,0	0,40	0,0	300	4300
12.	Transport słodu i aspiracji instalacji ryżu	E-11	25,0	0,35	0,0	300	4000
13	Transport słodu – wysyłka	E-11'	25,0	0,35	0,0	300	5000
14.	Transport słodu – wysyłka	E-11''	25,0	0,35	0,0	300	1000
15.	Transport słodu z suszarni do zbiorników buforowych wieży	E-12	40,0	0,16	0,0	312	3400

16.	Transport sŁodu z silosów do zbiorników wysyłkowych	E-13	35,0	0,16	0,0	308	3600
17.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-14	18,2	0,50	15,9	323	8300
18.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-15	22,7	0,50	15,9	323	7500
19.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-16	22,7	0,50	15,9	323	7500
20.	Transport sŁodu po suszarce do buforów obok suszarni sŁodu	E-17	14,6	0,20	0,0	293	1200
21.	Transport sŁodu po suszarce do buforów obok suszarni sŁodu	E-18	14,6	0,20	0,0	292	3500
22.	Transport ziarna pomiędzy nowymi silosami	E-19	22,0	0,65	0,0	293	2500
23.	Kosz przyjęciowy ziarna na nowych silosach	E-20	22,0	0,65	0,0	293	3000
24.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E-21	16,75	0,40	6,9	450	1000
25.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E-22	16,75	0,40	6,9	450	1000
26.	Zbiornik uśredniania ścieków	E-23	8,0	0,19	0,0	292	8600
27.	Polerowanie sŁodu – linia C – nowa	E-24	61,0	0,40	0,0	299	2800

2. Wytwarzanie odpadów

2.1. Źródła powstawania i miejsca wytwarzania odpadów

2.1.1. Instalacje IPPC – linia produkcji sŁodu

a) produkcja:

- 02 07 01 odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców, (w tym granulāt sŁodowy – 8000,00 Mg/rok, sŁawki – 600,00 Mg/rok, pyły jęczmienne – 2000,00 Mg/rok, odpady ziarna po czyszczeniu – 8000,00 Mg/rok),

b) laboratorium:

- 06 04 05* odpady zawierające inne metale ciężkie – 0,030 Mg/rok

c) naprawy i utrzymanie ruchu:

- 12 01 09* odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców – 0,020 Mg/rok
- 13 01 10* mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związki chlorowcoorganiczne – 0,150 Mg/rok
- 13 02 05* mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – 1,500 Mg/rok
- 15 01 10* opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych – 0,050 Mg/rok
- 15 02 02* sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny, odzież ochronna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – 1,000 Mg/rok
- 16 01 07* filtry olejowe – 0,100 Mg/rok
- 16 06 01* baterie i akumulatory ołowiowe – 1,000 Mg/rok
- 15 02 03 sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202 – 0,2 Mg/rok
- 16 01 17 metale żelazne – 100,0 Mg/rok

- 16 01 18 metale nieżelazne – 1,0 Mg/rok
- 17 02 02 szkło – 150,0 Mg/rok
- 17 02 03 tworzywa sztuczne – 20,0 Mg/rok

d) dezynfekcja:

- 15 01 01 opakowania z papieru i tektury – 1,0 Mg/rok
- 15 01 02 opakowania z tworzyw sztucznych – 0,5 Mg/rok
- 15 01 03 opakowania z drewna – 1,5 Mg/rok
- 15 01 07 opakowania ze szkła – 0,4 Mg/rok

2.1.2. Instalacje nie podlegające IPPC – linia do transportu i magazynowania ryżu

a) transport i konfekcja ryżu

- 02 03 04 surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa – 25,0 Mg/rok

b) magazyn

- 15 01 01 opakowania z papieru i tektury – 6,0 Mg/rok
- 15 01 02 opakowania z tworzyw sztucznych – 9,0 Mg/rok
- 15 01 03 opakowania z drewna – 20,0 Mg/rok

c) poza instalacjami

- 16 02 13* zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212 – 0,500 Mg/rok
- 16 02 14 zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213 – 0,04 Mg/rok
- 16 02 16 elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 160215 – 0,02 Mg/rok
- 19 12 01 papier i tektura – 0,5 Mg/rok

2.2. ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości (Mg/rok)
1.	06 04 05	Odpady zawierające inne metale ciężkie	0,030
2.	12 01 09	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,020
3.	13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,150
4.	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,500
5.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,050
6.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,000
7.	16 01 07	Filtry olejowe	0,100
8.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	0,500
9.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000
Łączna ilość odpadów			4,350

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości (Mg/rok)
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	25,0

2.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	18600,0
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7,0
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	9,5
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	21,5
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,4
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	0,2
8.	16 01 17	Metale żelazne	100,0
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	1,0
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	0,04
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 160215	0,02
12.	17 02 02	Szkło	150,0
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20,0
14.	19 12 01	Papier i tektura	0,5
Łączna ilość odpadów			18935,16

2.3. sposób dalszego gospodarowania odpadami

Odpady po okresie magazynowania lub bezpośrednio z miejsca wytwarzania będą wywożone do odzysku lub unieszkodliwiania, transport odpadów zapewni firma zewnętrzna uprawniona do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Sposób postępowania
1.	06 04 05	Przekazywane do unieszkodliwiania uprawnionemu posiadaczowi
2.	12 01 09	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
3.	13 01 10	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
4.	13 02 05	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
5.	15 01 10	Przekazywane unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
6.	15 02 02	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
7.	16 01 07	Przekazywane do unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi
8.	16 02 13	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
9.	16 06 01	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Sposób postępowania
1.	02 03 04	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
2.	02 07 01	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
3.	15 01 01	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
4.	15 01 02	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
5.	15 01 03	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
6.	15 01 07	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
7.	15 02 03	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
8.	16 01 17	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
9.	16 01 18	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,

Z-ca DYREKTORA WTD...
dr Ryszard...

10.	16 02 14	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
	16 02 16	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
11.	17 02 02	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
12.	17 02 03	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
13.	19 12 01	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,

2.4.miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejsca magazynowania wyznaczone i oznakowane, odpady magazynowane w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem, miejsca zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Sposób magazynowania
1.	06 04 05	Odpad magazynowany w zamkniętych, chemooodpornych pojemnikach w laboratorium, ze względu na niewielkie ilości magazynowany do 1 roku (łącznie okres magazynowania odpadów przeznaczonych do składowania, od momentu wytworzenia do poddania procesowi unieszkodliwiania, nie przekroczy 1 roku)
2.	12 01 09	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów w przypadku rozlania zawartości lub rozszczelnienia pojemnika, miejsce magazynowania zadane, wyposażone w sorbent i środki p. poż., odpady magazynowane do 1 roku
3.	13 01 10	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów w przypadku rozlania zawartości lub rozszczelnienia pojemnika, miejsce magazynowania zadane, wyposażone w sorbent i środki p. poż., odpady magazynowane do pół roku
4.	13 02 05	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów w przypadku rozlania zawartości lub rozszczelnienia pojemnika, miejsce magazynowania zadane, wyposażone w sorbent i środki p. poż., odpady magazynowane do pół roku
5.	15 01 10	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, odpady magazynowane do pół roku
6.	15 02 02	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w zamkniętym pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu, odpady magazynowane do pół roku
7.	16 01 07	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów w przypadku rozszczelnienia pojemnika, miejsce magazynowania zadane, wyposażone w sorbent i środki p. poż., odpady magazynowane do 1 roku
8.	16 02 13	Odpady magazynowane w wydzielonej części magazynu konfekcjonowania ryżu, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym, odpady magazynowane do pół roku
9.	16 06 01	Odpady magazynowane w szczelnym, zamkniętym pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawione na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów w przypadku rozszczelnienia pojemnika, miejsce magazynowania zadane, wyposażone w sorbent i środki p. poż., odpady magazynowane do tygodnia

dr hab. Szczechpanowski

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Sposób magazynowania
1.	02 03 04	Odpady magazynowane w stalowym, szczelnym zbiorniku o pojemności 35 t wbudowanym w budynek magazynu konfekcjonowania ryżu, transport odpadów na pojazdy automatyczny, odpady odbierane na bieżąco, dopuszcza się magazynowanie do 1 miesiąca
2.	02 07 01	Odpady magazynowane w stalowych, szczelnych zbiornikach o pojemności 12 t, 35 t, i dwa 40 t (każdy), transport odpadów na pojazdy automatyczny, odpady odbierane na bieżąco, dopuszcza się magazynowanie do 1 miesiąca, Spławki magazynowane w dwóch stalowych pojemnikach (najczęściej wykorzystywane jako zbiorniki buforowe), odpady transportowane ślimakiem bezpośrednio na pojazdy, odpady odbierane na bieżąco, w przypadkach awaryjnych do 1 tygodnia
3.	15 01 01	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia i w magazynie konfekcjonowania ryżu, odpady magazynowane do pół roku
4.	15 01 02	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia i w magazynie konfekcjonowania ryżu, odpady magazynowane do pół roku
5.	15 01 03	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia i w magazynie konfekcjonowania ryżu, odpady magazynowane do pół roku
6.	15 01 07	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku
7.	15 02 03	Odpady magazynowane w pojemnikach uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku
8.	16 01 17	Odpady magazynowane w pojemnikach (drobne elementy) lub na paletach (odpady wielkogabarytowe) w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do 3 miesięcy
9.	16 01 18	Odpady magazynowane w pojemnikach w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do 3 miesięcy
10.	16 02 14	Odpady magazynowane w pojemniku zabezpieczającym je przed uszkodzeniem mechanicznym i wpływem czynników atmosferycznych, przechowywane w magazynie, odpady magazynowane do pół roku
11.	16 02 16	Odpady magazynowane w pojemniku zabezpieczającym je przed uszkodzeniem mechanicznym i wpływem czynników atmosferycznych, przechowywane w magazynie, odpady magazynowane do pół roku
12.	17 02 02	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku
13.	17 02 03	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku
14.	19 12 01	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia i w biurówcu, odpady magazynowane do pół roku

3. Pobór wody przez Zakład

Zakład zaopatruje się z wodę z własnego ujęcia (dwie studnie głębinowe) oraz z sieci miejskiej.

Woda z własnego ujęcia pobierana jest na cele technologiczno-produkcyjne Zakładu. Woda dla ww. celów poddawana jest procesom uzdatniania.

Dodatkowym źródłem zaopatrzenia w wodę jest wodociąg miejski, z którego Zakład pobiera wodę na cele socjalne oraz produkcyjne w ilości 285 300 m³/rok zgodnie z umową EH/3803/14409/2006 zawartą pomiędzy Aquanet S.A. oraz Słodownią Soufflet Polska Sp. z o.o.

3.1. Warunki poboru wody

1. Pobór wód podziemnych z ujęcia wody z utworów trzeciorzędowych.

Dla przedmiotowego ujęcia wykonano dokumentację hydrogeologiczną w której ustalono zasoby eksploatacyjne w ilości $Q=60\text{m}^3/\text{h}$ przy depresji w studni od 12,5 – 16,0 m i depresji rejonowej 4,3 m. Przedmiotowa dokumentacja została przyjęta bez zastrzeżeń przez Wojewodę Wielkopolskiego zawiadomieniem z dnia 18 grudnia 2003 nr SR.IV-3-7441-7/03. Pismem z dnia 29 lipca 2005 r. SR.IV-3-7441-17/05 Wojewoda Wielkopolski przyjął bez zastrzeżeń dodatek do ww. dokumentacji określający obszar zasilania i obszar zasobowy przedmiotowego ujęcia.

Ilość pobieranej wody:

$$\begin{aligned} Q_{h\text{ śr}} &= 32,5 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q_{d\text{ śr}} &= 780,0 \text{ m}^3/\text{d} \\ Q_{\text{roczne}} &= 284\,700,0 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

Pobór odbywać się będzie z istniejących studni nr 1,2 zlokalizowanych na terenie Zakładu.

Dane techniczne studni	Studnia nr 1	Studnia nr 2
Średnica otworu [mm]	298,4	298,4
Średnica filtra [mm]	138,0	142,0
Długość filtra [m]	28,0	24,0
Długość rury podfiltrowej [m]	2,0	2,0
Długość rury nadfiltrowej [m]	20,0	20,0
Typ pompy głębinowej	SP 30.9	SP 30.9
Wodomierz	MW-80	MW-80

VI. Określić sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, materiałów, surowców i paliw:

1. Stosowane paliwa i media, wykorzystywane energie:

Lp.	wyszczególnienie	jednostka	wartość
1.	woda	m ³ /rok	570 000,00
2.	energia elektryczna	MWh/rok	13 700,00
3.	gaz ziemny	dm ³ /rok	9 000,00
4.	paliwo Pb95	Mg/rok	3,00
5.	olej napędowy	Mg/rok	4,00
6.	jęczmień browarny	Mg/rok	180 000,00

2. Zestawienie planowanych wielkości produkcji w Zakładzie

Lp.	produkt	jednostka	wartość
1.	słód po polerowaniu	Mg/rok	118 000,00
2.	konfekcjonowanie ryżu	Mg/rok	12 000,00

3. Zestawienie planowanych wielkości produkcji dobowej

Lp.	produkt	jednostka	wartość
1.	słód po polerowaniu	Mg/dobę	323,29
2.	konfekcjonowani ryżu	Mg/dobę	46,15

VII. Określić wartości dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku

Dopuszczalny poziom hałasu emitowany przez zakład do środowiska, na tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, nie może przekroczyć następujących wielkości:

- pora dnia - godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom kolejno po sobie następującym - L_{Aeq D} = 55dB
- pora nocy - godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy - L_{Aeq N} = 45dB

Dopuszczalny poziom hałasu emitowany przez zakład do środowiska, na teren szpitala ZOZ Nowe Miasto, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, nie może przekroczyć następujących wielkości:

- pora dnia - godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom kolejno po sobie następującym - L_{Aeq D} = 50dB
- pora nocy - godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy - L_{Aeq N} = 40dB

VIII. Ustalić czas pracy źródeł hałasu

Źródłami hałasu emitowanego do środowiska są przedstawione w tabeli nr 1 urządzenia.

Lp	Symbol emitora – wg wniosku o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego	Nazwa linii technologicznej	Lokalizacja	Czas pracy, min	
				Dzień, min/8h	Noc min/1h
1	E1	przyjęcie jęczmienia	wieża operacyjna	300	-
2	E2	przyjęcie jęczmienia	wieża operacyjna	300	-
3	E3	czyszczenie jęczmienia	wieża operacyjna	480	60
4	E4	przerzut jęczmienia	wieża operacyjna	480	60
5	E5	zamoczką jęczmienia	wieża operacyjna	180	60
6	E9	polerowanie słodu	wieża operacyjna	360	60
7	E9'	polerowanie słodu	wieża operacyjna	360	-
8	Z1(E6,E7,E8,E10, E12)	przyjęcie słodu, transport jęczmienia, granulowanie kielek	wieża operacyjna	480	60
9	E6	Przerzut jęczmienia z silosów	wieża operacyjna	480	60
10	E7	Linia przyjęcia słodu z buforów suszarni na bufory wieży	wieża operacyjna	360	60
11	E8	Linia granulowania	wieża operacyjna	360	60
12	E10	Transport słodu między silosami	wieża operacyjna	360	60
13	E12	Transport słodu z suszarni do zbiorników wysyłkowych	wieża operacyjna	180	60
14	E11'	wysyłka słodu	magazyn ekspedycyjny	480	-
15	E11	wysyłka słodu	magazyn ekspedycyjny	480	60
16	E11''	wysyłka słodu	magazyn ekspedycyjny	360	-
17	E13	polerowanie słodu	wieża operacyjna	360	60
18	E17	Transport słodu po suszarce do buforów obok suszarni słodu	wieża operacyjna	180	60
19	E18	Transport słodu po suszarce do buforów obok suszarni słodu	wieża operacyjna	360	60
20	E19	przyjęcie jęczmienia	wieża operacyjna	420	-
21	E20	przyjęcie jęczmienia	wieża operacyjna	420	-
22	E24	Polerowanie słodu linia C	wieża operacyjna		60

		– NOWA		360	
23	H1	susznarnia sŁodu nr 1	Susznarnia sŁodu	480	60
24	H2	susznarnia sŁodu nr 2	Susznarnia sŁodu	480	60
25	H3	spaliny – palnik susznarni wstępný	Susznarnia sŁodu	-	-
26	H4	spaliny – palnik susznarni nr 1	Susznarnia sŁodu	-	-
27	H5	spaliny – palnik susznarni nr 2	Susznarnia sŁodu	-	-
28	H6	zamaczalnik 1 – odsysanie CO ₂	Zamaczalnia	480	60
29	H7	zamaczalnik 2 – odsysanie CO ₂	Zamaczalnia	480	30
30	H8	zamaczalnik 3 – odsysanie CO ₂	Zamaczalnia	480	30
31	H9/10	skrzynia nr 1 i 2- klimatyzacja	skrzynie	480	60
32	H11/12	skrzynia nr 1 i 2- klimatyzacja	skrzynie	480	60
33	H13/14	skrzynia nr 3 i 4- klimatyzacja	skrzynie	480	60
34	H15/16	skrzynia nr 5 i 6- klimatyzacja	skrzynie	480	60
35	H17/20	chŁodnictwo – chiller	skrzynie	480	60
36	tp1	Transport pneumatyczny	wieża-bud. prod.	480	60
37	tp2	Transport pneumatyczny	wieża-bud. prod.	480	60
38	pod	Podajnik ryżu		480	-
39	sŁod	wieża operacyjna	ściana południowo - zachodnia	480	60
			ściana południowo – wschodnie	480	60
			ściana północno – wschodnia	480	60
			ściana północno – zachodnia	480	60
40	tr1, tr8	Transport samochodowy	-	5,2	-
41	tr2, tr3, tr4, tr5, tr6, tr7	Transport samochodowy	-	3,5	-
42	PKP1, PKP2, PKP3, PKP4, PKP5, PKP6, PKP7, PKP8, PKP9, PKP10, PKP11,	Transport kolejowy	-	17,6	-

IX. Określić dla ścieków przemysłowych:

1. Ilość ścieków przemysłowych (technologiczne + bytowe) odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Aquanet S.A.

- a) ilość ścieków:
 $Q_r = 501\,600 \text{ m}^3/\text{rok}$
 $Q_d = 1\,374 \text{ m}^3/\text{d}$

b) wskaźniki zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach przemysłowych:

- pH 6,5-9,5,
- ChZT 1500 mg O₂/dm³,
- BZT₅ 800mg O₂/dm³,
- Zawiesina ogólna 500 mg/dm³,
- Subst. rozpuszczone 2000 mg/dm³

2. Miejsce odprowadzania ścieków: wszystkie ścieki technologiczno – produkcyjne i wody popłuczne kierowane są do zbiornika uśredniającego, z którego po zmieszaniu się ze ściekami bytowymi odprowadzane są do miejskiej kanalizacji, której administratorem jest Aquanet S.A. i dalej są kierowane na miejską oczyszczalnię ścieków. Ilość powstających ścieków przemysłowych (technologiczne + bytowe) wynosi ok. 501 600 m³/rok tj. 4,25 m³/na tonę produktu. Odbiór ścieków z zakładu odbywa się na podstawie posiadanej umowy.

X. Określić dla wód opadowych:

1. Ilość wód opadowych odprowadzanych do kanalizacji:

$$Q_{\text{sek}} = 271,2 \text{ dm}^3/\text{s}$$

$$Q_r = 11\,014 \text{ m}^3/\text{rok}$$

2. Całkowita powierzchnia terenu objęta spływem ścieków deszczowych odprowadzanych do kanalizacji deszczowej wynosi ogółem:

$$F = F_1 + F_2 = 24081 \text{ m}^2, \text{ tj. } 2,4081 \text{ ha}$$

gdzie F_1 – powierzchnia połaci dachowych wynosi 14390 m², tj. 1,439 ha

F_2 – powierzchnia placów i dróg wynosi 9691 m², tj. 0,9691 ha

3. Miejsce odprowadzania ścieków: wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu zbierane są z połaci dachowych i utwardzonych do zakładowej kanalizacji deszczowej, którą odprowadzane są do kanalizacji sąsiedniego zakładu Kompanii Piwowarskiej Browar LECH zgodnie z zawartą umową.

XI. Ustalić wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:

1. w zakresie emisji do powietrza:

Urządzenia do redukcji pyłu:

Rodzaj urządzenia	Nr emitora	Skuteczność urządzenia odpylającego %	Wentylator
Bateria cyklonów: 6 x Ø 800 cyklony firmy Spomasz Toruń	E1	85	typ WT-50 PO, Q = 25000 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Bateria cyklonów: 6 x Ø 800 cyklony firmy Spomasz Toruń	E2	85	typ WT-50 PO, Q = 25000 m ³ /h, H = 230 kG/m ²

Filtrocyklon Jet Filter JM 32/30-04 F = 42 m ²	E3	97,5	Q = 19 500 m ³ /h, H = 3500 Pa
Bateria cyklonów: 2 x Ø 670 cyklony firmy Spomasz Toruń	E4	85	typ WT-31,5 PO, Q = 6 000 m ³ /h, H = 270 kG/m ²
Cyklony: Ø 800 cyklony firmy Spomasz Toruń	E5	85	typ WT-25 PO, Q = 3 500 m ³ /h, H = 270 kG/m ²
Bateria cyklonów: 2 x Ø 670 cyklony firmy Spomasz Toruń	E6	85	typ WT-31,5 PO, Q = 6 000 m ³ /h, H = 300 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E7	97,5	typ WT-40 PO Q = 7 000 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E8	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 6 600 m ³ /h, H = 310 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E9	97,5	typ WT-40 PO Q = 7 500 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/C-2,5m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E9'	97,5	typ WT-40 PO Q = 8 000 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E10	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 7 000 m ³ /h, H = 290 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E11	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 5 500 m ³ /h, H = 235 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E11'	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 6 000 m ³ /h, H = 300 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/A-1,5m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E11''	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 4 400 m ³ /h, H = 250 kG/m ²
Filtrocyklon Dalmatic typ V6H	E12	97,5	typ Solvent HD 83E Q = 4 400 m ³ /h, H = 250 kG/m ²
Filtrocyklon Dalmatic typ V6H	E13	97,5	typ Solvent HD 83E Q = 4 400 m ³ /h, H = 250 kG/m ²
Filtry tkaninowe – Simatek A/S Punktfilter typ JM6-4m ²	E17 i E18	99,8	Q = 900 m ³ /h,
Filtrocyklon MVRS-52/54	E19	97,5	Q = 17 400 m ³ /h
Filtrocyklon MVRS-52/54	E20	97,5	Q = 13 260 m ³ /h
Filtrocyklon Jet Filter JM 21/35-04 F = 32 m ²	E24	97,5	Q = 9 500 m ³ /h, H = 2792 Pa

- wszystkie źródła emisji pyłu wyposażone są w urządzenia do jego redukcji,
- w miarę możliwości przerabiane jest wyselekcjonowane ziarno o jak największym stopniu oczyszczenia,
- źródła energetyczne zasilane są gazem,

- w źródłach energetycznych zamontowane są wysokosprawne palniki WEISHAUP Typu G50/2-A oraz WEISHAUP typu G8/I-D,
- dygestorium wyposażone jest w instalację produkcji BUCHI Scrubber B-414 (proces oczyszczania gazów przebiega w 3 etapach: kondensacja, neutralizacja w odpowiednim roztworze oraz adsorpcja na węglu aktywnym)

4. w zakresie emisji hałasu – nie przewiduje się,
5. w zakresie emisji ścieków – nie przewiduje się,
6. w zakresie gospodarki odpadami – nie przewiduje się.

XII. Określić następujące sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

1. wprowadzenie systematyki, nadzoru monitoringu, procedur korygujących w realizowanych procesach produkcyjnych, pomocniczych i działaniach konserwacyjnych wynikających z wdrożonych systemów zarządzania;
2. wdrożone systemy zarządzania zapewniają wysoką jakość produktu, ciągłość i bezawaryjność pracy poszczególnych instalacji, ograniczenie strat materiałowych i surowcowych, ciągłe podnoszenie kwalifikacji i świadomości pracowników oraz odpowiedni poziom ochrony środowiska;
3. wdrożenie programów oszczędzania energii i wody, w tym kontrola zużycia oraz optymalizacja procesów;
4. selektywna zbiórka odpadów nadających się do ponownego wykorzystania w celu ograniczenia ilości odpadów składowanych na składowisku;

XIII. Ustalić maksymalny, dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych, odbiegających od normalnych:

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w decyzji.

XIV. Określić warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w warunkach odbiegających od normalnych:

Nie występują warunki odbiegające od normalnych.

XV. Określić następujące sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii:

Zgodnie z art. 248 ust. 1 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 8.04.2002 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczaniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku albo do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58 poz. 538 z 2002 r.) ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie zakładu Słodowni Soufflet Polska Sp. z o.o. nie przekraczają wartości progowych wyszczególnionych w ww. rozporządzeniu.

XVI. Określić sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

Nie jest przewidywane zakończenie eksploatacji instalacji.

XVII. Ustalić następujący zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych:

1. w zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

1.1. Pomiary należy wykonać zgodnie z metodyką określoną w załączniku nr 8 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. Nr 283, poz. 2842).

1.2. Pomiary należy wykonać raz na dwa lata. Pierwsze pomiary hałasu w środowisku należy wykonać w terminie 2 lat od daty uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

1.3. Pomiary należy wykonać w następujących punktach:

- **punkt nr 1** - punkt na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej przy ul Szwajcarskiej 7
- **punkt nr 2** - punkt na granicy terenu szpitala ZOZ Nowe Miasto
- **punkt nr 3** - punkt na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej przy ul Folwarcznej 29E

1.4. Wyniki pomiarów należy przekazać do Urzędu Miasta Poznania Wydziału Ochrony Środowiska, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 59, poz. 529).

2. w zakresie gospodarki odpadami:

Prowadzić ewidencję odpadów oraz przedkładać w Wydziale Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania, do końca kwartału następującego po upływającym roku kalendarzowym, rocznego bilansu ilościowego i jakościowego odpadów wytwarzanych wraz z informacją o sposobie ich zagospodarowanie (odzysk, unieszkodliwianie metodami innymi niż składowanie, składowanie).

3. w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

3.1. Pomiar ilości pobieranej wody:

- a. pomiary ilości pobieranej wody - wodomierzami zainstalowanym w obudowach studni nr 1 i studni nr 2,
- b. pomiary ilości pobieranej wody wodociągowej - wodomierzem zainstalowanym na przyłączy wodociągowym z częstotliwością jeden raz w miesiącu,
- c. pomiary wydajności studni i pomiary poziomu zwierciadła wody w obu studniach raz w miesiącu,
- d. w przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych, na czas ich naprawy, zainstalować inne urządzenie zastępczo kontrolujące pobór wody, lub natychmiast wymienić uszkodzony wodomierz na sprawny.

3.2. Pomiar jakości pobieranej wody:

- a. prowadzenia badania jakości wody surowej raz w roku.

3.3. Pomiar ilości i jakości ścieków:

- a. pomiar ilości ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych na podstawie ilości pobieranej wody,
- b. pomiarów ilości i jakości ścieków bytowych oraz przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Aquanet S.A. zgodnie z posiadaną umową,
- c. pomiarów jakości wód opadowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych zakładu – Kompania Piwowarska Browar LECH zgodnie z posiadaną umową,

Z-ca DYREKTORA WYDZIAŁU
dr Piotr Szczepanowski

4. w zakresie ochrony powietrza:

- a. istnieje możliwość przeprowadzania kontrolnych pomiarów emisji gazów i pyłów z źródeł energetycznych oraz kontrolnych pomiarów pyłu ze źródeł technologicznych E1, E2, E4, E5, E7, E8, E9, E9', E10, E11, E11', E11'', E12, E13, E14, E15, E16, E19, E20, E21 i E22, gdyż na instalacji odciągowych spalin zamontowane są króćce pomiarowe.
- b. na emitorach E17, E18 i E23 nie ma technicznych możliwości zamontowania króćców pomiarowych.
- c. na emitorach nowych źródeł tj linii czyszczenia szczegółowego jęczmienia (emitor E3) i linii polerowania (emitor E24) zostaną zamontowane króćce pomiarowe zgodnie z PN-Z-04030-7.

XVIII. Zobowiązać do:

1. prowadzenia monitoringu jakości i ilości pobieranej wody podziemnej zgodnie zapisami pkt. XVII.3.1. i XVII 3.2. niniejszego pozwolenia zintegrowanego,
2. utrzymywania obiektów ujęcia wody, we właściwym stanie technicznym i eksploatacyjnym.
3. prowadzenia pełnej dokumentacji związanej z wodociągiem oraz obiektami gospodarki ściekowej.
4. zamontowania króćców pomiarowych na nowych emitorach E3 i E24 w terminie przed oddaniem źródeł emisji do eksploatacji,
5. wykonywania pomiarów emisji pyłu ze źródeł technologicznych raz na 2 lata; pierwszą serię pomiarową należy wykonać w 2009 r.

XIX. Zastrzec, że:

1. Organ administracji publicznej może zażądać w razie potrzeby dodatkowej rozbudowy lub przebudowy urządzeń wodnych oraz urządzeń ograniczających negatywne oddziaływania na środowisko.
2. W przypadku naruszenia interesów osób trzecich organ wydający pozwolenie może nałożyć na zakład obowiązek wykonania ekspertyzy, wykonania i utrzymania urządzeń zapobiegających szkodom, naprawienia szkody, i na żądanie poszkodowanego ustalić wysokości odszkodowania.
3. Zakres obowiązków ustalony w niniejszej decyzji może ulec rozszerzeniu w terminie późniejszym.
4. Pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

XX. Termin ważności pozwolenia:

Ustala się termin ważności pozwolenia zintegrowanego na czas do dnia 08.06.2019r.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 29.06.2007r. Słodownia SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o., Poznań, ul. Szwajcarska 13 wystąpiła do Prezydenta Miasta Poznania z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji siodu zlokalizowanej w zakładzie: Słodowni Soufflet Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań oraz na transport, konfekcjonowanie i magazynowanie ryżu.

Zgodnie z pkt 6 ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych o zdolności produkcyjnej (obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji kwartalnej) ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę zaliczają się do instalacji, której eksploatacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150).

Z uwagi na to, że przedstawiony wniosek nie spełniał wymogów formalnych Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania swoim pismem z dnia 10.07.2007r., znak: OS.V/771-1/07 wezwał Właściciela instalacji o doprecyzowanie przedmiotu wniosku oraz przedstawienie w sposób jednoznaczny kwalifikacji instalacji – jako instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26.07.2002r. (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) tzw. instalację IPPC, instalację pomocniczą oraz inne. Odpowiadając na ww. wezwanie Słodownia SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o. wyjaśniła, że wnioskiem objęty jest cały zakład wraz z instalacją wymienioną w załączniku do cytowanego powyżej rozporządzenia Ministra Środowiska. W związku z takim stanowiskiem Właściciela instalacji Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania pismem z dnia 20 lipca 2007r., znak: OS.V/771-1/07 zawiadomił strony o wszczęciu postępowania w sprawie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla zakładu Słodownia SOUFFLET POLSKA S.A. zlokalizowanego w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej.

Jednocześnie pismem z dnia 20.07.2007r., znak: OS.V/771-1/07 Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2008r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późniejszymi zmianami) przesłał do Ministerstwa Środowiska kopię wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o. w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 13 oraz poinformował, że zgodnie z art. 20 ust. 2 pkt 2 ww. ustawy, na wniosek Właściciela instalacji, toczy się postępowanie w sprawie wyłączenia z udostępnienia danych o wartości handlowej (dane te stanowią wniosek II – wyłączony z jawności).

Prezydenta Miasta Poznania w dniu 22.07.2007r. podał do publicznej wiadomości informację o zamieszczeniu w publicznie dostępnym wykazie danych o wniosku Zakładu SŁODOWNIA SOUFFLET Sp. z o.o. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu zlokalizowanego w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 13 oraz poinformował o możliwości składania uwag i wniosków w powyższej sprawie w terminie 21 dni od daty ukazania się ogłoszenia. W trakcie wywieszenia informacji jedna ze stron wniosła swoje zapytanie dotyczące wielkości poboru wody podziemnej zawnioskowanej w sprawie o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla Zakładu Słodowni SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o. w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 13.

W dniu 22.11.2007r. swoim pismem nr OS.V/771-1/07 Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania wezwał Właściciela instalacji do uzupełnienia materiałów w zakresie gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, ochrony powietrza atmosferycznego, emisji hałasu oraz przedstawienia mapy zagospodarowania terenu Zakładu z opisem, wyjaśnieniem, czy informacje zawarte we wniosku obejmują stan na 2006r., czy docelowy, czyli na rok 2017; przedstawienie danych dotyczących Zakładu oraz niezbędnych informacji w zakresie wymaganym ustawą Prawo ochrony środowiska, opis sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii. Odpowiadając na ww. wezwanie Właściciel instalacji przedstawił swoje wyjaśnienia, które nie stanowiły jednak podstawy do zajęcia stanowiska w sprawie i dlatego Wydział Ochrony Środowiska ponownie wezwał SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o. do złożenia wyjaśnień w zakresie ochrony powietrza, ochrony środowiska przed hałasem oraz gospodarki odpadami. Ponowne wyjaśnienia złożone przez Zakład nie były wystarczające i dlatego tutaj Wydział poprosił o wyjaśnienia zagadnień dotyczących ochrony powietrza atmosferycznego.

Z przedstawionych materiałów oraz wyjaśnień złożonych przez Słodownię SOUFFLET POLSKA wynika, że:

- stężenia pyłów i gazów tworzone przez instalacje nie powodują przekroczeń standardów jakości powietrza,
- eksploatacja kotłów i urządzeń suszarniczych nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych standardów emisyjnych,
- nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w decyzji,
- wzrost produkcji słoju nie spowoduje wzrostu wprowadzanych do powietrza ilości pyłu w odniesieniu do roku; w wyniku modernizacji linii czyszczenia jęczmienia i jego polerowania emisja roczna pyłu spadnie z 57,5 Mg/rok do wielkości 43,5 Mg/rok.

W decyzji nałożono na prowadzącego instalację obowiązek wykonywania kontrolnych pomiarów emisji pyłu ze źródeł technologicznych, w celu sprawdzenia czy są dotrzymywane dopuszczalne wielkości emisji.

Zakład zaopatruje się z wodę z własnego ujęcia (dwie studnie głębinowe) oraz z sieci miejskiej. Woda z własnego ujęcia pobierana jest na cele technologiczno-produkcyjne Zakładu. Ilość pobieranej wody w wysokości 32,5 m³/h została ustalona na podstawie porozumienia zawartego dn. 14.07.2005 r. pomiędzy Zakładem Opieki Zdrowotnej Poznań – Nowe Miasto oraz Słodownią Soufflet Sp. z o.o. na podstawie którego ZOZ Nowe Miasto przekazał prawo do korzystania z części przyznanego im pozwolenia wodnoprawnego w wysokości 20 m³/h. Ww. porozumienie zostało zawarte na 15 lat, z chwilą jego wygaśnięcia ilość wód podziemnych zostanie ustalona na poziomie 12,50 m³/h.

Woda pobierana z własnego ujęcia poddawana jest procesom uzdatniania.

Ponadto zgodnie z art. 33 ust. 1 Prawa wodnego dopuszczalne jest korzystanie z każdej wody w rozmiarze i w czasie wynikającym z konieczności:

- 1) zwalczania poważnych awarii, klęsk żywiołowych, pożarów lub innych miejscowych zagrożeń,
- 2) zapobieżenia poważnemu niebezpieczeństwu grożącemu życiu lub zdrowiu ludzi albo mieniu znacznej wartości, którego w inny sposób nie można uniknąć.

Dodatkowym źródłem zaopatrzenia w wodę jest wodociąg miejski, z którego Zakład pobiera wodę na cele socjalne oraz produkcyjne w ilości 285 300 m³/rok zgodnie z umową EH/3803/14409/2006 zawartą 14 grudnia 2006 r. pomiędzy Aquanet S.A. a Słodownią Soufflet Polska Sp. z o.o.

W wyniku działalności przedmiotowej instalacji powstają ścieki technologiczne, ścieki bytowe, ścieki opadowe. Ponadto na terenie zakładu wykonano system kanalizacji rozdzielczej: opadowej, sanitarnej i technologicznej.

Ścieki technologiczno – produkcyjne i wody popłuczne kierowane są do zbiornika uśredniającego z którego po zmieszaniu ze ściekami bytowymi odprowadzane są do miejskiej kanalizacji, której administratorem jest AQUANET S.A. i dalej są kierowane na miejską oczyszczalnię ścieków. Ilość powstających ścieków przemysłowych wynosi 501 600 m³/rok. Odbiór ścieków z zakładu odbywa się na podstawie umowy EH/3803/14409/2006.

W niniejszym pozwoleniu ujęte są wszystkie odpady wytwarzane na terenie firmy Słodownia Soufflet Polska Sp. z o. o., w tym pochodzące z instalacji IPPC (linia produkcji słoju), z linii do transportu i magazynowania ryżu oraz spoza instalacji. Przedłożony wniosek wraz z uzupełnieniami spełnia warunki określone dla pozwolenia wynikające z ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. z 2008 roku, Dz. U. Nr 25, poz. 150 z późniejszymi zmianami) oraz ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (t.j. 2007 roku, Dz. U. Nr 39, poz. 251z późniejszymi zmianami).

Odpady będą w miejscu wytwarzania segregowane. Część odpadów po wytworzeniu będzie z terenu zakładu wywożona bezpośrednio do kolejnego posiadacza a pozostałe trafią do punktów magazynowania, które zlokalizowane są na terenie Zakładu. Odpady będą magazynowane w przystosowanych zbiornikach, pojemnikach, kontenerach odpornych na przechowywane w nich substancje, zabezpieczających jednocześnie środowisko

przed negatywnym oddziaływaniem odpadów. Odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia. Firmy przyjmujące odpady do zagospodarowania będą posiadały stosowne uzgodnienia w tym zakresie. Transport odpadów, do posiadaczy wskazanych przez wytwórcę, wykonywać będą firmy zewnętrzne posiadające zezwolenie na transport odpadów. Firma będzie prowadziła zgodnie z art. 36 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (t.j. z 2007 roku, Dz. U. Nr 39, poz. 251 z późn. zm.) ewidencję ilościową i jakościową wytwarzanych odpadów. Firma została zobowiązana do składania rocznego zestawienia rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów wraz z informacją o sposobie ich zagospodarowania. Firma będzie prowadziła stały nadzór nad procesami technologicznymi w celu wyeliminowania sytuacji awaryjnych i odbiegających od normalnych warunków pracy, które mogą generować dodatkowe ilości odpadów. Spółka poprzez właściwą gospodarkę zminimalizuje negatywne oddziaływanie odpadów na środowisko (segregacja, przekazywanie w pierwszej kolejności do odzysku, zabezpieczenie miejsc wytwarzania, przeładunku i magazynowania).

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowany do środowiska przez zakład uwzględniono następujące uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu:

- od strony południowo – wschodniej teren Zakładu graniczy z terenem stacji rozrządowej PKP Franowo,
- od strony południowo - zachodniej graniczy z centrum handlowym M1,
- od strony północnej znajduje się teren Kompanii Piwowarskiej S.A., a dalej w kierunku północno – zachodnim zlokalizowany jest szpital ZOZ Nowe Miasto oraz zabudowa mieszkalna wielorodzinna.

Spośród wyżej wymienionych, do chronionych przed hałasem zalicza się teren zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz teren szpitala. W związku z powyższym dopuszczalny poziom hałasu należało określić dla terenów zabudowy wielorodzinnej oraz terenu szpitala w mieście, zgodnie z pkt 3a i pkt 2d tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826).

Przedstawione wyniki pomiarów hałasu i obliczeń świadczą o tym, że działalność zakładu nie powoduje przekroczenia akustycznych standardów środowiska na granicy terenów podlegających ochronie akustycznej.

Projekt niniejszej decyzji został pozytywnie uzgodniony przez Wielkopolskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu pismem z dnia 8.10.2008r., znak: WI-mc-480-19/2537W/08.

W związku z powyższą decyzją z dnia 21.10.2008r., znak: OS.V/771-1/07 Prezydent Miasta Poznania udzielił firmie Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji siodu zlokalizowanej w zakładzie: Słodowni Soufflet Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań oraz na transport, konfekcjonowanie i magazynowanie ryżu.

W dniu 6.11.2009r. odwołanie od ww. decyzji wniósł wnioskodawca, tj. Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań reprezentowana przez prokurenta Pana Konrada Musiałę. W odwołaniu wniesiono o sprostowanie w zaskarżonej decyzji błędów związanych z rozstrzygnięciami przyjętymi w przedmiotowej decyzji, dotyczącymi wartości dopuszczalnych emisji gazów i pyłów, odwadnianej powierzchni, sposobu dokonywania pomiarów wydajności studni i pomiarów poziomu zwierciadła wody w studni, zakresu i częstotliwości prowadzenia badania jakości wody surowej, monitoringu jakości i ilości pobieranej wody podziemnej. Podniesiono także występujący w uzasadnieniu zaskarżonej decyzji błąd polegający na wskazaniu ilości wód opadowych, a nie jak być powinno wód podziemnych. Prezydenta Miasta Poznania przekazał odwołanie Właściciela instalacji do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu, które swoją decyzją z dnia 26.02.2009r., znak: SKO-OŚ.332/08 orzekło uchylić zaskarżoną decyzję w całości i przekazać sprawę do ponownego rozpatrzenia przez organ I instancji.

Mając na uwadze orzeczenie organu II instancji Prezydent Miasta Poznania w swoim postępowaniu wziął pod uwagę wszystkie wskazania podane przez Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Poznaniu.

Prezydent Miasta Poznania z uwagi na art. 32 ust. 1 pkt 1, art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 z późniejszymi zmianami) poinformował o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy, składania uwag i wniosków w formie pisemnej, elektronicznej i ustnej w terminie 21 dni, tj. od dnia 17.04.2009r. do dnia 7.05.2009r. w Wydziale Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania, ul. Gronowa 22a, pok. 202 – sekretariat, w godzinach urzędowania. Jednocześnie Prezydent Miasta Poznania poinformował, że złożone wnioski i uwagi zostaną rozpatrzone przez Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania przed wydaniem decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego. W wyznaczonym terminie do tut. Urzędu nie wpłynęły żadne wnioski i uwagi.

Ponadto w swoim piśmie z dnia 14.05.2009r., znak: OS.V/771-1/07, w związku z orzecznictwem zawartym w decyzji Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu z dnia 26 lutego 2009r., znak: SKO-OŚ-332/08 (wpłynęło; 10.03.2009r.) dotyczącego uchYLENIA decyzji Prezydenta Miasta Poznania udzielającej pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji słoju zlokalizowanej w zakładzie Słodowni Soufflet Polska Sp. z o.o. w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 13 Wydział ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania wyjaśnił, że stroną postępowania o wydanie pozwolenia jest wyłącznie prowadzący instalację i, jeżeli w związku z eksploatacją instalacji utworzono obszar ograniczonego użytkowania, władający powierzchnią ziemi na tym obszarze (art. 185 ust. 1 POŚ). Dla instalacji stanowiącej przedmiot wniosku nie ustanowiono obszaru ograniczonego użytkowania w związku z powyższym przymiot strony przysługuje wyłącznie prowadzącemu instalację.

Prezydenta Miasta Poznania, spełniając art. 10 § 1 Ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.), swoim pismem z dnia 15.05.2009r., znak: OS.V/771-1/07 poinformował o możliwości zapoznania się z zebranymi w toku postępowania materiałami dla eksploatacji instalacji do produkcji słoju zlokalizowanej w zakładzie Słodowni Soufflet Polska Sp. z o.o. w Poznaniu przy ul. Szwajcarskiej 13 przed wydaniem decyzji udzielającej pozwolenia zintegrowanego raz o możliwości wypowiedzenia się co do złożonych materiałów w terminie 7 dni od otrzymania niniejszego pisma. W tym terminie z projektem decyzji zapoznał się Pan Krzysztof Nowak - Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań oraz Pani Agata Legat – Kancelaria Prawna Dr Krystian Ziemiński & Partners Sp. z o.o., 60-711 Poznań, ul. Strusia 10, Pani Katarzyna Wrzesińska – „Ekolab” Sp. z o.o., ul. Wrzesińska 56, 62-020 Swarzędz. Do projektu decyzji zostały wniesione uwagi, które w całości zostały uwzględnione przez organ.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od wydanej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego Województwa Wielkopolskiego za pośrednictwem organu wydającego decyzję w terminie 14 dni od daty doręczenia. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.
2. W związku z § 2 ust. 1 i 7 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. nr 206, poz. 1291), dla kotłów zasilanych gazem wymagane jest prowadzenie okresowych pomiarów emisji gazów i pyłów. Pomiary emisji gazów i pyłów należy wykonywać 2 razy w roku, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).
3. Na emitorach nowych E3 i E24, zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy powołanej w podstawie, Strona jest zobowiązana wykonać wstępne pomiary emisji pyłu, pomiary należy zrealizować w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji

4. Pomiary emisji gazów i pyłów należy wykonywać metodami referencyjnymi określonymi w załączniku nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U nr 206, poz. 1291).
5. Pomiary emisji gazów i pyłów winno wykonywać laboratorium spełniające wymagania określone w art. 147a ust. 1 pkt 1 i 2 ustawy powołanej w podstawie decyzji.
6. Wyniki pomiarów emisji gazów i pyłów należy przekazywać do tut. organu w formie określonej w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Ochrony Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. nr 215, poz. 1366). Wyniki pomiarów winny być przekazane do tut. organu w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
7. W związku z art. 147 ust. 6 ustawy powołanej w podstawie, Strona jest zobowiązana do ewidencjonowania wyników pomiarów emisji pyłów i gazów oraz do ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.



z up. PREZYDENTA MIASTA

dr Piotr Szczepanowski
zastępca dyrektora Wydziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Pan dr hab. Krystian M. Ziemiński
Dr Krystian Ziemiński & Partners Sp. z o.o., ul. Strusia 10, 60-711 Poznań
2. Stodownia SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań
- ③ aa.

Do wiadomości:

4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
5. Ministerstwo Środowiska, ul. Wawelska 52/54, Warszawa
6. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego – Departament Środowiska
Pl. Wolności 18, 61-739 Poznań
7. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu, ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań

Sprawę prowadzi:

Izabela Dutkowiak
Kierownik Oddziału Ocen Oddziaływania
61-655 Poznań, ul. Gronowa 22A, pok. 213, tel. (0-61) 878-40-70
V/ID

