

PREZYDENT MIASTA POZNANIA

URZĄD MIASTA POZNANIA
Wydział Ochrony Środowiska
61-655 Poznań, ul. Gronowa 22a
tel. 878-40-53, 878-40-54 18

Poznań, dnia 16 czerwca 2014 r.

Za dowodem doręczenia!

OS-V.6223.2.2014

180614-533

Wg rozdzielnika

DECYZJA

Na podstawie art. 154 § 2 i art. 155 oraz art. 113 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 207 ze zm.) w związku z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.)

i po rozpatrzeniu wniosku

Słodowni Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań

orzekam

I. Zmienić ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Poznania z dnia 8.06.2009 r., znak: OS.V/771-1/07 - pozwolenia zintegrowanego dla zakładu SŁODOWNIA SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o. zlokalizowanego przy ul. Szwajcarskiej 13 w Poznaniu, w następującym zakresie:

1. pkt.V.1. ww. decyzji przyjmuje nowe brzmienie

V. Ustalić wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1. Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

l.p.	Źródła emisji	Nr emitora	Dopuszczalna emisja		
			Substancja	mg/m ³	kg/h
1	2	3	4	5	6
1.	Transport i czyszczenie wstępne jęczmienia	E-1	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,3264 0,3264
2.	Czyszczenie szczegółowe jęczmienia	E-3	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,585 0,585
3.	Transport – przerzut jęczmienia na silosy	E-4	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,715 1,664
4.	Słodowanie-zamoczenie jęczmienia-transport	E-5	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,285 1,246
5.	Transport-przerzut jęczmienia na silosy	E-6	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,43 0,404
6.	Linia przyjęcia słodu z buforów suszarni na bufory wieży	E-7	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,193 0,193
7.	Linia granulowania kielków i pyłów słodowych	E-8	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,497 0,497
8.	Polerowanie słodu – linia A	E-9	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,418 1,418
9.	Polerowanie słodu – linia B	E-9'	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,418 1,418

10.	Transport słoju między silosami wieży	E-10	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,927 0,927
11.	Transport słoju	E-11	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,881 1,881
12.	Transport słoju – wysyłka	E-11'	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,881 1,881
13.	Transport słoju – wysyłka	E-11''	pył ogółem pył zawieszony PM10		1,881 1,881
14.	Transport słoju z suszarni do zbiorników buforowych wieży	E-12	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,039 0,039
15.	Transport słoju z silosów do zbiorników wysyłkowych	E-13	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,0245 0,0245
16.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-14	pył ogółem dinitlenek azotu dinitlenek siarki	5,0 300,0 35,0	
17.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-15	pył ogółem dinitlenek azotu dinitlenek siarki	5,0 300,0 35,0	
18.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-16	pył ogółem dinitlenek azotu dinitlenek siarki	5,0 300,0 35,0	
19.	Transport słoju po suszarce do buforów obok suszarni słoju	E-17	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,027 0,027
20.	Transport słoju po suszarce do buforów obok suszarni słoju	E-18	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,027 0,027
21.	Transport ziarna pomiędzy nowymi silosami	E-19	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,522 0,522
22.	Kosz przyjęciowy ziarna na nowych silosach	E-20	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,398 0,398
23.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E-21	pył ogółem dinitlenek azotu dinitlenek siarki	5,0 200,0 35,0	
24.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E-22	pył ogółem dinitlenek azotu dinitlenek siarki	5,0 200,0 35,0	
25.	Zbiornik uśredniania ścieków	E-23	aldehyd octowy		0,000027
26.	Polerowanie słoju – linia C – nowa	E-24	pył ogółem pył zawieszony PM10		0,28368 0,28368

1.1. Emisja roczna z instalacji

Rodzaj substancji	Mg/rok
pył ogółem	42,3
pył zawieszony PM10	41,9
pył zawieszony PM2,5	24,4

ditlenek azotu	41,1
ditlenek siarki	4,86
tlenek węgla	3,75
aldehyd octowy	0,0003

1.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

l.p.	Źródła emisji	Nr źródła	Charakterystyka emitora				Czas pracy h/rok
			wys. m	średn. wylotu m	prędk. m/s	temp. spalin K	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Transport i czyszczenie wstępne jęczmienia	E-1*z	61,0	0,80	0,0	300	2100
2.	Czyszczenie szczegółowe jęczmienia	E-3*z	61,0	0,65	0,0	300	4500
3.	Transport – przerzut jęczmienia na silosy	E-4*z	61,0	0,35	0,0	301	1350
4.	Słodowanie-zamoczenie jęczmienia-transport	E-5*z	61,0	0,28	0,0	302	2100
5.	Transport-przerzut jęczmienia na silosy	E-6*z	61,0	0,35	0,0	297,5	8500
6.	Linia przyjęcia słodu z buforów suszarni na bufory wieży	E-7*z	61,0	0,40	0,0	302,3	3400
7.	Linia granulowania kielków i pyłów słodowych	E-8*z	61,0	0,40	0,0	304,5	3500
8.	Polerowanie słodu – linia A	E-9*z	61,0	0,40	0,0	299	3600
9.	Polerowanie słodu – linia B	E-9'*z	61,0	0,40	0,0	299	800
10.	Transport słodu między silosami wieży	E-10*z	61,0	0,40	0,0	300,3	4300
11.	Transport słodu	E-11*z	25,0	0,35	0,0	300,3	4000
12.	Transport słodu – wysyłka	E-11'*z	25,0	0,35	0,0	300,3	5000
13.	Transport słodu – wysyłka	E-11''*z	25,0	0,35	0,0	300	1000
14.	Transport słodu z suszarni do zbiorników buforowych wieży	E-12*z	40,0	0,16	0,0	312	3400
15.	Transport słodu z silosów do zbiorników wysyłkowych	E-13*z	35,0	0,16	0,0	307,5	3600
16.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-14*o	18,2	0,50	11,68	323	8300
17.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-15*o	22,7	0,50	11,68	323	7500
18.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E-16*o	22,7	0,50	11,68	323	7500
19.	Transport słodu po suszarce do buforów obok suszarni słodu	E-17*z	14,6	0,20	0,0	293	1200
20.	Transport słodu po suszarce do buforów obok suszarni słodu	E-18*z	14,6	0,20	0,0	292	3500

21.	Transport ziarna pomiędzy nowymi silosami	E-19*b	22,0	0,65	0,0	293	2500
22.	Kosz przyjęciowy ziarna na nowych silosach	E-20*b	22,0	0,65	0,0	293	3000
23.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E-21*o	16,75	0,40	7,12	450	1000
24.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E-22*o	16,75	0,40	7,12	450	1000
25.	Zbiornik uśredniania ścieków	E-23*z	8,0	0,19	0,0	292,2	8600
26.	Polerowanie słodu – linia C – nowa	E-24*z	61,0	0,40	0,0	299	2800

*z – zadaszony; *o – otwarty; *b – boczny

2. pkt.XI przyjmuje nowe brzmienie

XI. Ustalić wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:

1. w zakresie emisji do powietrza:

Urządzenia do redukcji pyłu:

Rodzaj urządzenia	Nr emitora	Skuteczność urządzenia odpylającego %	Wentylator
Filtrocyklon LCAA RA41-3,5 F=64 m ²	E1	97,5	Q = 16 320 m ³ /h H = 3958 Pa
Filtrocyklon Jet Filter JM 32/30-04 F = 42 m ²	E3	97,5	Q = 19 500 m ³ /h, H = 3500 Pa
Bateria cyklonów: 2 x Ø 670 cyklony firmy Spomasz Toruń	E4	85	typ WT-31,5 PO, Q = 6 000 m ³ /h, H = 270 kG/m ²
Cyklony: Ø 800 cyklony firmy Spomasz Toruń	E5	85	typ WT-25 PO, Q = 3 500 m ³ /h, H = 270 kG/m ²
Bateria cyklonów: 2 x Ø 670 cyklony firmy Spomasz Toruń	E6	85	typ WT-31,5 PO, Q = 6 000 m ³ /h, H = 300 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E7	97,5	typ WT-40 PO Q = 7 000 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E8	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 6 600 m ³ /h, H = 310 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E9	97,5	typ WT-40 PO Q = 7 500 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/C-2,5m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E9'	97,5	typ WT-40 PO Q = 8 000 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E10	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 7 000 m ³ /h, H = 290 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E11	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 5 500 m ³ /h, H = 235 kG/m ²

Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E11'	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 6 000 m ³ /h, H = 300 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/A-1,5m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E11"	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 4 400 m ³ /h, H = 250 kG/m ²
Filtrocyklon Dalmatic typ V6H	E12	97,5	typ Solwent HD 83E Q = 4 400 m ³ /h, H = 250 kG/m ²
Filtrocyklon Dalmatic typ V6H	E13	97,5	typ Solwent HD 83E Q = 4 400 m ³ /h, H = 250 kG/m ²
Filtry tkaninowe – Simatek A/S PunktfILTER typ JM6-4m ²	E17 i E18	99,8	Q = 900 m ³ /h,
Filtrocyklon MVR5-52/54	E19	97,5	Q = 17 400 m ³ /h
Filtrocyklon MVR5-52/54	E20	97,5	Q = 13 260 m ³ /h
Filtrocyklon Jet Filter JM 21/35-04 F = 32 m ²	E24	97,5	Q = 9 456 m ³ /h, H = 2792 Pa

- wszystkie źródła emisji pyłu wyposażone są w urządzenia do jego redukcji,
- w miarę możliwości prowadzony jest skup wyselekcjonowanego (w jaki największym stopniu oczyszczonego) ziarna,
- źródła energetyczne zasilane są gazem ziemnym,
- w źródłach energetycznych oraz technologicznych zamontowane są wysokosprawne palniki WEISHAUP Typu G50/2-A oraz WEISHAUP typu G8/I-D ZMD zasilane paliwem uzyskanych uznawanych za niskoemisyjne – gazem ziemnym GZ-50,
- dygestorium wyposażone jest w instalację produkcji BUCHI Scrubber B-414 (proces oczyszczania gazów przebiega w 3 etapach: kondensacja, neutralizacja w odpowiednim roztworze oraz adsorpcja na węglu aktywnym)

3. pkt. XVIII otrzymuje nowe brzmienie

XVII Zobowiązać do:

1. prowadzenia monitoringu jakości i ilości pobieranej wody podziemnej zgodnie z zapisami pkt. XVII.3.1. i XVII. 3.2. niniejszego pozwolenia zintegrowanego,
2. utrzymania obiektów ujęcia wody, we właściwym stanie technicznym i eksploatacyjnym,
3. prowadzenia pełnej dokumentacji związanej z wodociągiem oraz obiektami gospodarki ściekowej,
4. zamontowania króćca pomiarowego na nowym emitorze E1 w terminie przed oddaniem źródła emisji do eksploatacji,
5. wykonywania pomiarów emisji pyłu ze źródeł technologicznych raz na 2 lata, pierwszą serię pomiarową należy wykonać w 2009 r.

UZASADNIENIE

W dniu 28.03.2014 r. SŁODOWNIA SOUFFLET Sp. z o.o. ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań, wystąpiła do Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania z wnioskiem o zmianę ostatecznej decyzji wydanej przez Prezydenta Miasta Poznania znak OS.V/771-1/07 z dnia 8.06.2009 r. – pozwolenie zintegrowane dla zakładu SŁODOWNIA SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o. zlokalizowanego przy ul. Szwajcarskiej 13 w Poznaniu.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U z 2013 r. poz. 1232) w związku z § 3 ust. 1 pkt. 99 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz mając na uwadze art. 60 ustawy z dnia 3 października 2008 r.

URZĄD MIASTA POZNANIA
Wydział Ochrony Środowiska
61-655 Poznań, ul. Gronowa 22a
tel. 878-40-53, 878-50-54 18

o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r. poz. 1235), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Prezydent Miasta Poznania.

Wnioskowana zmiana ww. pozwolenia wynika ze zmian polegających na:

- dotychczas wykorzystywanym gazie ziemnym GZ35, który został zastąpiony gazem GZ50,
- planowanej modernizacji polegającej na zastąpieniu dwóch maszyn do czyszczenia wstępnego ziarna jedną, a co za tym idzie nastąpi zmiana rodzajów emitorów oraz wielkość emisji.
- rezygnacji z eksploatacji instalacji do transportu i konfekcjonowania ryżu.

W toku postępowania dnia 23 maja 2014 r. odbyło się spotkanie, w trakcie którego p. Krzysztof Nowak – pełnomocnik Wnioskodawcy oświadczył, że zakres zmian został skorygowany i przekazał do protokołu załącznik, który określa zakres wnioskowanych zmian do decyzji j.w. oraz stanowi zadość wezwaniu do uzupełnienia materiałów z dnia 15 maja 2014 r. Zgodnie z powyższym wnioskowane zmiany dotyczą następujących punktów przedmiotowej decyzji:

- punktu V.1. – ustalającym wielkości dopuszczalnej emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, wraz z charakterystyką miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza;

- punktu XI.1. – określającego urządzenia do redukcji pyłu.

W trakcie spotkania wyjaśniono również, że w związku z przystąpieniem Wydziału Ochrony Środowiska do procedury analizy wydanego przez Prezydenta Miasta Poznania znak OS.V/771-1/07 z dnia 8.06.2009 r. - pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji słodu wraz z instalacjami pomocniczymi dla zakładu SŁODOWNIA SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o. zlokalizowanego przy ul. Szwajcarskiej 13 w Poznaniu, pozostałe zmiany w instalacji zostaną uregulowane po przeprowadzeniu ww. przeglądu.

Po przeprowadzeniu analizy przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentacji ustalono co następuje:

Zgodnie z założeniami projektowymi, powietrze znad maszyny do czyszczenia ziarna, kierowane będzie przez filtrocyklon LCAA RA41-3,5 i po oczyszczeniu odprowadzane do atmosfery nowym emitorem E1. Dodatkowo w pozwoleniu na nowo określono emisję poszczególnych frakcji oraz zobowiązano Wnioskodawcę do zamontowania króćca pomiarowego na nowym emitorze E1 w terminie przed oddaniem źródła do eksploatacji.

W związku z powyższą modernizacją dokonano zmian zapisów w pkt. V.1, XI.1. oraz XVIII obowiązującej decyzji.

W związku z powyższym organ właściwy do wydania niniejszej decyzji postanowił uznać żądania wnioskodawcy i zmienić ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Poznania znak OS.V/771-1/07 z dnia 8.06.2009 r. – pozwolenie zintegrowane dla zakładu SŁODOWNIA SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o. zlokalizowanego przy ul. Szwajcarskiej 13 w Poznaniu w powyższym zakresie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie.

POUCZENIE

Od wydanej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem organu wydającego decyzję w terminie 14 dni od daty doręczenia.

Rozdzielnik:

1. SŁODOWNIA SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o.
ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań
2. UMP – Wydział Gospodarki Nieruchomościami
ul. Gronowa 20, 61-655 Poznań
3. Zarząd Dróg Miejskich w Poznaniu
ul. Wilczak 16, 61-623 Poznań



4. Zarząd Transportu Miejskiego w Poznaniu
ul. Matejki 59, 60-770 Poznań
5. Kompania Piwowarska S.A.
ul. Szwajcarska 11, 61-285 Poznań
6. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, Warszawa
2. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego
Departament Środowiska
Pl. Wolności 18, 61-739 Poznań
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań

V/KM

160614 

