

URZĘD MIASTA POZNANIA
Wydział Ochrony Środowiska
Al. Wolności 100
61-201 Poznań

Za dowodem doręczenia

OS-V.6223.1.2016

301117 - 2854

Wg rozdzielnika

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. - Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.), art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 519 - ze zm.)

z urzędu za zgodą prowadzącego instalację tj. Słodowni Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań

ORZEKA

ujednolicić tekst pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Poznania znak OS.V/771-1/07 z dnia 8.06.2009 r., zmienionego następującymi decyzjami:

- znak OS.V/771-4/09 z dnia 22.02.2010 r. wraz z postanowieniem znak OS-V/771-4/09 z dnia 9.03.2010 r.,
- znak OS-V.6223.2.2013 z dnia 27.12.2013 r.,
- znak OS-V.6223.2.2014 z dnia 16.06.2014 r.,
- znak OS-V.6223.5.2014 z dnia 10.09.2015 r. wraz z postanowieniem znak OS-V.6223.5.2014 z dnia 11.01.2016 r.
- znak OS-V.6223.5.2015 z dnia 18.08.2016 r.,
- znak OS-V.6223.5.2016 z dnia 26.05.2017 r.

nadając następujące brzmienie:

I. Udzielić firmie Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań

pozwolenia zintegrowanego

na eksploatację instalacji do produkcji siodu zlokalizowanej w zakładzie: Słodowni Soufflet Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań, obejmującego pozwolenie na:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie odpadów;
- pobór wód,

przedstawiono również wielkość dopuszczalnego poziomu hałasu, ilość i jakość odprowadzanych ścieków.

II. Ustalić:

przedmiotem pozwolenia jest instalacja do produkcji siodu (instalacja IPPC), której zdolność produkcyjna kształtuje się na poziomie 118 000 Mg/rok.

Pozwolenie obejmuje również: kotły na potrzeby suszarni, kotłownię gazową oraz budynek socjalno-biurowy i całą infrastrukturę towarzyszącą.

III. Określić rodzaj i parametry instalacji:

1. Rodzaj instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości:

Główna instalacja produkcyjna wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, to instalacja do produkcji słodu, w skład której wchodzi:

- linia przyjęcia jęczmienia i czyszczenie wstępne jęczmienia,
- linia czyszczenia szczegółowego jęczmienia,
- przerzut jęczmienia na silosy,
- linia zamoczenia jęczmienia,
- przerzut jęczmienia z silosów,
- linia przyjęcia słodu ze skrzyń,
- linia granulowania kielków i pyłów słodowych,
- linia polerowania słodu,
- linia wysyłki słodu,
- linia suszenia słodu,
- transport zboża między silosami,
- kosz przyjęciowy ziarna,
- laboratorium,
- dezynfekcja,
- kotłownia lub urządzenia energetyczne

1.1. Parametry technologiczne instalacji

Zdolność produkcyjna instalacji do produkcji słodu kształtuje się na poziomie 118 000 Mg/rok.

IV. Ustalić warianty funkcjonowania instalacji w warunkach normalnych:

W związku ze znacznym zapotrzebowaniem rynku na produkt, nie przewiduje się zmian w profilu produkcji. Instalacja pracuje w sposób ciągły. Wobec powyższego nie będą występowały inne warianty pracy instalacji.

V. Ustalić wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1. Dopuszczalne wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

l.p.	Źródła emisji	Nr emitora	Dopuszczalna emisja		
			Substancja	mg/m ³ przy zaw. 3% tlenu w gazach odlotowych	kg/h
1	2	3	4	5	6
1.	Transport i czyszczenie wstępne jęczmienia	E1	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,326 0,326 0,2481
3.	Czyszczenie szczegółowe jęczmienia	E3	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,585 0,585 0,445
4.	Transport – przerzut jęczmienia na silosy	E4	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		1,715 1,664 1,578
5.	Słodowanie-zamoczenie jęczmienia-transport	E5	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		1,285 1,246 0,835
6.	Transport-przerzut jęczmienia z silosów	E6	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,43 0,404 0,2322
7.	Linia przyjęcia słodu z buforów suszarni na bufory wieży	E7	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,193 0,193 0,1158

8.	Linia granulowania kielków i pyłów słodowych	E8	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,497 0,497 0,0746
9.	Polerowanie siodu – linia A	E9	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		1,418 1,418 0,482
10.	Polerowanie siodu – linia B	E9'	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		1,418 1,418 0,2127
11.	Transport siodu między silosami wieży	E10	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,927 0,927 0,621
12.	Transport siodu	E11	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		1,881 1,881 1,166
13.	Transport siodu – wysyłka	E11'	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		1,881 1,881 1,166
14.	Transport siodu – wysyłka	E11''	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		1,881 1,881 1,166
15.	Transport siodu z suszarni do zbiorników buforowych wieży	E12	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,039 0,039 0,03159
16.	Transport siodu z silosów do zbiorników wysyłkowych	E13	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,0245 0,0245 0,01985
17.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E14	pył ogółem dłtlenek azotu dłtlenek siarki	5 300 35	
18.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E15	pył ogółem dłtlenek azotu dłtlenek siarki	5 300 35	
19.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E16	pył ogółem dłtlenek azotu dłtlenek siarki	5 300 35	
20.	Transport siodu po suszarce do buforów obok suszarni siodu	E17	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,027 0,027 0,02052
21.	Transport siodu po suszarce do buforów obok suszarni siodu	E18	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,027 0,027 0,02052
22.	Transport ziarna pomiędzy nowymi silosami	E19	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,522 0,522 0,2297
23.	Kosz przyjęciowy ziarna na nowych silosach	E20	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,398 0,398 0,2109
24.	Kocioł gazowy o mocy 0,7 MW	E21	pył ogółem dłtlenek azotu dłtlenek siarki pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5 tlenek węgla		0,0000407 0,1424 0,00651 0,0000407 0,0000407 0,01953
25.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E22	pył ogółem dłtlenek azotu dłtlenek siarki	5 150 35	
26.	Zbiornik uśredniania ścieków	E23	aldehyd octowy		0,00003
27.	Polerowanie siodu – linia C – nowa	E24	pył ogółem pył zawieszony PM10 pył zawieszony PM2,5		0,2837 0,2837 0,1106

1.1. Emisja roczna z instalacji

Rodzaj substancji	Mg/rok
pył ogółem, w tym:	41,8
- pył zawieszony PM10	41,4
- pył PM 2,5	23,9
ditlenek azotu	26,4
ditlenek siarki	1,103
tlenek węgla	3,72
aldehyd octowy	0,0003

1.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

l.p.	Źródła emisji	Nr źródła*	Charakterystyka emitora				Czas pracy h/rok
			wys. m	średn. wylotu m	prędk. m/s	temp. spalin K	
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Transport i czyszczenie wstępne jęczmienia	E1 Z	61,0	0,80	0,0	300	2100
3.	Czyszczenie szczegółowe jęczmienia	E3 Z	61,0	0,65	0,0	300	4500
4.	Transport – przerzut jęczmienia na silosy	E4 Z	61,0	0,35	0,0	301	1350
5.	Śłodowanie-zamoczenie jęczmienia-transport	E5 Z	61,0	0,28	0,0	302	2100
6.	Transport-przerzut jęczmienia z silosów	E6 Z	61,0	0,35	0,0	297,6	8500
7.	Linia przyjęcia słodu z buforów suszarni na bufory wieży	E7 Z	61,0	0,40	0,0	302,3	3400
8.	Linia granulowania kielków i pyłów słodowych	E8 Z	61,0	0,40	0,0	304,5	3500
9.	Polerowanie słodu – linia A	E9 Z	61,0	0,40	0,0	299	3600
10.	Polerowanie słodu – linia B	E9' Z	61,0	0,40	0,0	299	800
11.	Transport słodu między silosami wieży	E10 Z	61,0	0,40	0,0	300,3	4300
12.	Transport słodu	E11Z	25,0	0,35	0,0	300,3	4000
13.	Transport słodu – wysyłka	E11' Z	25,0	0,35	0,0	300,3	5000
14.	Transport słodu – wysyłka	E11''Z	25,0	0,35	0,0	300,3	1000
15.	Transport słodu z suszarni do zbiorników buforowych wieży	E12 Z	40,0	0,16	0,0	312	3400
16.	Transport słodu z silosów do zbiorników wysyłkowych	E13 Z	35,0	0,16	0,0	307,5	3600
17.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E14 O	18,2	0,50	11,68	323	8300
18.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E15 O	22,7	0,50	11,68	323	7500
19.	Podgrzewacz powietrza typu Flucorex o mocy 5 MW	E16 O	22,7	0,50	11,68	323	7500
20.	Transport słodu po suszarce do buforów obok suszarni słodu	E17 Z	14,6	0,20	0,0	293	1200
21.	Transport słodu po suszarce do buforów obok suszarni słodu	E18 Z	14,6	0,20	0,0	292	3500
22.	Transport ziarna pomiędzy nowymi silosami	E19 B	22,0	0,65	0,0	293	2500

23.	Kosz przyjęciowy ziarna na nowych silosach	E20 B	22,0	0,65	0,0	293	3000
24.	Kocioł gazowy o mocy 0,7 MW	E21 O	16,75	0,40	3,55	450	1000
25.	Kocioł gazowy o mocy 1,4 MW	E22 O	16,75	0,40	7,12	450	1000
26.	Zbiornik uśredniania ścieków	E23 Z	8,0	0,19	0,0	292,2	8600
27.	Polerowanie słodu – linia C – nowa	E24 Z	61,0	0,40	0,0	299	2800

*Z – emitor zadaszony O – emitor otwarty B – emitor boczny

2. Wytwarzanie odpadów

2.1. Źródła powstawania i miejsca wytwarzania odpadów

2.1.1. Instalacje IPPC – linia produkcji słodu

a) produkcja

- 02 01 03 odpadowa masa roślinna (pyły jęczmienne) – 1950,0 Mg/rok
- 02 01 99 inne nie wymienione odpady (odpady mineralne i inne zanieczyszczenia ziarna) – 50,0 Mg/rok
- 02 03 80 wytloki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (sławkki) – 600,0 Mg/rok

b) laboratorium:

- 15 01 01 opakowania z papieru i tektury – 0,2 Mg/rok
- 15 01 02 opakowania z tworzyw sztucznych – 0,3 Mg/rok
- 15 01 07 opakowania ze szkła – 0,3 Mg/rok

c) naprawy i utrzymanie ruchu:

- 13 01 10* mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych – 0,150 Mg/rok
- 13 02 05* mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – 1,500 Mg/rok
- 15 01 10* opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych – 0,350 Mg/rok
- 15 02 02* sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny, odzież ochronna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – 1,000 Mg/rok
- 16 01 07* filtry olejowe – 0,100 Mg/rok
- 16 02 13* zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – 1,000 Mg/rok
- 16 06 01* baterie i akumulatory ołowiowe – 1,000 Mg/rok
- 15 01 01 opakowania z papieru i tektury – 1,0 Mg/rok
- 15 01 02 opakowania z tworzyw sztucznych – 0,7 Mg/rok
- 15 01 03 opakowania z drewna – 1,5 Mg/rok
- 15 01 07 opakowania ze szkła – 0,2 Mg/rok
- 15 02 03 sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – 1,0 Mg/rok
- 16 01 17 metale żelazne – 100,0 Mg/rok
- 16 01 18 metale nieżelazne – 10,0 Mg/rok
- 16 02 14 zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 – 0,5 Mg/rok
- 16 02 16 elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 – 0,5 Mg/rok
- 17 02 03 tworzywa sztuczne – 20,0 Mg/rok.

d) dezynfekcja:

- 15 01 10* opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych – 0,950 Mg/rok

- 15 01 01 opakowania z papieru i tektury – 1,3 Mg/rok
- 15 01 02 opakowania z tworzyw sztucznych – 1,0 Mg/rok
- 15 01 03 opakowania z drewna – 1,5 Mg/rok
- 15 01 07 opakowania ze szkła – 0,5 Mg/rok

2.2. Ilości odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości (Mg/rok)
1.	13 01 10	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,150
2.	13 02 05	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,500
3.	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,300
4.	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,000
5.	16 01 07	Filtry olejowe	0,100
6.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	1,000
7.	16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000
Łączna ilość odpadów			6,050

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości (Mg/rok)
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna (pyły jęczmienne)	1950,0
2.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady (odpady mineralne i inne zanieczyszczenia ziarna)	50,0
3.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (spławki)	600,0
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,5
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2,0
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,0
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	1,0
9.	16 01 17	Metale żelazne	100,0
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	10,0
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213	0,5
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 160215	0,5
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20,0
Łączna ilość odpadów			2740,5

2.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

Odpady po okresie magazynowania lub bezpośrednio z miejsca wytwarzania będą wywożone do odzysku lub unieszkodliwiania, transport odpadów zapewni firma zewnętrzna uprawniona do prowadzenia działalności w zakresie transportu odpadów.

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Sposób postępowania
1.	13 01 10	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
2.	13 02 05	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,

3.	15 01 10	Przekazywane unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
4.	15 02 02	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
5.	16 01 07	Przekazywane do unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi
6.	16 02 13	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
7.	16 06 01	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Sposób postępowania
1.	02 01 03	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
2.	02 01 99	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
3.	02 03 80	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
4.	15 01 01	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
5.	15 01 02	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
6.	15 01 03	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
7.	15 01 07	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
8.	15 02 03	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie uprawnionemu posiadaczowi,
9.	16 01 17	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
10.	16 01 18	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
11.	16 02 14	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
12.	16 02 16	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,
13.	17 02 03	Przekazywane do odzysku uprawnionemu posiadaczowi,

2.4. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejsca magazynowania wyznaczone i oznakowane, odpady magazynowane w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem, miejsca zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych

a) Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Sposób magazynowania
1.	13 01 10	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów w przypadku rozlania zawartości lub rozszczelnienia pojemnika, miejsce magazynowania zadaszone, wyposażone w sorbent i środki p. poż., odpady magazynowane do 1 roku
2.	13 02 05	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów w przypadku rozlania zawartości lub rozszczelnienia pojemnika, miejsce magazynowania zadaszone, wyposażone w sorbent i środki p. poż., odpady magazynowane do 1 roku
3.	15 01 10	Odpady magazynowane przy budynku skrzynie i zamaczalnia obok zbiornika uśredniającego ścieki, w szczelnych, zamykanych pojemnikach odpornych na działanie przechowywanych w nich substancji, pojemniki ustawione na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, odpady magazynowane do 1 roku
4.	15 02 02	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w zamkniętym pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu, odpady magazynowane do 1 roku
5.	16 01 07	Odpady magazynowane przy silosach jęczmienia w pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawionym na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzeniania się odpadów w przypadku rozszczelnienia pojemnika, miejsce magazynowania zadaszone, wyposażone w sorbent i środki p. poż., odpady magazynowane do 1 roku

Z-ca DYKFORA WYDZIAŁU
działu ds. bezpieczeństwa

6.	16 02 13	Odpady magazynowane w magazynie elektrycznym, zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym, odpady magazynowane do 1 roku
7.	16 06 01	Odpady magazynowane w szczelnym, zamkniętym pojemniku odpornym na działanie przechowywanych w nich substancji, ustawione na nieprzepuszczalnym podłożu uniemożliwiającym rozprzestrzenianie się odpadów w przypadku rozszczelnienia pojemnika, miejsce magazynowania zadaszone, wyposażone w sorbent i środki p. poż, odpady magazynowane do 1 roku

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Sposób magazynowania
1.	02 01 03	Odpady z linii produkcji słoju – magazynowane w szczelnych, stalowych zbiornikach o pojemności 6 t i 12 t, wbudowanych w budynek, transport odpadów na pojazdy automatyczny, odpady odbierane na bieżąco, dopuszcza się magazynowanie do 1 miesiąca
2.	02 01 99	Odpady magazynowane w szczelnych, stalowych pojemnikach o pojemności 1 t, usytuowanych na zewnątrz, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych, czas magazynowania do 1 miesiąca
3.	02 03 80	Odpady magazynowane w dwóch stalowych, szczelnych zbiornikach o pojemności 40t (każdy), transport odpadów na pojazdy automatyczny, odpady odbierane na bieżąco, dopuszczalne magazynowanie do 1 miesiąca, Spławki magazynowane w dwóch stalowych pojemnikach (najczęściej wykorzystywane jako zbiorniki buforowe), odpady transportowane ślimakiem bezpośrednio na pojazdy, odpady odbierane na bieżąco, w przypadkach awaryjnych do 1 tygodnia
4.	15 01 01	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku
5.	15 01 02	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku
6.	15 01 03	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku
7.	15 01 07	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku
8.	15 02 03	Odpady magazynowane w pojemnikach uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku
9.	16 01 17	Odpady magazynowane w pojemnikach (drobne elementy) lub na paletach (odpady wielkogabarytowe) w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do 3 miesięcy
10.	16 01 18	Odpady magazynowane w pojemnikach w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do 3 miesięcy
11.	16 02 14	Odpady magazynowane w pojemniku zabezpieczającym je przed uszkodzeniem mechanicznym i wpływem czynników atmosferycznych, przechowywane w magazynie, odpady magazynowane do pół roku
12.	16 02 16	Odpady magazynowane w pojemniku zabezpieczającym je przed uszkodzeniem mechanicznym i wpływem czynników atmosferycznych, przechowywane w magazynie, odpady magazynowane do pół roku
13.	17 02 03	Odpady magazynowane w pojemnikach zamkniętych uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów i zabezpieczających odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, magazynowane przy silosach jęczmienia, odpady magazynowane do pół roku

3. Pobór wody przez Zakład

Zakład zaopatruje się z wodę z własnego ujęcia (dwie studnie głębinowe) oraz z sieci miejskiej.

Woda z własnego ujęcia pobierana jest na cele technologiczno-produkcyjne Zakładu. Woda dla ww. celów poddawana jest procesom uzdatniania.

Dodatkowym źródłem zaopatrzenia w wodę jest wodociąg miejski, z którego Zakład pobiera wodę na cele socjalne oraz produkcyjne w ilości 285 300 m³/rok zgodnie z umową EH/3803/14409/2006 zawartą pomiędzy Aquanet S.A. oraz Słodownią Soufflet Polska Sp. z o.o.

3.1. Warunki poboru wody

1. Pobór wód podziemnych z ujęcia wody z utworów trzeciorzędowych.

Dla przedmiotowego ujęcia wykonano dokumentację hydrogeologiczną w której ustalono zasoby eksploatacyjne w ilości $Q=60\text{m}^3/\text{h}$ przy depresji w studni od 12,5 – 16,0 m i depresji rejonowej 4,3 m. Przedmiotowa dokumentacja została przyjęta bez zastrzeżeń przez Wojewodę Wielkopolskiego zawiadomieniem z dnia 18 grudnia 2003 nr SR.IV-3-7441-7/03. Pismem z dnia 29 lipca 2005 r. SR.IV-3-7441-17/05 Wojewoda Wielkopolski przyjął bez zastrzeżeń dodatek do ww. dokumentacji określający obszar zasilania i obszar zasobowy przedmiotowego ujęcia.

Ilość pobieranej wody:

$Q_{h\max}$	=	55 m ³ /h
$Q_{d\max}$	=	1320 m ³ /d
Q_{roczne}	=	481 800,0 m ³ /rok

Pobór odbywać się będzie z istniejących studni nr 1 i nr 2 zlokalizowanych na terenie Zakładu.

Dane techniczne studni	Studnia nr 1	Studnia nr 2
Współrzędne geograficzne otworów	$\Phi: 52^{\circ}23'08''$ $\Lambda: 17^{\circ}00'07''$	$\Phi: 52^{\circ}23'05''$ $\Lambda: 17^{\circ}00'08''$
Średnica otworu [mm]	298,4	298,4
Średnica filtra [mm]	138,0	142,0
Długość filtra [m]	28,0	24,0
Długość rury podfiltrowej [m]	2,0	2,0
Długość rury nadfiltrowej [m]	20,0	20,0
Typ pompy głębinowej	SP 30-9	SP 30-9
Obudowa studzienna	Napowierzchniowa obudowa typu „Lange”	Napowierzchniowa obudowa typu „Lange”
Wodomierz	MW-80	MW-80

VI. Określić sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, materiałów, surowców i paliw:

1. Stosowane paliwa i media, wykorzystywane energie:

Lp.	wyszczególnienie	jednostka	wartość
1.	woda	m ³ /rok	570 000,00
2.	energia elektryczna	MWh/rok	13 700,00
3.	gaz ziemny	dam ³ /rok	9 000,00

LECIAŁYMAŁA WODZĄCĄ
DZIWIŁA ZŁOŻENIOWA

4.	paliwo Pb95	Mg/rok	3,00
5.	olej napędowy	Mg/rok	4,00
6.	jęczmień browarny	Mg/rok	180 000,00

2. Zestawienie planowanych wielkości produkcji w Zakładzie

Lp.	produkt	jednostka	wartość
1.	ślód po polerowaniu	Mg/rok	118 000,00

3. Zestawienie planowanych wielkości produkcji dobowej

Lp.	produkt	jednostka	wartość
1.	ślód po polerowaniu	Mg/dobę	323,29

VII. Określić wartości dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku

Dopuszczalny poziom hałasu emitowany przez zakład do środowiska, na tereny najbliższej zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, nie może przekroczyć następujących wielkości:

- pora dnia - godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom kolejno po sobie następującym - $L_{Aeq D} = 55dB$
- pora nocy - godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy - $L_{Aeq N} = 45dB$

Dopuszczalny poziom hałasu emitowany przez zakład do środowiska, na teren szpitala ZOZ Nowe Miasto, wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A, nie może przekroczyć następujących wielkości:

- pora dnia - godz. 6⁰⁰ - 22⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom kolejno po sobie następującym - $L_{Aeq D} = 50dB$
- pora nocy - godz. 22⁰⁰ - 6⁰⁰ - przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy - $L_{Aeq N} = 40dB$

VIII. Ustalić czas pracy źródeł hałasu

Źródłami hałasu emitowanego do środowiska są przedstawione w tabeli nr 1 urządzenia.

Lp	Symbol emitora – wg wniosku o uzyskanie pozwolenia zintegrowanego	Nazwa linii technologicznej	Lokalizacja	Czas pracy, min	
				Dzień, min/8h	Noc min/1h
1	E1	Transport i czyszczenie wstępne jęczmienia	wieża operacyjna stara	480	0
2	E3	Czyszczenie szczegółowe jęczmienia	wieża operacyjna stara	480	60
3	E4	Transport - przerzut jęczmienia na silosy	wieża operacyjna stara	480	60
4	E5	Śłodowanie – zamoczenie jęczmienia - transport	wieża operacyjna stara	300	60
5	E6	Transport - przerzut jęczmienia z silosów	wieża operacyjna stara	480	60
6	E7	Linia przyjęcia słodu z buforów suszarni na bufory wieży	wieża operacyjna stara	480	60
7	E8	Linia granulowania kielków i pyłów słodowych	wieża operacyjna stara	480	60
8	E9	polerowanie słodu – linia A	wieża operacyjna stara	480	60
9	E9'	polerowanie słodu – linia B	wieża operacyjna stara	480	60

10	E10	Transport słoðu między silosami wieży	wieża operacyjna stara	480	60
11	E11	Transport słoðu wysyłka (wagony+pneumatyk)	magazyn ekspedycji	480	60
12	E11'	Transport słoðu wysyłka	magazyn ekspedycji	480	0
13	E11''	Transport słoðu wysyłka	magazyn ekspedycji	480	0
14	E12	Transport słoðu z suszarni do zbiorników buforowych wieży	wieża operacyjna stara	480	60
15	E13	Transport słoðu z suszarni do zbiorników wysyłkowych	wieża operacyjna stara	480	60
16	E24	Polerowanie słoðu - linia C – nowa	wieża operacyjna stara	480	60
17	E19	Transport ziarna pomiędzy nowymi silosami	wieża operacyjna nowa	480	0
18	E20	Kosz przyjęciowy ziarna na nowych silosach	wieża operacyjna nowa	480	0
19	H1	suszarnia słoðu – siatka nr 1	Suszarnia słoðu	480	60
20	H2	suszarnia słoðu – siatka nr 2	Suszarnia słoðu	480	60
21	E17	Simatec 1 transport słoðu z suszarni do zbiorników buforowych suszarni słoðu	Suszarnia słoðu	240	60
22	E18	Simatec 2 transport z buforów suszarni do silosów wieży operacyjnej	Suszarnia słoðu	480	60
23	H6	zamaczalník nr 1 – odsysanie CO ₂	Zamaczalnía	480	60
24	H7	zamaczalník nr 2 – odsysanie CO ₂	Zamaczalnía	480	60
25	H8	zamaczalník nr 3 – odsysanie CO ₂	Zamaczalnía	480	60
26	H9	Skrzynia nr 1 – klimatyzacja	Skrzynie	480	60
27	H10	Skrzynia nr 2 – klimatyzacja	Skrzynie	480	60
28	H11	Skrzynia nr 3 – klimatyzacja	Skrzynie	480	60
29	H12	Skrzynia nr 4 – klimatyzacja	Skrzynie	480	60
30	H13	Skrzynia nr 5 – klimatyzacja	Skrzynie	480	60
31	H14	Skrzynia nr 6 – klimatyzacja	Skrzynie	480	60
32	H15	Skrzynia nr 7 – klimatyzacja	Skrzynie	480	60
33	H16	Skrzynia nr 8 – klimatyzacja	Skrzynie	480	60
34	H17	Chłodnictwo – chiller nr 1	Skrzynie	480	60
35	H18	Chłodnictwo – chiller nr 2	Skrzynie	480	60
36	H19	Chłodnictwo – chiller nr 3	Skrzynie	480	60
37	H20	Chłodnictwo – chiller nr 4	Skrzynie	480	60
38		Tp1 – transport pneumatyczny wieża – budynek produkcyjny	Wieża operacyjna – budynek skrzyń	480	60
39		Tp2 – transport pneumatyczny słoðu do Browaru	Budynek skrzyń – budynek browar	480	60

40		Ślodoznia - wieża operacyjna	ściana południowo - zachodnia	480	60
41		Ślodoznia - wieża operacyjna	ściana południowo - wschodnia	480	60
42		Ślodoznia - wieża operacyjna	ściana północno - zachodnia	480	60
43		Ślodoznia - wieża operacyjna	ściana północno - wschodnia	480	60
44	CW	Centrala wentylacyjna	Zamaczalnia	480	60

IX. Określić dla ścieków przemysłowych:

1. Ilość ścieków przemysłowych (technologiczne + bytowe) odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych firmy AQUANET S.A.

a) ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych:

$$Q_{rmax} = 501\,600 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{dśr.} = 1\,374 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{hmax} = 108,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

b) wskaźniki zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach przemysłowych:

- fluorki $\leq 20 \text{ mg/l}$,
- fosfor ogólny $\leq 15 \text{ mg/dm}^3$,
- azot amonowy $\leq 100 \text{ mg/dm}^3$,
- azot azotynowy $\leq 10 \text{ mg/dm}^3$,

2. Miejsce odprowadzania ścieków: wszystkie ścieki technologiczno – produkcyjne i wody popłuczne kierowane są do zbiornika uśredniającego, z którego po zmieszaniu się ze ściekami bytowymi odprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

X. Określić dla wód opadowych:

1. Ilość wód opadowych odprowadzanych do kanalizacji:

$$Q_{sek} = 271,2 \text{ dm}^3/\text{s}$$

$$Q_r = 11\,014 \text{ m}^3/\text{rok}$$

2. Całkowita powierzchnia terenu objęta spływem ścieków deszczowych odprowadzanych do kanalizacji deszczowej wynosi ogółem:

$$F = F_1 + F_2 = 24081 \text{ m}^2, \text{ tj. } 2,4081 \text{ ha}$$

gdzie F_1 – powierzchnia połaci dachowych wynosi 14390 m^2 , tj. $1,439 \text{ ha}$

F_2 – powierzchnia placów i dróg wynosi 9691 m^2 , tj. $0,9691 \text{ ha}$

3. Miejsce odprowadzania ścieków: wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu zbierane są z połaci dachowych i utwardzonych do zakładowej kanalizacji deszczowej, którą odprowadzane są do kanalizacji sąsiedniego zakładu Kompanii Piwowarskiej Browar LECH zgodnie z zawartą umową.

XI. Ustalić wymagane działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji:

1. w zakresie emisji do powietrza:

Urządzenia do redukcji pyłu:

Rodzaj urządzenia	Nr emitora	Skuteczność urządzenia odpylającego %	Wentylator
Filtrocyklon LCAA RA41-3.5 F=64 m ²	E1	97,5	Q = 16 320 m ³ /h, H = 3958 Pa
Filtrocyklon Jet Filter JM 32/30-04 F = 42 m ²	E3	97,5	Q = 19 500 m ³ /h, H = 3500 Pa
Bateria cyklonów: 2 x Ø 670 cyklony firmy Spomasz Toruń	E4	85	typ WT-31,5 PO, Q = 6 000 m ³ /h, H = 270 kG/m ²
Cyklony: Ø 800 cyklony firmy Spomasz Toruń	E5	85	typ WT-25 PO, Q = 3 500 m ³ /h, H = 270 kG/m ²
Bateria cyklonów: 2 x Ø 670 cyklony firmy Spomasz Toruń	E6	85	typ WT-31,5 PO, Q = 6 000 m ³ /h, H = 300 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E7	97,5	typ WT-40 PO Q = 7 000 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E8	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 6 600 m ³ /h, H = 310 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E9	97,5	typ WT-40 PO Q = 7 500 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/C-2,5m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E9'	97,5	typ WT-40 PO Q = 8 000 m ³ /h, H = 230 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E10	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 7 000 m ³ /h, H = 290 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E11	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 5 500 m ³ /h, H = 235 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/B-2,0m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E11'	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 6 000 m ³ /h, H = 300 kG/m ²
Filtrocyklon FFK-16/A-1,5m filtrocyklon firmy Spomasz Toruń	E11''	97,5	typ WT-31,5 PO Q = 4 400 m ³ /h, H = 250 kG/m ²
Filtrocyklon Dalmatic typ V6H	E12	97,5	typ Solwent HD 83E Q = 4 400 m ³ /h, H = 250 kG/m ²
Filtrocyklon Dalmatic typ V6H	E13	97,5	typ Solwent HD 83E Q = 4 400 m ³ /h, H = 250 kG/m ²
Filtry tkaninowe – Simatek A/S Punktfilter typ JM6-4m ²	E17 i E18	99,8	Q = 900 m ³ /h,
Filtrocyklon MVR5-52/54	E19	97,5	Q = 17 400 m ³ /h
Filtrocyklon MVR5-52/54	E20	97,5	Q = 13 260 m ³ /h
Filtrocyklon Jet Filter JM 21/35-04 F = 32 m ²	E24	97,5	Q = 9 456 m ³ /h, H = 2792 Pa

- wszystkie źródła emisji pyłu wyposażone są w urządzenia do jego redukcji,
- w miarę możliwości prowadzony jest skup wyselekcjonowanego (w jak największym stopniu oczyszczonego) ziarna,
- źródła energetyczne zasilane są gazem,

- w źródłach energetycznych oraz technologicznych zamontowane są wysokosprawne palniki WEISHAUP T ypu G50/2-A oraz WEISHAUP T ypu G8/I-D ZMD zasilane paliwem uznawanym za niskoemisyjne – gazem ziemnym GZ-50,
 - dygestorium wyposażone jest w instalację produkcji BUCHI Scrubber B-414 (proces oczyszczania gazów przebiega w 3 etapach: kondensacja, neutralizacja w odpowiednim roztworze oraz adsorpcja na węglu aktywnym)
2. w zakresie emisji hałasu – nie przewiduje się,
 3. w zakresie emisji ścieków – nie przewiduje się,
 4. w zakresie gospodarki odpadami – nie przewiduje się.

XI.A. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom zanieczyszczeń do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

- XI.A.1. Prawidłowo eksploatować oraz utrzymywać we właściwym stanie technicznym urządzenia wchodzące w skład instalacji;
- XI.A.2. W celu wykrycia ewentualnych nieszczelności i niekontrolowanych wycieków prowadzić systematyczne przeglądy stanu technicznego instalacji; wyniki wykonywanych przeglądów należy odnotowywać, a protokoły zachowywać do kontroli;
- XI.A.3. Prowadzić bieżącą ocenę stanu technicznego urządzeń lub rozwiązań zabezpieczających glebę, ziemię i wody gruntowe przed zanieczyszczeniem;
- XI.A.4. Prowadzić systematyczny nadzór nad instalacją, przebiegiem procesów technologicznych, przestrzeganiem instrukcji i procedur postępowania, w tym przestrzeganiem wymagań określonych powyżej, w celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych; ww. nadzór prowadzić przez pracowników na danym stanowisku poprzez codzienną obserwację;
- XI.A.5. Magazynowanie wytwarzanych odpadów prowadzić w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i przed negatywnym oddziaływaniem na glebę, ziemię i wody gruntowe;
- XI.A.6. W trakcie transportu oraz czynności przeładunkowych odpady zabezpieczać przed przypadkowym rozproszaniem lub rozlaniem;
- XI.A.7. Obiekty produkcyjne wyposażać w system zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska;
- XI.A.8. Instalację oraz miejsca magazynowania wyposażać w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom;
- XI.A.9. Wszystkie urządzenia związane z poborem wody i odprowadzaniem ścieków utrzymywać we właściwym stanie technicznym.

XII. Określić następujące sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

1. wprowadzenie systematyki, nadzoru monitoringu, procedur korygujących w realizowanych procesach produkcyjnych, pomocniczych i działaniach konserwacyjnych wynikających z wdrożonych systemów zarządzania;
2. wdrożone systemy zarządzania zapewniają wysoką jakość produktu, ciągłość i bezawaryjność pracy poszczególnych instalacji, ograniczenie strat materiałowych i surowcowych, ciągłe podnoszenie kwalifikacji i świadomości pracowników oraz odpowiedni poziom ochrony środowiska;
3. wdrożenie programów oszczędzania energii i wody, w tym kontrola zużycia oraz optymalizacja procesów;
4. selektywna zbiórka odpadów nadających się do ponownego wykorzystania w celu ograniczenia ilości odpadów składowanych na składowisku;

XIII. Ustalić maksymalny, dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych, odbiegających od normalnych:

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w decyzji.

XIV. Określić warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w warunkach odbiegających od normalnych:

Nie występują warunki odbiegające od normalnych.

XV. Określić następujące sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii:

Zgodnie z art. 248 ust. 1 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) ilości substancji niebezpiecznych znajdujących się na terenie zakładu Słodowni Soufflet Polska Sp. z o.o. nie przekraczają wartości progowych wyszczególnionych w ww. rozporządzeniu.

XVI. Określić sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

Nie jest przewidywane zakończenie eksploatacji instalacji.

XVII. Ustalić następujący zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych:

1. w zakresie ochrony środowiska przed hałasem:

- 1.1. Pomiary należy wykonać zgodnie z metodyką określoną w obowiązujących przepisach.
- 1.2. Pomiary należy wykonać raz na dwa lata. Pierwsze pomiary hałasu w środowisku należy wykonać w terminie 2 lat od daty uzyskania pozwolenia zintegrowanego.
- 1.3. Pomiary należy wykonać w następujących punktach:
 - a) punkt nr 1 - punkt na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej przy ul Szwajcarskiej 7
 - b) punkt nr 2 - punkt na granicy terenu szpitala ZOZ Nowe Miasto
 - c) punkt nr 3 - punkt na granicy terenu zabudowy mieszkaniowej przy ul Folwarcznej 29E
- 1.4. Wyniki pomiarów należy przekazać do Urzędu Miasta Poznania Wydziału Ochrony Środowiska, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2. w zakresie gospodarki odpadami:

Prowadzić ewidencję odpadów oraz przedkładać w Wydziale Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania, do końca kwartału następującego po upływającym roku kalendarzowym, rocznego bilansu ilościowego i jakościowego odpadów wytwarzanych wraz z informacją o sposobie ich zagospodarowanie (odzysk, unieszkodliwianie metodami innymi niż składowanie, składowanie).

3. w zakresie gospodarki wodno-ściekowej:

3.1. Pomiar ilości pobieranej wody:

- a) pomiary ilości pobieranej wody - wodomierzami zainstalowanym w obudowach studni nr 1 i studni nr 2 - z częstotliwością jeden raz dziennie,
- b) pomiary ilości pobieranej wody wodociągowej - wodomierzem zainstalowanym na przyłączy wodociągowym - z częstotliwością jeden raz miesiącu,
- c) pomiary wydajności studni i pomiary poziomu zwierciadła wody w obu studniach z częstotliwością jeden raz w miesiącu;

3.2. Pomiar jakości pobieranej wody:

- a) prowadzenia badania jakości wody surowej raz w roku w następującym zakresie: amoniak, azotyny, azotany, tlen rozpuszczony, utlenialność, sucha pozostałość,

przewodn. el. wł., mętność, barwa, zapach, odczyn pH, twardość ogólna, zasadowość ogólna, twardość węglanowa, żelazo ogólne, mangan, wapń, magnez, sód, potas, chlorki, siarczany, fluorki.

3.3. Pomiar ilości i jakości ścieków:

- a) pomiar ilości ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych na podstawie ilości pobieranej wody,
- b) pomiarów ilości i jakości ścieków bytowych oraz przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Aquanet S.A. zgodnie z posiadaną umową,
- c) pomiarów jakości wód opadowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych zakładu – Kompania Piwowarska Browar LECH zgodnie z posiadaną umową,

4. w zakresie ochrony powietrza:

- a. istnieje możliwość przeprowadzania kontrolnych pomiarów emisji gazów i pyłów z źródeł energetycznych oraz kontrolnych pomiarów pyłu ze źródeł technologicznych E1, E3, E4, E5, E6, E7, E8, E9, E9', E10, E11, E11', E11'', E12, E13, E14, E15, E16, E19, E20, E21, E22 i E24 gdyż na ww. emitorach zamontowane są króćce pomiarowe.
- b. na emitorach E17, E18 i E23 nie ma technicznych możliwości zamontowania króćców pomiarowych.

XVII.A. Określić zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

XVII.A.1. Zestawienie roczne rodzajów i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji należy przedłożyć Prezydentowi Miasta Poznania i Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XVII.A.2. Zestawienie roczne zużycia surowców, minerałów i paliw w instalacji w ciągu roku należy przedłożyć Prezydentowi Miasta Poznania i Wielkopolskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XVIII. Zobowiązać do:

1. prowadzenia monitoringu jakości i ilości pobieranej wody podziemnej zgodnie zapisami pkt. XVII.3.1. i XVII 3.2. niniejszego pozwolenia zintegrowanego;
2. w przypadku uszkodzenia urządzeń pomiarowych, na czas ich naprawy, zainstalować inne urządzenie zastępczo kontrolujące pobór wody lub natychmiast wymienić uszkodzony wodomierz na sprawny;
3. w przypadku wystąpienia awarii urządzenia wodnego – ujęcia wód podziemnych, wykonania badań bakteriologii wody surowej; badanie to wykonać po usunięciu awarii;
4. utrzymywania obiektów ujęcia wody, we właściwym stanie technicznym i eksploatacyjnym;
5. prowadzenia pełnej dokumentacji związanej z wodociągiem oraz obiektami gospodarki ściekowej;
6. wykonywania pomiarów emisji pyłu ze źródeł technologicznych raz na 2 lata; pierwszą serię pomiarową należy wykonać w 2009 r.;
7. wykonania wstępnych pomiarów emisji z instalacji - kotła gazowego o mocy 0,7 MW, w zakresie: pył ogółem, ditlenek azotu, ditlenek siarki, pył zawieszony PM10, tlenek węgla.

XIX. Zastrzec, że:

1. Organ administracji publicznej może zażądać w razie potrzeby dodatkowej rozbudowy lub przebudowy urządzeń wodnych oraz urządzeń ograniczających negatywne oddziaływanie na środowisko.

dr hab. inż. Andrzej Szczepaniowski
dyr. HCB

2. W przypadku naruszenia interesów osób trzecich organ wydający pozwolenie może nałożyć na zakład obowiązek wykonania ekspertyzy, wykonania i utrzymania urządzeń zapobiegających szkodom, naprawienia szkody, i na żądanie poszkodowanego ustalić wysokości odszkodowania.
3. Zakres obowiązków ustalony w niniejszej decyzji może ulec rozszerzeniu w terminie późniejszym.
4. Pozwolenie nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

XX. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

XXI. Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji słoðu zlokalizowanej w zakładzie Słodowni Soufflet Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań oraz na transport, konfekcjonowanie i magazynowanie ryżu, obejmującego pozwolenie na:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie odpadów,
- pobór wód,
- przedstawiono również wielkość dopuszczalnego poziomu hałasu, ilość i jakość odprowadzanych ścieków,

udzielnego firmie Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań mocą decyzji Prezydenta Miasta Poznania znak OS.V/771-1/07 z dnia 8.06.2009 r.

wraz z decyzjami zmieniającymi wydanymi przez Prezydenta Miasta Poznania:

- decyzja znak OS.V/771-4/09 z dnia 22.02.2010 r.
- decyzja znak OS-V.6223.2.2013 z dnia 27.12.2013 r.,
- decyzja znak OS-V.6223.2.2014 z dnia 16.06.2014 r.,
- decyzja znak OS-V.6223.5.2014 z dnia 10.09.2015 r.
- decyzja znak OS-V.6223.5.2015 z dnia 18.08.2016 r.,
- decyzja znak OS-V.6223.5.2016 z dnia 26.05.2017 r.

i wraz z postanowieniami prostującymi wydanymi przez Prezydenta Miasta Poznania:

- postanowienie znak OS-V/771-4/09 z dnia 9.03.2010 r. w sprawie sprostowania oczywistej omyłki w decyzji znak OS.V/771-4/09 z dnia 22.02.2010 r.
- postanowienie znak OS-V.6223.5.2014 z dnia 11.01.2016 r. w sprawie sprostowania oczywistej omyłki w decyzji znak OS-V.6223.5.2014 z dnia 10.09.2015 r.

UZASADNIENIE

Zakład Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań posiada obowiązujące pozwolenie zintegrowane dla instalacji do produkcji słoðu zlokalizowanej w zakładzie: Słodownia Soufflet Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań, które na przełomie lat było kilkakrotnie zmieniane. Obecnie w obiegu prawnym funkcjonują:

- decyzje wydane przez Prezydenta Miasta Poznania:

1. decyzja znak OS.V/771-1/07 z dnia 8.06.2009 r. - pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do produkcji słoðu zlokalizowanej w zakładzie Słodowni Soufflet Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań oraz na transport, konfekcjonowanie i magazynowanie ryżu, obejmującego pozwolenie na:

- wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza,
- wytwarzanie odpadów,
- pobór wód,
- przedstawiono również wielkość dopuszczalnego poziomu hałasu, ilość i jakość odprowadzanych ścieków,

Z-ca DYREKTORA
działu gospodarki

która została zmieniona decyzjami:

2. decyzją znak OS-V/771-4/09 z dnia 22.02.2010 r.
3. decyzją znak OS-V.6223.2.2013 z dnia 27.12.2013 r.
4. decyzją znak OS-V.6223.2.2014 z dnia 16.06.2014 r.
5. decyzją znak OS-V.6223.5.2014 z dnia 10.09.2015 r.
6. decyzją znak OS-V.6223.5.2015 z dnia 18.08.2016 r.
7. decyzją znak OS-V.6223.5.2016 z dnia 26.05.2017 r.

- postanowienia wydane przez Prezydenta Miasta Poznania:

1. postanowienie znak OS-V/771-4/09 z dnia 9.03.2010 r. w sprawie sprostowania oczywistej omyłki w decyzji znak OS.V/771-4/09 z dnia 22.02.2010 r.
2. postanowienie znak OS-V.6223.5.2014 z dnia 11.01.2016 r. w sprawie sprostowania oczywistej omyłki w decyzji znak OS-V.6223.5.2014 z dnia 10.09.2015 r.

Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o. jest właścicielem i operatorem przedmiotowej instalacji. Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o. jest wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy Poznań Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, Nr KRS 0000048261.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, wynika z faktu zaliczenia jej do instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionej w pkt 6 ppkt 5 b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (t.j. - Dz. U z 2017 r. poz. 519 ze zm.) w związku z § 3 ust. 1 pkt. 99 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. - Dz. U. Nr 2016, poz. 71), organem właściwym do wydania niniejszej decyzji jest Prezydent Miasta Poznania.

W związku z tym, że obecna forma pozwolenia zintegrowanego z dodatkowymi decyzjami zmieniającymi i postanowieniami może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia, Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania działając w imieniu Prezydenta Miasta Poznania, rozważył możliwość wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

Spełniając wymóg art. 217 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego pismem znak OS-V.6223.5.2015 z dnia 19.04.2016 r. zwrócił się z prośbą do prowadzącego instalację – zakładu Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań o wyrażenie zgody na wydanie nowego ujednoliconego pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji.

W odpowiedzi na powyższe Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o. w piśmie z dnia 22.04.2019 r. wyraziła zgodę na wydanie nowego, ujednoliconego pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji.

Organ prowadzący postępowanie zgodnie z art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j. Dz. U. 2017r., poz. 1257), pismem znak OS-V.6223.5.2015 z dnia 27.04.2016 r. zawiadomił strony postępowania o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do zebranych materiałów przed wydaniem decyzji ujednolicającej tekst obowiązującego pozwolenia zintegrowanego znak OS.V/771-1/07 z dnia 8.06.2009 r. wydanego dla zakładu Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań.

Z projektem decyzji zapoznał się Pan Krzysztof Nowak - Słodownia Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań, który wniósł swoje uwagi do treści decyzji.

Powyższe uwagi zostały uwzględnione przez organ i zapisane w treści niniejszej decyzji.

Z-ca DYREKTORA WYDZIAŁU
dr Piotr Szczepanowski

Na etapie prowadzonego postępowania został zmieniony znak sprawy ze znaku: OS-V.6223.5.2015 na znak: OS-V.6223.1.2016 w związku z prowadzoną archiwizacją dokumentacji.

Przed wydaniem ujednoliconego tekstu pozwolenia zintegrowanego, spełniając wymóg art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j. Dz. U. 2017r., poz. 1257), organ prowadzący postępowanie pismem znak OS-V.6223.1.2016 z dnia 21.11.2017 r., powiadomił strony o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia co do zebranych materiałów i dowodów w przedmiotowej sprawie.

Z projektem decyzji zapoznał się Pan M. Krystian Ziemiński - Dr Krystian Ziemiński & Partners Kancelaria Prawna sp. k., ul. Strusia 10, 60-711 Poznań, pełnomocnik Słodowni Soufflet Polska Sp. z o.o., ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań, który nie wniósł uwag do projektu decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od wydanej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem organu wydającego decyzję w terminie 14 dni od daty doręczenia.
2. W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego, nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (j.t. - Dz. U. z 2017 r. poz. 1405) zgodnie z art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 519 – ze zm.).
3. Za wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania nie wnosi się opłaty rejestracyjnej zgodnie z art. 217 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 519 – ze zm.).



z up. PREZYDENTA MIASTA

dr Piotr Szczepanowski
z-ca dyrektora Wydziału Ochrony Środowiska

Rozdzielnik:

1. SŁODOWNIA SOUFFLET POLSKA Sp. z o.o.
ul. Szwajcarska 13, 61-285 Poznań
2. Aa.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa – wysyłka przez ePUAP
2. Urząd Marszałkowski Województwa Wielkopolskiego
Departament Środowiska
Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań – wysyłka przez ePUAP
3. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu (kataster wodny)
Pion Zarządzania Zasobami Wodnymi
ul. Grunwaldzka 21, 60-783 Poznań – wysyłka przez ePUAP
4. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań – wysyłka przez ePUAP

V/KM/KW

