

Nr sprawy: ZOU-XII.271.204.2018.MA
UID: 1623297

Poznań, 15.02.2019 r.

Uczestnicy postępowania

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych, Zamawiający przekazuje treść pytań, które wpłynęły od Wykonawców wraz z odpowiedziami, w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego w przedmiocie **Rewaloryzacja Placu Kolegiackiego w Poznaniu.**

Pytanie 1

Zgodnie z obowiązującym w naszym kraju prawem wyrób budowlany uzyskuje dopuszczenie do stosowania w budownictwie drogowym, jeżeli spełnia następujące warunki:

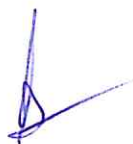
- a) jest oznakowany znakiem „CE” [jeśli podlega zintegrowanej normie europejskiej]
lub
- b) jest oznakowany znakiem budowlanym „B” gdy posiada Aprobatę Techniczną lub Krajową Ocenę Techniczną, które wydawane są przez jedną jednostkę certyfikacyjną jaką jest Instytut Badawczy Dróg i Mostów [IBDiM] Dla materiałów do spoinowania kostki kamiennej obowiązuje oznakowanie znakiem budowlanym „B” poprzedzone pozytywną oceną Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w postaci wydanej dla produktu Aprobaty Technicznej lub Krajowej Oceny Technicznej. Wskazany w dokumentacji materiał do spoinowania [HADALAN 68 12 P] nie posiada żadnych dopuszczeń-certyfikatów do stosowanie w budownictwie drogowym, co zatem pozwala sądzić, że nie jest materiałem nadającym się do tego typu zastosowania. Czy zatem Zamawiający dopuszcza do stosowania materiały nie certyfikowane, których zastosowanie nie jest zgodne z obowiązującymi przepisami prawa?

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga stosowania materiałów zgodnie z ustawą o materiałach budowlanych z 2004 r z późniejszymi zmianami. Zgodnie z informacją producenta materiał Hadalan LF68 12P jest oznaczony znakiem „CE”.

Pytanie 2

Zamawiający dopuszcza do spoinowania nawierzchni kamiennej materiał HADALAN 68 12 P lub równoważny. Prosimy o podanie danych technicznych materiału a szczególnie parametru wytrzymałości na ściskanie oraz stopnia mrozoodporności, które są kluczowymi parametrami materiałów przeznaczonych do spoinowania nawierzchni kamiennych. Dystrybutor materiału HADALAN 68 12 P nie podaje jego parametru wytrzymałości na ściskanie oraz stopnia mrozoodporności, co pozwala sądzić, że materiał ten nie posiada takich badań a dodatkowo uniemożliwia znalezienie produktu równoważnego.



Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż:

- żywica HADALAN LF68 12P ma **wytrzymałość na ściskanie 50 MPa**.
- żywica HADALAN LF68 12P **nie ulega uszkodzeniu przy cyklach zamrażania i rozmrażania**, ponieważ jest nienasiąkliwa.

Pytanie 3

W udostępnionej dokumentacji, w zakresie spoinowania nawierzchni kamiennej, znajdujemy zapisy wzajemnie się wykluczające. W projekcie budowlanym [pkt. 2.7; 5.5.5 oraz 5.6] zapisy dotyczą zastosowania dwuskładnikowej spoiny epoksydowej przeznaczonej do ruchu kołowego, z projektu wykonawczego oraz przedmiaru wynika zastosowanie spoiny poliuretanowej HADALAN 68 12 P lub równoważny. Czy Zamawiający podtrzymuje zastosowanie żywicy poliuretanowej, która jak podaje producent jest spoiwem do okładzin z kamienia naturalnego i okładzin dekoracyjnych wewnątrz i na zewnątrz i nie jest przeznaczona do zastosowania pod ruch kołowy?

Odpowiedź:

Zastosowanie dwuskładnikowej spoiny epoksydowej przeznaczonej do ruchu kołowego dotyczy mocowania kostki (podsypki oraz dolnej części spoiny pionowej), a z projektu i przedmiaru wynika zastosowanie spoiny poliuretanowej HADALAN LF68 12P jako warstwy wierzchniej (górna część spoiny pionowej). W punkcie 5.5 projektu budowlanego – budowa, branża drogowa oraz punkcie 5.9 projektu wykonawczego, branża drogowa znajduje się dokładny opis wykonania spoiny (analogiczne zapisy są w projektach budowlanych dla remontu i przebudowy). Na głębokość 4-8 cm należy wykonać spoinę epoksydową a na głębokości 0-4 cm spoinę poliuretanową Hadalan LF68. Także na rysunkach w dokumentacji projektowej jest to odpowiednio pokazane (np. rys D04 w projekcie budowlanym branży drogowej dla części objętej pozwoleniem na budowę). Zamawiający zwraca uwagę i przyjmuje, że przytoczone w pytaniu punkty odnoszą się do STWiOR ST 01.22 a nie projektu budowlanego.

Pytanie 4

W punkcie 5.5.5.3. [układanie spoiny] projektu budowlanego mowa jest o zwilżeniu powierzchni kamiennej przed jej spoinowaniem, co jest zasadne przy stosowaniu spoiny epoksydowej. Dla spoiny poliuretanowej [HADALAN 68 12 P] zwilżenie nawierzchni przed spoinowaniem jest niedopuszczalne, gdyż zachodzi wówczas reakcja chemiczna [spienienie materiału] i materiał całkowicie traci swoje właściwości. Czy Zamawiający podtrzymuje zastosowanie spoiny poliuretanowej [HADALAN 68 12 P], której zastosowanie, jeśli weźmiemy pod uwagę wilgotność powietrza oraz rośnięcie się powierzchni, może być bardzo utrudnione a wręcz niemożliwe?

Odpowiedź:

Powierzchnia kamienna przed jej spoinowaniem żywicą (z wypełniaczem) może być „zwilżana” samą żywicą (bez wypełniacza). Wilgotne powietrze jest niezbędne do reakcji żywicy HADALAN LF68 12P.

Powyższe odpowiedzi należy uwzględnić przy składaniu ofert.

STARSZY SPECJALISTA

Małgorzata Abramczyk