

Zastępca Prezydenta
Miasta Poznania

Poznań, 15.07.2015 r.

Or-II.0003.1.266.2015

150715 - 1926

Pan
Michał Grześ
Wiceprzewodniczący
Rady Miasta Poznania

Szanowny Panie Przewodniczący,

nawiązując do przekazanej pismem z dnia 11 czerwca 2015r. interpelacji Pana Przewodniczącego w sprawie gospodarki odpadami miasta Poznania, uprzejmie informuję:

Rozbudowa składowiska odpadów w Suchym Lesie była planowana już w ramach Planu działalności Spółki ZZO sp. z o.o. na lata 2012-2013. 14 stycznia 2015r. Zgromadzenie Wspólników spółki ZZO sp. z o.o. podjęło uchwałę zatwierdzającą Plan Działalności Spółki na 2015 r. i wyraziło zgodę na kontynuowanie projektowania i budowy kwatery S-1.

Ponadto w załączeniu przekazuję wyjaśnienia Jednostki Realizującej Projekt System Gospodarki Odpadami dla Miasta Poznania zawierające szczegółowe informacje na temat produktów powstających w wyniku termicznego przekształcania wraz z numerami kodów tych odpadów oraz w formie elektronicznej Analizę stanu gospodarki odpadami komunalnymi za rok 2013 i 2014, która dostępna jest również w Biuletynie Informacji Publicznej ZM GOAP w zakładce sprawozdania/odpady komunalne-sprawozdawczość (www.goap.poznan.pl).

Z wyrazami szacunku

ZASTĘPCA PREZYDENTA
MIASTA POZNANIA

Maciej Wudarski

Do wiadomości:

Przewodniczący Rady Miasta



Instalacja Termicznego Przekształcania Frakcji Resztkowej Zmieszanych Odpadów Komunalnych (dalej ITPOK) będzie posiadać dwie linie technologiczne termicznej utylizacji odpadów o łącznej wydajności 210 000 Mg/rok przy założeniu dyspozycyjności na poziomie 7 800 godzin w roku. Do ITPOK będą trafiać następujące grupy odpadów:

- zmieszane odpady komunalne (kod 20 03 01) w ilości około 164 000 Mg/rok z miasta Poznania oraz 25 000 Mg/rok z Gmin ościennych,
- odpady wielkogabarytowe (kod 20 03 07) w ilości około 2 000 Mg/rok,
- inne odpady pochodzące z mechanicznej obróbki odpadów (kod 19 12 12), odpady palne tzw. paliwo alternatywne (kod 19 12 10), tj. balast czyli odpady frakcji energetycznej przeznaczonej do przetwarzania w procesach termicznego przetwarzania odpadów w ilości około 19 000 Mg/rok.

Zgodnie z zapisami Raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko w wyniku termicznego przekształcania powstaną następujące produkty:

1) żużle i popioły paleniskowe w ilości około 63 000 Mg/rok, (kod 19 01 12)

Żużle po spaleniu odpadów komunalnych opadać będą do mokrego odżuźlacza, gdzie będą gaszone za pomocą wody. Następnie żużel będzie transportowany za pośrednictwem przenośników taśmowych do instalacji waloryzacji żużla, która będzie znajdowała się w specjalnie do tego przygotowanej zadaszanej hali. W następnej fazie będzie on podlegał obróbce z odzyskiem metali żelaznych i nieżelaznych. Żużel będzie też podlegał tzw. frakcjonowaniu czyli wyodrębnieniu z niego kilku frakcji z uwzględnieniem podziału objętości. Żużel taki będzie sezonowany przez okres 1 – 6 miesięcy a następnie jako odpad inny niż niebezpieczny po uzyskaniu tzw. aprobaty technicznej wymaganej Prawem budowlanym będzie mógł służyć jako materiał do budowy ulic, dróg, (np. jako warstwa nośna, tłuczniowa), do budowy krajobrazowych i ziemnych (np. budowa tam i wałów ziemnych). Żużel będzie odbierany transportem kołowym. W przypadku nie spełnienia norm pozwalających na wykorzystanie żużla jako produktu budowlanego będzie on traktowany jako odpad i wykorzystywany jako przesypka na składowisku odpadów komunalnych. Szacuje się, że około 5% odpadu (z ilości około 63 000 Mg/rok) może nie spełnić norm budowlanych w celu pełnienia roli kruszywa.

2) popioły lotne około 8 400 Mg/rok, (kod przed zestalaniem i chemiczną stabilizacją 19 01 07, 19 01 13, 19 01 15, kod po procesie zestalania i chemicznej stabilizacji 19 03 05, 19 03 04).

Do tej grupy odpadów zaliczać będą się:

- odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych (kod 19 01 07),
- popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne (kod 19 01 13),
- pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne (kod 19 01 15).



INFRASTRUKTURA
I ŚRODOWISKO
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

POZnań*

UNIA EUROPEJSKA
FUNDUSZ SPÓJNOŚCI



Ww. odpady, za pomocą transportu pneumatycznego trafiać będą do dwóch silosów, w których będą magazynowane przed dalszym zagospodarowaniem. W oparciu o powyższe informacje, na planowanej instalacji przewidziano następujące metody postępowania z odpadami o kodach 19 01 07, 19 01 13, 19 01 15:

- a) odzysk metodą R5 przez poddanie popiołów procesowi odzysku poprzez umieszczenie ich w kopalniach soli zlokalizowanych na terenie Niemiec,

Należy nadmienić, że obecnie inwestor zakłada prowadzenie gospodarki ww. odpadami zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami, tj. przekazywać do odzysku w procesie R5 jako podbudowa w kopalni soli, która posiada odpowiednie zezwolenia na prowadzenie tego procesu. Dlatego przewidziano w projekcie rozwiązania umożliwiające bezpośrednie załadowanie odpadów z silosów do szczelnych pojazdów (cystern) odpowiednio przygotowanych do przewożenia takich ładunków. Obecnie w Niemczech występuje kilka takich kopalni, które są w stanie zagospodarować ten rodzaj odpadów. Zakłady te posiadają zezwolenia na składowanie i odzysk odpadów i co roku poddawane są certyfikacji w zakresie prawidłowości prowadzenia procesów unieszkodliwiania i odzysku odpadów. Wykorzystanie odpadów jako podszadzka polega na zastosowaniu ich do wypełniania starych wyrobisk pokopalnianych. Celem tego wypełnienia jest zabezpieczenie wyeksploatowanych wyrobisk poprzez wsparcie filarów przez materiał podszadzkowy i tym samym unikanie odkształceń. Brak migracji wody w kopalniach soli (korzystna budowa geologiczna) umożliwia bezpieczne zagospodarowanie odpadów z procesu oczyszczania spalin w nieczynnych wyrobiskach.

- b) unieszkodliwianie:

- metodą D5 poprzez składowanie na składowisku odpadów niebezpiecznych po zestaleniu popiołów na terenie ITPOK do odpadu niebezpiecznego,
- metodą D5 poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne po zestaleniu popiołów na terenie ITPOK do odpadu innego niż niebezpieczne,

Proces zestalania i chemicznej stabilizacji polega na zmieszaniu popiołów lotnych z reagentami – cementem, klinkierem lub żużlem wielkopieczowym oraz wodą. Reagenty i popioły lotne są podawane z silosów do mieszalnika, w którym mieszanka ta jest mieszana z wodą. Gotowa mieszanka trafia do worków typu Big Bag i magazynowana jest w hali waloryzacji żużla po czym przekazywana jest do dalszego zagospodarowania przez uprawnione podmioty. Przy prowadzeniu procesu stabilizacji powstanie więc:

- do 16 000 Mg/rok odpadów o kodzie 19 03 04 lub
- do 20 000 Mg/rok odpadów o kodzie 19 03 05

- c) przekazanie popiołów bez zestalania na terenie ITPOK zewnętrznemu podmiotowi do zagospodarowania poprzez inne metody odzysku lub unieszkodliwiania w procesach np. R5, D3, D5, D12.

Kierownik Jednostki Realizującej Projekt
Systemu gospodarki odpadami
dla Miasta Poznania
Anna Stachowiak
Anna Stachowiak

Urząd Miasta Poznania, Wydział Gospodarki Komunalnej,

Jednostka Realizująca Projekt System Gospodarki Odpadami dla Miasta Poznania

ul. 3 Maja 46, 61-728 Poznań tel. +48 61 8785 541, fax +48 61 8784 171, jrp_sgo@um.poznan.pl, www.odzyskajkorzystaj.pl