

OS.II/7667-16/10

20310 - 1151

DECYZJA

Prezydent Miasta Poznania na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1 i art. 188 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Tekst jedn. z 2008 roku, Dz. U. Nr 25, poz. 150) oraz art. 17 ust. 2, art. 18 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (Tekst jedn. z 2007 roku Dz. U. Nr 39, poz. 251, z późn. zm.)

na wniosek firmy: **WIEPOFAMA S. A.**
ul. Dąbrowskiego 81/85
60-529 Poznań

I. Pozwala na wytwarzanie na terenie Zakładu następujących rodzajów i ilości odpadów:

1. Odpady niebezpieczne

- a) 08 01 17 Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne – 1,000 Mg/rok
- b) 11 01 03 Odpady z odfłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne – 8,000 Mg/rok
- c) 12 01 09 Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców – 1,000 Mg/rok
- d) 13 02 08 Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe – 0,700 Mg/rok
- e) 15 01 10 Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone – 2,000 Mg/rok
- f) 15 02 02 Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – 1,000 Mg/rok
- g) 16 02 13 Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212 – 0,050 Mg/rok
- h) 16 06 01 Baterie i akumulatory ołowiowe – 1,000 Mg/rok
- i) 16 06 02 Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe – 0,001 Mg/rok

2. Odpady inne niż niebezpieczne:

- a) 07 02 13 Odpady z tworzyw sztucznych – 6,0 Mg/rok
- b) 07 02 80 Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy – 0,4 Mg/rok
- c) 08 01 12 Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 080111 – 1,50 Mg/rok
- d) 12 01 01 Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów – 135,0 Mg/rok
- e) 12 01 02 Częstki i pyły żelaza oraz jego stopów – 95,0 Mg/rok
- f) 12 01 03 Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych – 65,0 Mg/rok
- g) 12 01 04 Częstki i pyły metali nieżelaznych – 3,0 Mg/rok
- h) 12 01 17 Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 06 – 0,3 Mg/rok
- i) 12 01 21 Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 – 2,5 Mg/rok
- j) 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury – 5,0 Mg/rok
- k) 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych – 5,0 Mg/rok
- l) 15 01 03 Opakowania z drewna – 1,0 Mg/rok
- m) 15 01 04 Opakowania z metali – 0,5 Mg/rok
- n) 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – 1,0 Mg/rok
- o) 16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 – 0,05 Mg/rok
- p) 16 02 16 Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 160215 – 0,04 Mg/rok
- q) 16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) – 0,003 Mg/rok

r) 16 06 05 inne baterie i akumulatory – 0,001 Mg/rok

II. Określa:

1. **Sposób zagospodarowania odpadów** – wytwarzane odpady przekazywane będą w pierwszej kolejności do odzysku, w przypadku braku innej możliwości do unieszkodliwiania, odpady nie będą składowane, odpady przekazywane będą uprawnionemu posiadaczowi, transport zapewni przedsiębiorca uprawniony do transportu odpadów

2. **Magazynowanie odpadów** – w wyznaczonych punktach Zakładu, odpady będą magazynowane w opakowaniach lub pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich magazynowania, załadunku, transportu i rozładunku, odpady o kodach 16 02 13 będą zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym

3. Rodzaj instalacji:

a) Instalacja do obróbki elementów metalowych, w której skład wchodzi następujące urządzenia:

wiertarko-frezarki (12 szt.), wiertarko-frezarki współrzędnościowe (6 szt.), tokarki (12 szt.), szlifierki (14 szt.), frezarki (10 szt.), dłutownica (1 szt.), obrabiarki do kół zębatych (2 szt.), wiertarki (2 szt.), strugarki (1 szt.), centra obróbcze (4 szt.), piły (2 szt.), gilotyny (2 szt.), zaginarki (2 szt.), prasy (2 szt.), zgrzewarki (1 szt.), wiertarki stołowe (4 szt.), nożyce (1 szt.), maszyny do ostrzenia narzędzi (5 szt.), półautomaty spawalnicze do spawania w osłonie gazów ochronnych metodą MAG (6 szt.), automat do wypalania i cięcia plazmą (1 szt.), stanowisko wibracji (1 szt.), komora do cerutowania (1 szt.), komora do piaskowania (1 szt.), strefa funkcjonalna do ręcznego nakładania powłok malarskich, agregat sprężonego powietrza (1 szt.)

b) Instalacja do produkcji ekranów akustycznych, dzielący się na

- Wydział paneli - linia technologiczna do profilowania paneli aluminiowych/stalowych (2 szt.), stanowisko cięcia profili (ręczne), stanowisko cięcia szkła akrylowego/poliwęglanu (ręczne), stanowisko montażu ręcznego (w tym: cięcie uszczelki gumowych), linia do nakładania farby proszkowej (myjka, suszarnia, kabina lakiernicza, piec do wypalania), agregat sprężonego powietrza (1 szt.)

- Wydział słupów nośnych: piła taśmowa (1 szt.), wiertarka promieniowa przejezdna (1 szt.), stanowisko spawania słupów prostych (1 szt.), stanowisko szczepiania słupów łukowych (1 szt.), półautomaty spawalnicze do spawania w osłonie gazów ochronnych (5 szt.), stanowiska spawania słupów łukowych (3 szt.), komora śrutownicza (1 szt.), komora do metalizacji natryskowej (1 szt.), kabina lakiernicza-suszarnicza - przelotowa (1 szt.)

c) Suwnice – 27 szt.

4. Miejsca powstawania odpadów:

a) instalacje

– instalacja do obróbki elementów metalowych – 120101, 120102, 120103, 120117, 120121, 150203, 080117*, 120109*, 130208*, 150202*

– instalacja do produkcji ekranów akustycznych – 070213, 070280, 080112, 120101, 120102, 120103, 120104, 150203, 080117*, 120109*, 110113*, 130208*, 150202*

– suwnice – 130208, 150202

b) poza instalacją – 150203, 160213*, 160214, 160216, 160601*, 160602*, 160604, 160605

5. Rodzaje i ilości energii, materiałów, surowców i paliw (bilans roczny):

Farba proszkowa – 19,0 Mg, piasek do komory do piaskownika – 2,5 Mg, oleje maszynowe – 3,0 Mg, stal – 3250 Mg, aluminium – 515 Mg, inne metale kolorowe – 1 Mg, uszczelki gumowe – 45 Mg, szkło akrylowo/poliwęglan – 380 Mg, chłodziwo – 2,5 Mg, odtłuszczacze – 1 Mg, środki antykorozyjne – 2,3 Mg, wętna mineralne – 90 tys. m², styropian – 6,1 tys. m², farby i lakiery – 20 Mg, rozcieńczalniki i odtłuszczacze – 9 Mg, szpachle, utwardzacze – 0,5 Mg, cynk do napyłania – 34 Mg, drut spawalniczy – 8,65 Mg, gazy ochronne do spawania – 16 Mg, tlen – 16 Mg, śrut do komory śrutowniczej – 8 Mg, czyściwo – 1,5 Mg, tonery drukarskie – 0,04 Mg, olej opałowy – 6

Mg, propan-butan – 180 Mg, energia elektryczna – 5300 MWh, energia cieplna – 13000 GJ, woda – 14 tys. m³

IV. Ustala ważność niniejszego pozwolenia do dnia 26.03.2020 roku

UZASADNIENIE

Firma WIEPOFAMA S. A., ul. Dąbrowskiego 81/85, 60-529 Poznań, wystąpiła wnioskiem o pozwolenie na wytworzenie odpadów. W pozwoleniu ujęto wszystkie odpady wytwarzane na terenie przedsiębiorstwa.

Wytwarzane odpady są segregowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania. Przekazywane będą posiadaczowi odpadów uprawnionemu do prowadzenia działalności w zakresie zbierania, transportu, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów. Przy wyborze odbiorcy odpadów Wnioskodawca zobowiązany jest do uwzględnienia obowiązku przekazywania odpadów do odzysku, a jeżeli jest to niemożliwe do unieszkodliwiania (odpady nie będą składowane). Odpady przed przekazaniem będą magazynowane w przystosowanych pojemnikach zabezpieczających środowisko przed zanieczyszczeniem w wyznaczonym magazynie odpadów.

Na terenie obiektu odpady niebezpieczne wytwarzane są w ilości powyżej 1,0 Mg w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji. W związku z powyższym, na podstawie art. 17 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (Tekst jedn. z 2007 r. Dz. U. Nr 39, poz. 251, z późn. zm.) wytwórca winien uzyskać pozwolenie na wytworzenie odpadów, które obejmuje wszystkie wytwarzane odpady. Pozwolenie zostało wydane decyzją na podstawie art. 184 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Tekst jedn. z 2008 roku, Dz. U. Nr 25, poz. 150). Odpady niebezpieczne wytwarzane są na terenie m. Poznania i teren Zakładu nie jest zaliczany do przedsięwzięć, o których mowa w art. 378 ust. 2 i ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku – Prawo ochrony środowiska (Tekst jedn. z 2008 roku, Dz. U. Nr 25, poz. 150). W związku z powyższym właściwym do wydania pozwolenia na wytworzenie odpadów jest Prezydent Miasta Poznania.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Prezydenta Miasta Poznania – Wydział Ochrony Środowiska w terminie **14 dni** od dnia jej otrzymania. Odwołanie winno być złożone w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach.

Otrzymują:

1. WIEPOFAMA S. A.
ul. Dąbrowskiego 81/85
60-529 Poznań
2. aa.

z up. PREZYDENTA MIASTA

Grażyna Ratajska
Kierownik Oddziału Ochrony Środowiska

Do wiadomości:

1. WIOS *Odwoł. 2.04.2020*
2. Urząd Marszałkowski
Województwa Wielkopolskiego

II/EN

