

PREZYDENT MIASTA POZNANIA

Poznań, dnia 02.07.2013 r.

URZĄD MIASTA POZNANIA
Wydział Ochrony Środowiska
61-655 Poznań, ul. Gronowa 22a
tel. 71 834 053, 8784 054
OS-II.6221.16.2013
020713-2963

POSTANOWIENIE

Prezydent Miasta Poznania, na podstawie art. 113 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2013 r., poz. 267),

o r z e k a

z urzędu sprostować oczywistą omyłkę w decyzji Prezydenta Miasta Poznania z dnia 26.06.2013 r., znak: OS-II.6221.16.2013, stanowiącej pozwolenie na wytwarzanie odpadów, w ten sposób, że:

w pkt. I ppkt. 2 lit. d) wyżej wymienionej decyzji zmienia się ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 12 01 13 Odpady spawalnicze:

z: 1,0 Mg/rok

na: 0,005 Mg/rok

UZASADNIENIE

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego – Poznań Sp. z o.o., ul. Unii Lubelskiej 3, 61-249 Poznań, uzyskała decyzję Prezydenta Miasta Poznania, z dnia 26.06.2013 r. znak: OS-II.6221.16.2013, stanowiącą pozwolenie na wytwarzanie odpadów.

W niniejszej decyzji w pkt. I ppkt. 2 lit. d) omyłkowo wpisano ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 12 01 13 Odpady spawalnicze 1,0 Mg/rok, zamiast 0,005 Mg/rok. W związku z powyższym należało postanowieniem sprostować pomyłkę w decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie.

POUCZENIE

Na niniejsze postanowienie przysługuje zażalenie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu, za pośrednictwem Prezydenta Miasta Poznania – Wydziału Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Poznania, w terminie 7 dni od daty otrzymania postanowienia.

z up. PREZYDENTA MIASTA
G. Ratajska
Grażyna Ratajska
Kierownik Oddziału Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. WSK – Poznań Sp. z o.o.
ul. Unii Lubelskiej 3
61-249 Poznań

② aa

Do wiadomości:

1. WIOŚ
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego

II/EN/MSZ 2.07.13

33 A

PREZYDENT MIASTA POZNANIA

URZĄD MIASTA POZNANIA
Wydział Ochrony Środowiska
61-655 Poznań, ul. Gronowa 22a
tel. 8784 053, 8784 054 03

Poznań, dnia 26.06.2013 roku

OS-II.6221.16.2013

390613 - 158

DECYZJA

Prezydent Miasta Poznania na podstawie art. 180, 180a, 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a i 2b oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Tekst jedn. z 2008 roku, Dz. U. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.),

na wniosek firmy:

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego – Poznań
Spółka z o. o.
ul. Unii Lubelskiej 3
61-249 Poznań
NIP 7822049929
REGON 631156972

I. **Pozwala** na wytwarzanie na terenie Wytwórni następujących rodzajów i ilości odpadów:

1. Odpady niebezpieczne

- a) 06 05 02 Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne – 5,000 Mg/rok
- b) 08 01 11 Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne – 0,010 Mg/rok
- c) 11 01 98 Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne – 0,900 Mg/rok
- d) 12 01 07 Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów) – 2,500 Mg/rok
- e) 12 01 14 Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne – 14,000 Mg/rok
- f) 13 01 10 Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych – 5,000 Mg/rok
- g) 13 02 05 Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych – 20,000 Mg/rok
- h) 14 06 02 Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny – 3,000 Mg/rok
- i) 14 06 03 Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników – 0,350 Mg/rok
- j) 15 01 10 Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone - 0,100 Mg/rok
- k) 15 02 02 Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry olejowe nie ujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – 13,000 Mg/rok
- l) 16 02 13 Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 – 1,000 Mg/rok
- m) 16 05 06 Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych – 0,150 Mg/rok
- n) 16 06 01 Baterie i akumulatory ołowiowe – 1,000 Mg/rok

2. Odpady inne niż niebezpieczne:

- a) 07 02 99 Inne niewymienione odpady – 0,55
- b) 12 01 01 Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów – 285,0 Mg/rok
- c) 12 01 03 Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych – 6,0 Mg/rok
- d) 12 01 13 Odpady spawalnicze – 1,0 Mg/rok

- e) 12 01 21 Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 120120 – 1,0 Mg/rok
- f) 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych – 0,015 Mg/rok
- g) 15 01 07 Opakowania szklane – 0,15 Mg/rok
- h) 16 01 03 Zużyte opony – 0,05 Mg/rok
- i) 16 02 16 Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 160215 – 0,01 Mg/rok
- j) 16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 160603) – 0,002 Mg/rok

II. Określa:

1. Sposób zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowiska:

a) działania ogólne:

- opracowanie zarządzania wewnętrznego, dotyczącego obowiązków pracowników obsługujących stanowiska, na których powstają odpady,
- okresowe kontrole maszyn i urządzeń zapewniające prawidłowe ich funkcjonowanie oraz stanu technicznego obiektów budowlanych znajdujących się na terenie zakładu w celu ograniczenia ilości wytwarzanych odpadów z remontów i rozbiórek,
- doskonalenie działań organizacyjnych mających na celu prowadzenie dobrej praktyki materiałowo-surowcowej w celu minimalizacji ilości powstających odpadów,
- wykorzystanie środków planowania lub innych instrumentów ekonomicznych wspierających efektywne wykorzystanie zasobów,
- opracowanie na wszystkich poziomach skutecznych i przydatnych wskaźników presji na środowisko związanej z wytwarzaniem odpadów,
- uwzględnienie aspektów środowiskowych przy projektowaniu produktu z zamiarem poprawienia charakterystyki oddziaływania, jakie dany produkt wywiera na środowisko przez cały cykl życia,

b) działania szczegółowe:

- zawracanie przepracowanego oleju na potrzeby produkcji,
- stosowanie opakowań wielokrotnego użytku,
- odwodnienie odpadów osadów,
- zmniejszenie ilości oraz rodzaju używanego medium myjącego (wymiana urządzenia myjącego)

2. **Sposób zagospodarowania odpadów** – wytwarzane odpady przekazywane będą w pierwszej kolejności do odzysku, w przypadku braku innej możliwości do unieszkodliwiania, odpady nie będą składowane, odpady przekazywane będą uprawnionemu podmiotowi, transport zapewni przedsiębiorca uprawniony do transportu odpadów.

3. **Magazynowanie odpadów** – w wyznaczonych punktach Zakładu w obrębie obiektów budowlanych, odpady będą magazynowane w opakowaniach lub pojemnikach odpornych na działanie składników odpadów, posiadających szczelne zamknięcie, uniemożliwiających przypadkowe przedostanie się odpadów do środowiska podczas ich magazynowania, załadunku, transportu i rozładunku, odpady o kodach 16 02 13 będą zabezpieczone przed uszkodzeniem mechanicznym.

4. **Rodzaje instalacji** – instalacja do produkcji armatury paliwowej, gazowej oraz osprzętu lotniczego, która składa się z następujących ciągów:

a) Utrzymanie ruchu:

- Narzędziownia – szlifierki, ostrzałki, wiertarka
- Obróbka mechaniczna narzędzi – szlifierki, frezarki, wiertarki, tokarki, elektrodrażarka

- Procesy spawania - migomat
- b) Magazyn surowców
- c) Prototypownia – frezarka, wiertarka, szlifierka, ostrzałka, tokarka, docieraczka
- d) Urządzenia do obróbki mechanicznej – szlifierki, tokarki, automaty tokarskie, frezarki, prasy
- e) Obróbka powierzchniowa – galwanizacja, w tym wanny galwaniczne, płuczki
- f) Obróbka cieplna:
 - Linia do obróbki cieplnej w atmosferze regulowanej – piec komorowy z atmosferą regulowaną, generator endotermiczny, myjka wodna, piec komorowy do odpuszczania,
 - Piece wgłębne do azotowania i odpuszczania, piec próżniowy, piec do odpuszczania w atmosferze ochronnej
- g) Montaż armatury paliwowej, gazowej i osprzętu lotniczego:
 - Montaż aparatury paliwowej – stoiska do regulacji i prób pomp, urządzenia do badania szczelności pomp, linia montażowa, myjka Lain i destylarka
 - Montaż armatury gazowej i osprzętu lotniczego – szlifierki, ostrzałki, prasa, wiertarka, przepływomierz, nabijarki, stoisko do prób
 - Montaż klimatyzowany – myjka Carusel, szlifierki, docieraczki, stanowisko do montażu śrób, stanowisko do badania spadku ciśnienia, stanowisko do prób momentu obrotowego, urządzenie do selekcji tłoczka
- h) Kontrola jakości – urządzenia do pomiarów
- i) Magazyn wyrobów gotowych
- j) Oczyszczalnia ścieków – reaktory do obróbki termicznej ścieków, reaktory do obróbki chemicznej ścieków, rozdzielacze oleju, wanna pośrednia, komory czerpne, zbiornik odseparowanego oleju
- k) Laboratorium – stanowiska do badań laboratoryjnych
- l) Warsztat samochodowy – stanowiska do serwisowania i ładowania wózków obsługujących instalację

5. Rodzaje wytwarzanych odpadów w związku z ich eksploatacją instalacji:

- a) Utrzymanie ruchu – 080111, 120101, 120103, 120113, 150202, 160213, 160216, 160604
- b) Magazyn surowców – 150102, 150107, 150110
- c) Prototypownia – 120101, 120103, 120114, 130205
- d) Urządzenia do obróbki mechanicznej – 120101, 120103, 120107, 120114, 120121, 130205, 150202
- e) Obróbka powierzchniowa – 060502, 110198, 150110, 160506
- f) Obróbka cieplna – 120107, 150110, 150202
- g) Montaż armatury paliwowej, gazowej i osprzętu lotniczego – 070299, 130110, 130205, 140602, 140603, 150110, 150202
- h) Kontrola jakości – brak odpadów
- i) Magazyn wyrobów gotowych - 150102
- j) Oczyszczalnia ścieków – 060502, 150110
- k) Laboratorium – 150110, 160506
- l) Warsztat samochodowy – 150202, 160103, 160601

6. Rodzaje i ilości energii, materiałów, surowców i paliw (bilans roczny):

- a) surowce żelazne – 530,0 Mg,
- b) surowce nieżelazne – 33,0 Mg,
- c) odczynniki chemiczne (kwasy, wodorotlenki, wskaźniki chemiczne, związki nieorganiczne), w tym na potrzeby galwanizacji – 6,5 Mg, laboratorium i oczyszczalni ścieków – 9,5 Mg,
- d) czterochloroetylen – 8,0 Mg,
- e) emalie i lakiery – 250 l,
- f) mineralne oleje hydrauliczne – 10,30 Mg,

- g) oleje mineralne przekładniowe i smarowe – 48,5 Mg,
- h) oleje hartownicze – 3,1 Mg,
- i) kształtki ceramiczne – 1,0 Mg,
- j) kształtki żywiczne – 0,5 Mg,
- k) ściernice – 2,5 Mg,
- l) materiał pod uszczelki – 0,75 Mg,
- m) czyszcziwo, sorbenty, filtry – 10,0 Mg,
- n) elektrody – 0,017 Mg,
- o) sprzęt elektryczny i elektroniczny – 1000 szt.,
- p) rozpuszczalniki – 0,4 Mg,
- q) oleje obróbkowe emulgujące z wodą – 1,5 Mg,
- r) środki myjące – 2,0 Mg,
- s) środki konserwujące – 4,0 Mg.

III. **Z o b o w i ą z u j e d o:**

1. Przedkładania Prezydentowi Miasta Poznania zbiorczego zestawienia rocznych danych o rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów oraz sposobie gospodarowania nimi (odzysk, unieszkodliwianie, w tym składowanie), do końca marca roku następnego,
2. Przedkładania Prezydentowi Miasta Poznania informacji o sytuacjach odbiegających od normalnych wraz z informacją o czasie ich trwania oraz rodzajów, ilości i sposobu zagospodarowania odpadów, do końca marca roku następnego,
3. Przedkładania Prezydentowi Miasta Poznania informacji o działaniach określonych w pkt. II. 1 niniejszej decyzji, do końca marca roku następnego,

IV. **Ustala ważność niniejszego pozwolenia do dnia 26.06.2023 roku.**

U Z A S A D N I E N I E

Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego – Poznań Sp. z o. o., ul. Unii Lubelskiej 3, 61-249 Poznań, wystąpiła wnioskiem o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Wniosek, po uzupełnieniu i złożeniu wyjaśnień, spełnia wymagania określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Tekst jedn. z 2008 roku, Dz. U. Nr 25, poz. 150, z późn. zm.).

W pozwoleniu ujęto wszystkie odpady wytwarzane na terenie przedsiębiorstwa w związku z eksploatacją instalacji.

Wytwarzane odpady są segregowane i przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania. Przekazywane będą posiadaczowi odpadów uprawnionemu do prowadzenia działalności w zakresie zbierania, transportu i przetwarzania odpadów. Przy wyborze odbiorcy odpadów Wnioskodawca zobowiązany jest do uwzględnienia obowiązku przekazywania odpadów do odzysku, a jeżeli jest to niemożliwe - do unieszkodliwiania (odpady nie będą składowane). Odpady przed przekazaniem będą magazynowane w przystosowanych pojemnikach zabezpieczających środowisko przed zanieczyszczeniem w wyznaczonych punktach Zakładu.

Na terenie obiektu odpady niebezpieczne wytwarzane są w ilości powyżej 1,0 Mg w ciągu roku, w związku z eksploatacją instalacji. W związku z powyższym, na podstawie art. 180 i 180a ustawy Prawo ochrony środowiska wytwórca winien uzyskać pozwolenie na wytwarzanie odpadów, które obejmuje odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji. Pozwolenie zostało wydane decyzją na podstawie art. 184 ustawy Prawo ochrony środowiska. Odpady niebezpieczne wytwarzane są na terenie m. Poznania i teren Zakładu nie jest zaliczany do przedsięwzięć, o których mowa w art. 378 ust. 2 i ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (zgodnie z oświadczeniem Wnioskodawcy). W związku z powyższym właściwym do wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów jest Prezydent Miasta Poznania.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w osnowie.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu za pośrednictwem Prezydenta Miasta Poznania – Wydział Ochrony Środowiska w terminie **14 dni** od dnia jej otrzymania. Odwołanie winno być złożone w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach.

Otrzymują:

1. WSK – Poznań Sp. z o. o.
ul. Unii Lubelskiej 3
61-249 Poznań
2. aa

z up. PREZYDENTA MIASTA
G. Ratajska
Grażyna Ratajska
Kierownik Oddziału Ochrony Środowiska

Do wiadomości:

1. WIOŚ
2. Marszałek Województwa Wielkopolskiego

II/EN

G
26.06.13